



Las bombas de drenaje son utilizadas en aire acondicionado individual, unidades interiores o centrales para drenar el agua de condensación generada por los evaporadores durante el enfriamiento y la deshumidificación.

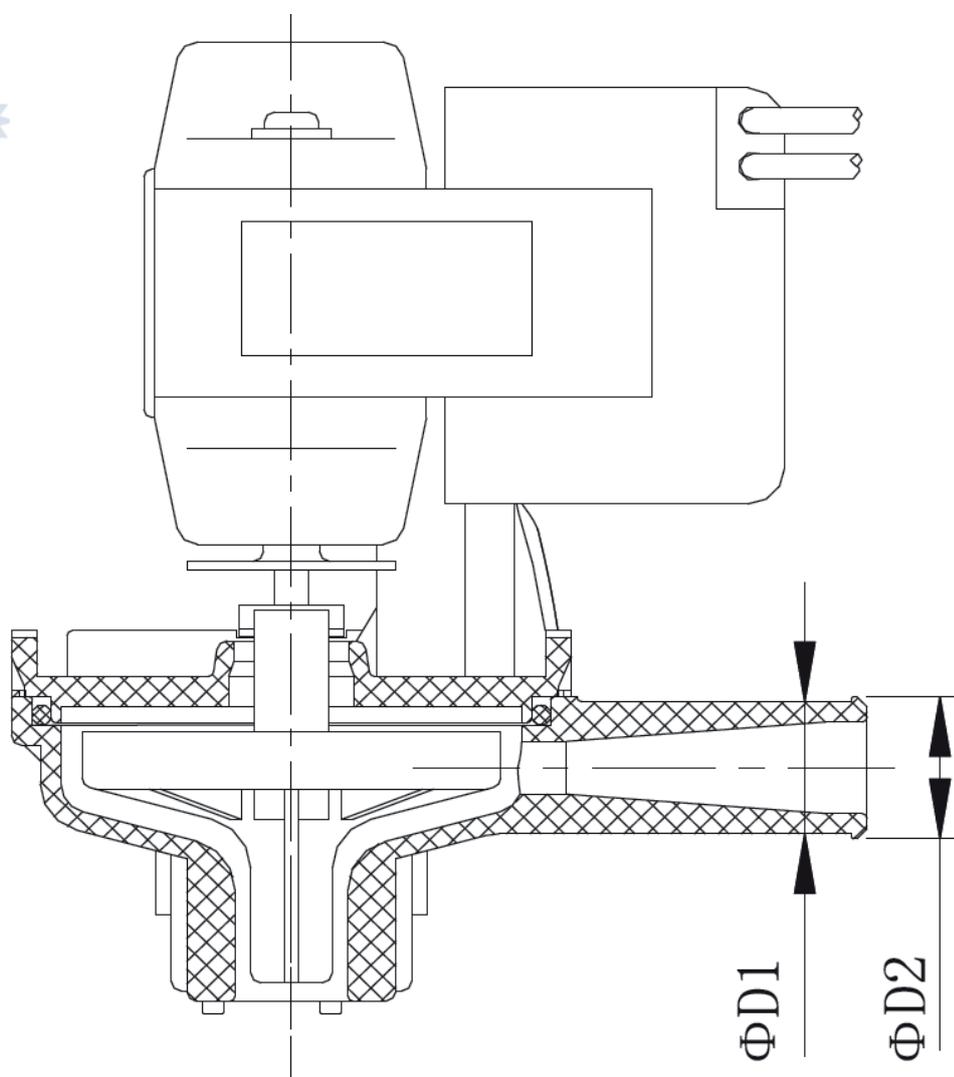
CARACTERÍSTICAS

- BAJO NÍVEL DE RUIDO Y VIBRACIÓN
- MÁS LIVIANA
- MÁS COMPACTA CON SUFICIENTE CAUDAL
- LARGA VIDA
- MÁS ECONOMICA

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Temperatura del fluido: 0°C ~ + 40°C (pero no fluido congelado)
- Temperatura ambiente: -10°C ~ 45°C
- Humedad relativa: debajo del 95% de humedad relativa
- Certificación: UL, CQC y VDE

