



## NUCLEOS / ELEMENTOS

### ■ NUCLEOS Y ELEMENTOS REEMPLAZABLES

#### *Ordene por separado*

Los núcleos para filtros secadores de núcleo reemplazable son moldeados usando los mismos desecantes que se usan en los populares filtros secadores tipo sellados. Los núcleos son empacados en **latas de metal**. Son completamente activados y herméticamente sellados contra humedad y basura. Los elementos se secan y empaquetan individualmente en latas de metal selladas. Este método de empaque evita que el elemento absorba humedad de la atmósfera.

En cada lata se incluyen **instrucciones** detalladas. Cada lata contiene un **"empaque triple"** que consiste de un empaque nuevo para el plato final, un empaque para plato final para ciertos filtros secadores de la competencia y un empaque de núcleo. Vea las especificaciones en la página 18 para saber el número de núcleos que se requieren para cada filtro secador.

**RCW-42** — Núcleo de Alta Capacidad de Agua – Ordene como un artículo separado. Sirve SOLAMENTE en las filtros modelos C-R424, C-R425 y C-R427. **Está diseñado especialmente para uso con aceites POE.** También puede usarse con aceites mineral y alquilbenzeno. Este núcleo debe usarse en sistemas que han tenido una ruptura en un condensador enfriado por agua, o que han sido expuestos a la atmósfera, o por cualquier otra razón tienen una gran cantidad de humedad.

**RC-4864** — Núcleo Activado - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C-480 a C-19200 y para filtros de succión (RSF) de núcleo/elemento reemplazable. Este es un núcleo estándar apropiado para aplicación en la línea de líquido y en la línea de succión.

**RCW-48** — Núcleo de Alta Capacidad de Agua – Ordene como un artículo separado - Sirve para los filtros secadores modelos series C-480 a C-19200 y para filtros de succión (RSF) de núcleo/elemento reemplazable. **Está diseñado especialmente para uso con aceites POE.** También puede usarse con aceites mineral y alquilbenzeno. Este núcleo debe usarse en sistemas que han tenido una ruptura en un condensador enfriado por agua, o que han sido expuestos a la atmósfera, o por cualquier otra razón tienen una gran cantidad de humedad.

**RC-4864-HH** — Núcleo con Carbón Activado - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C- 480 a C-19200 y para filtros de succión (RSF) de núcleo / elemento reemplazable. Este núcleo debe usarse para solucionar problemas de cera en sistemas de baja temperatura, y para limpieza de sistemas que han sufrido una quema de motor hermético.

**RPE-48-BD** — Elemento filtrante - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C-480 a C-19200 y para filtros de succión (RSF) de núcleo/elemento reemplazable. Este elemento debe usarse en filtros RSF en la línea de succión para lograr la caída de presión más pequeña posible, y después de que se han empleado núcleos para limpieza del sistema.

**RC-10098** — Núcleo Activado - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C-30000 y C-40000. Este es un núcleo estándar apropiado para aplicación en la línea de líquido y en la línea de succión.

**RCW-100** — Núcleo de Alta Capacidad de Agua – Ordene como un artículo separado - Sirve para los filtros secadores modelos series C-30000 y C-40000. **Está diseñado especialmente para uso con aceites POE.** También puede usarse con aceites mineral y alquilbenzeno. Este núcleo debe usarse en sistemas que han tenido una ruptura en un condensador enfriado por agua, o que han sido expuestos a la atmósfera, o por cualquier otra razón tienen una gran cantidad de humedad.

**RC-10098-HH** — Núcleo con Carbón Activado - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C-30000 y C-40000. Este núcleo debe usarse para solucionar problemas de cera en sistemas de baja temperatura, y para limpieza de sistemas que han sufrido una quema de motor hermético.

**RPE-100** — Elemento filtrante - Ordene como un artículo separado – Sirve para los filtros secadores modelos series C-30000 y C-40000. Este elemento debe usarse en la línea de succión para lograr la caída de presión más pequeña posible, y después de que se han empleado núcleos para limpieza del sistema.



*Los Núcleos y elementos Sporlan pueden ser usados en los filtros secadores de la mayoría de los fabricantes de filtros.*

### PESOS DE EMBARQUE UNITARIOS Y DE CARTON

NUMERO de PARTE	NUCLEOS			ELEMENTOS	
	RCW-42	RC-4864, RCW-48, y RC-4864-HH	RC-10098, RCW-100, y RC-10098-HH	RPE-48-BD	RPE-100
No. por Cartón	10	12	6	12	6
Peso de embarque – Lbs.	19	28	28	13	9
Peso Neto – Lbs. c/u	1.5	1.9	4.2	0.8	1.1
Dimensiones - mm Dia. externo x longitud	81 x 152	95 x 140	122 x 164	94 x 140	122 x 164

# Catch-All®

EL FILTRO SECADOR  
PERFECTO

La fuerte construcción del núcleo de recambio ha sido probada durante muchos años. Las características del diseño incluyen:

- 1-El famoso **núcleo poroso moldeado** para máxima eliminación de contaminantes. El núcleo no puede hincharse, empolvarse ni endurecerse, asegurando su fácil instalación y eliminación.
- 2-La **junta de tornillo y tuerca** del plato final proporciona una instalación sin problemas.

