



FILTROS SECADORES REVERSIBLES PARA BOMBAS DE CALOR

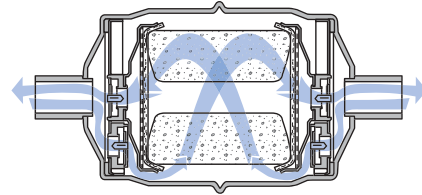
BENEFICIOS DE DISEÑO —

- Longitud total corta para fácil instalación.
- El filtro secador opera en cualquier dirección de flujo con baja caída de presión.
- Se usan válvulas de retención metálicas – no hay partes de materiales sintéticos.
- Se usa el núcleo moldeado de Sporlan para una mayor capacidad de filtración. Cuando la dirección de flujo se invierte, los contaminantes que han sido atrapados permanecen en el filtro.
- Usa una mezcla de desecantes diseñada para maximizar la capacidad de eliminación de agua y ácidos. Los modelos serie HPC-160-HH tienen el núcleo tipo HH con carbón activado que ofrece la máxima capacidad para eliminar oleoresinas y otros químicos reactivos constituyentes en el aceite.
- Tienen la misma construcción fuerte usada en el Catch-All.

APLICACION — Estos filtros secadores son fáciles de instalar – aún en unidades compactas – ya que fueron diseñados para ser instalados en la línea de líquido reversible. Los modelos más pequeños serie HPC-100, que usan el núcleo Catch-All estándar, fueron específicamente diseñados para nuevas instalaciones y para uso por fabricantes (OEMs). Los modelos serie HPC-160-HH tienen un núcleo más grande que incluye carbón activado para un mayor rendimiento en la eliminación de contaminantes que pueden encontrarse en sistemas con motores herméticos quemados y en sistemas altamente contaminados.

Los modelos serie HPC-100 se recomiendan para instalaciones nuevas y para limpieza de sistemas con refrigerantes HFC. Para la limpieza de sistemas con refrigerante HFC se recomienda usar un filtro de succión tipo compacto (ver página 29) en conjunción con un Catch-All modelo serie HPC-100.

Aunque fueron diseñados para instalarse en la línea de líquido reversible, estos filtros también pueden usarse en la línea de succión reversible siempre y cuando la capacidad del sistema no exceda 1 ton.



Dado que las bombas de calor pueden operar en el invierno a temperaturas de evaporador bastante bajas, pueden ocurrir problemas con cera. Los modelos serie HPC-160-HH, que tienen un núcleo con carbón activado, eliminan la cera y previenen problemas con el dispositivo de expansión.

Al limpiar un sistema después de la quema de un motor hermético, siga los mismos principios usados en sistemas de aire acondicionado estándar. Siempre quite los filtros secadores que estaban en la unidad al momento de la quema. Pruebe una muestra de aceite del compresor quemado para determinar si se debe de usar un filtro de succión adicional al nuevo filtro en la línea de líquido. Los filtros secadores reversibles tipo HPC pueden ser usados en la línea de líquido reversible.

CONSTRUCCION — Los filtros secadores tipo HPC consisten de un núcleo en una carcasa con dos válvulas de retención en cada extremo. Estas válvulas de retención controlan el flujo de refrigerante a través del núcleo para que este siempre sea en la dirección desde la superficie externa del núcleo hacia dentro del mismo, independientemente de la dirección del flujo a través del filtro. Los filtros secadores HPC no sueltan la basura que han atrapado en el modo con flujo en una dirección cuando la dirección del flujo se invierte. Las válvulas de retención usadas en estos filtros secadores son muy confiables y han pasado las rigurosas pruebas que le han impuesto los fabricantes (OEMs) - no se usan materiales sintéticos. Estas válvulas de retención han sido probadas en instalaciones durante períodos de muchos años. Estas funcionan bien aún en la presencia de contaminantes.

ESPECIFICACIONES — PARA INSTALACIONES NUEVAS Y SISTEMAS HFC

TIPO	CONEXIONES Pulgadas	RECOMENDACION DE SELECCION tons	DIMENSIONES		CAPACIDAD DE FLUJO tons a 1 psi ΔP			CAPACIDAD DE AGUA						CAPACIDAD DE LIQUIDO Onzas (Peso) @ 38°C		
			LONGITUD mm	DIA. mm	REFRIGERANTE									R-22	R-407C	R-410A
					R-22	R-407C	R-410A	R-22 gotas a 60 ppm		R-407C gotas a 80 ppm*		R-410A gotas a 80 ppm*				
					25°C	50°C	25°C	50°C	25°C	50°C	25°C	50°C				
HPC-103	3/8 Roscar	1 a 5	171	76	3.4	3.1	3.3	215	176	211	105	171	105	12.2	10.7	10.6
HPC-103-S	3/8 Soldar		149													
HPC-104	1/2 Roscar		176													
HPC-104-S	1/2 Soldar		152													

ESPECIFICACIONES — PARA LIMPIEZA DESPUES DE QUEMA DE MOTOR HERMETICO

TIPO	CONEXIONES Pulgadas	RECOMENDACION DE SELECCION tons	DIMENSIONES		CAPACIDAD DE FLUJO tons R-22 a 1 psi Δp	CAPACIDAD DE AGUA Refrigerante 22 gotas a 60 ppm		CAPACIDAD DE LIQUIDO Onzas (peso) @ 38°C
			LONGITUD mm	DIAMETRO mm		25°C	50°C	
HPC-163-HH	3/8 Roscar	1 a 5	198	76	3.7	93	81	14.5
HPC-163-S-HH	3/8 Soldar		176					
HPC-164-HH	1/2 Roscar		202					
HPC-164-S-HH	1/2 Soldar		180					
HPC-165-HH	5/8 Roscar		210					
HPC-165-S-HH	5/8 Soldar		187					

Modelos Serie HPC-100 — El volumen del núcleo es 10 pulgadas cúbicas. La superficie de filtración de 18 pulgadas cuadradas. Máxima Presión de Trabajo es 650 psig.

Modelos Serie HPC-160-HH — El volumen del núcleo es 14 pulgadas cúbicas. La superficie de filtración de 26 pulgadas cuadradas. Máxima Presión de Trabajo es 500 psig.

Homologados UL y UL_C — Guía-SMGT - Archivo No. SA-1756A & B.

* Al imprimir, el ARI (Air Conditioning and Refrigeration Institute) no ha establecido un punto de equilibrio de secado EPD (Equilibrium Point Dryness) para R-407C y R-410A.