DIMENSIONES



PARAMETROS TÉCNICOS

Modelo	Elevación nominal (mm)	Caudal Nominal (ml/min)	Voltage nominal (V)	Corriente nominal max. (mA)	Potencia max. (W)
PSB-7A	700	≥450	AC220V~240V	108/96	10.8/96
		≥320	AC115V	108/96	10.8/96
PSB-12A	1200	≥400	AC220V~240V	120/108	12/10.8

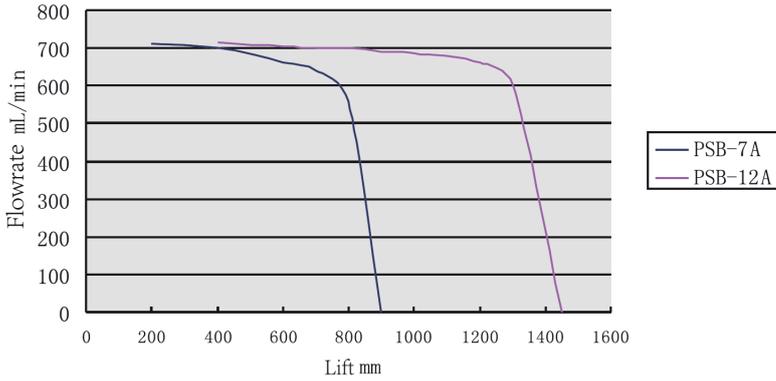


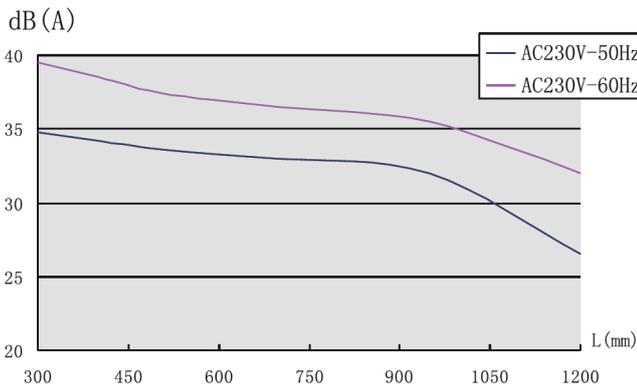
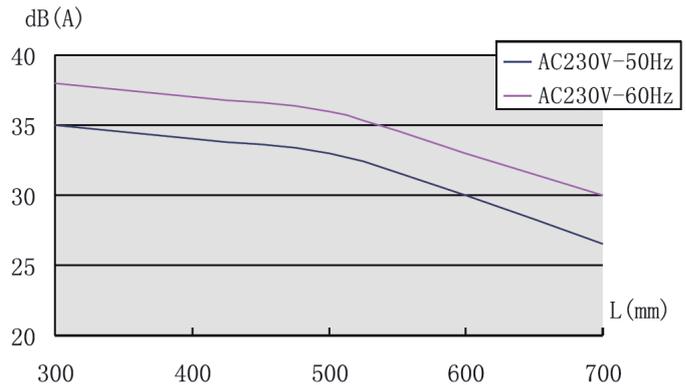
Diagrama de elevación y flujo.

- AC 230V 50HZ/60HZ, a nivel de agua de 10 mm, prueba de ruido de drenaje en 1 minuto bajo diferentes elevaciones (a una distancia de 1 m)



Bomba modelo PSB-7A: gráfico de ruido

- Bomba modelo PSB-12A: gráfico de ruido AC 230V 50 HZ/ 60 HZ, a un nivel de agua de 10 mm, prueba de ruido de drenaje en 1 minuto bajo una bomba diferente (a una distancia de 1 m)



Bomba modelo PSB-12A: gráfico de ruido

- AC 230V 50HZ/60HZ, a nivel de agua de 10 mm, prueba de ruido de drenaje en 1 minuto bajo diferentes elevaciones (a una distancia de 1 m)



Otamendi 530 - Buenos Aires - Argentina

Tel 4958-2884 ansal@ansal.com.ar

www.ansal.com.ar