3- La construcción interna, resulta en un ensamble de una pieza y asegura la alineación de cartuchos adecuada.

4- Una **gama completa** de conexiones - todas de cobre.

5- **No se utilizan piezas de plástico** - todas las partes internas son de acero recubierto de cadmio.

6- Una **pintura anti-corrosiva** protege el exterior de la carcasa.

## TIPO DE NUCLEO REEMPLAZABLE – Línea de Líquido y de Aspiración

### Conexiones ODF Soldar- Para Refrigerantes 12 – 22 – 134a – 404A – 407C – 502 – 507

También compatible con Refrigerantes 123 – 124 – 125 – 401A & B – 402A & B – 408A – 409A



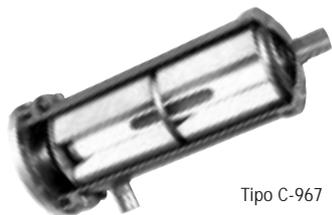
RCW-48



RC-4864



Listado



Tipo C-967



RCW-100

TIPO	CONEXIONES pulgadas ODF Soldar	NO. NUCLEOS	NUCLEO PARTE NO.	VOLUMEN DE DESECANTE cm <sup>3</sup>	COLLARINES	LONGITUD TOTAL mm
C-R424 C-R425 C-R427	1/2 5/8 7/8	1	RCW-42 ó RC-4267	688	A-175-1	229 230 240
C-485 C-485-G C-487 C-487-G C-489-G C-4811-G C-4813-G	5/8 5/8 7/8 7/8 1-1/8 1-3/8 1-5/8	1		787	A-685	232 232 236 236 241 244 244
C-967 C-967-G C-969 C-969-G C-9611-G C-9613-G	7/8 7/8 1-1/8 1-1/8 1-3/8 1-5/8	2	RCW-48, RC-4864, ó RC-4864-HH	1573	A-685	377 377 382 382 385 385
C-1449 C-1449-G C-14411 C-14411-G C-14413-G	1-1/8 1-1/8 1-3/8 1-3/8 1-5/8	3		2360	A-685	523 523 525 525 525
C-19211 C-19211-G C-19213 C-19213-G C-19217-G	1-3/8 1-3/8 1-5/8 1-5/8 2-1/8	4		3146	A-685	666 666 666 666 666
C-30013 C-30013-G C-30017-G	1-5/8 1-5/8 2-1/8	3		4916	A-175-2	710 710 713
C-40017 C-40017-G C-40021-G C-40025-G C-40029-G C-40033-G	2-1/8 2-1/8 2-5/8 3-1/8 3-5/8 4-1/8	4	RCW-100, RC-10098, ó RC-10098-HH	6555	A-175-2	878 878 883 875 884 892

### CONEXIONES TUBO NPT

C-484-P C-966-P C-1448-P C-19212-P	1/2 3/4 1 1-1/2	1 2 3 4	RCW-48, RC-4864, ó RC-4864-HH	787 1573 2360 3146	A-685	231 373 519 657
C-40016-P	2	4	RCW-100, RC-10098, ó RC-10098-HH	6555	A-175-2	875

Underwriters Laboratories Inc. - Guía SMGT-Fila Nr. SA-1756A & B Canadian Standard Association Guía 361-E-18. Fila 36628.

\*Presión máxima de trabajo 34.4 bar, excepto tipo C-R 420 27.5 bar.

**Números de modelo con sufijo G** indican que la unidad está provista de conexión tubo hembra de 1/4" en el plato terminal. Si la unidad está destinada a una tubería de líquido, puede instalarse una válvula de carga angular para cargar la instalación en lugar de la toma de presión. Si la unidad se utiliza en la tubería de aspiración para limpiar después de quemado del motor, introduzca una válvula de acceso tipo Schrader que sirva como toma de presión. Las válvulas de carga angular y las válvulas de acceso tipo Schrader puede solicitarlas a su oficina Acal o distribuidor Sporlan más cercano.

**Números de modelo con sufijo P** indican conexiones tubo NPT.

**FILTROS CATCH-ALL AMONIACO** prolongan la vida de los sistemas de amoniaco mediante el uso de Catch-All para eliminar con eficacia las partículas finas y otros contaminantes sólidos. Escoja uno de los modelos arriba indicados con conexiones FTP.

**NOTA:** En instalaciones de amoniaco no deben utilizarse elementos RPE-48-BD ni RPE-100