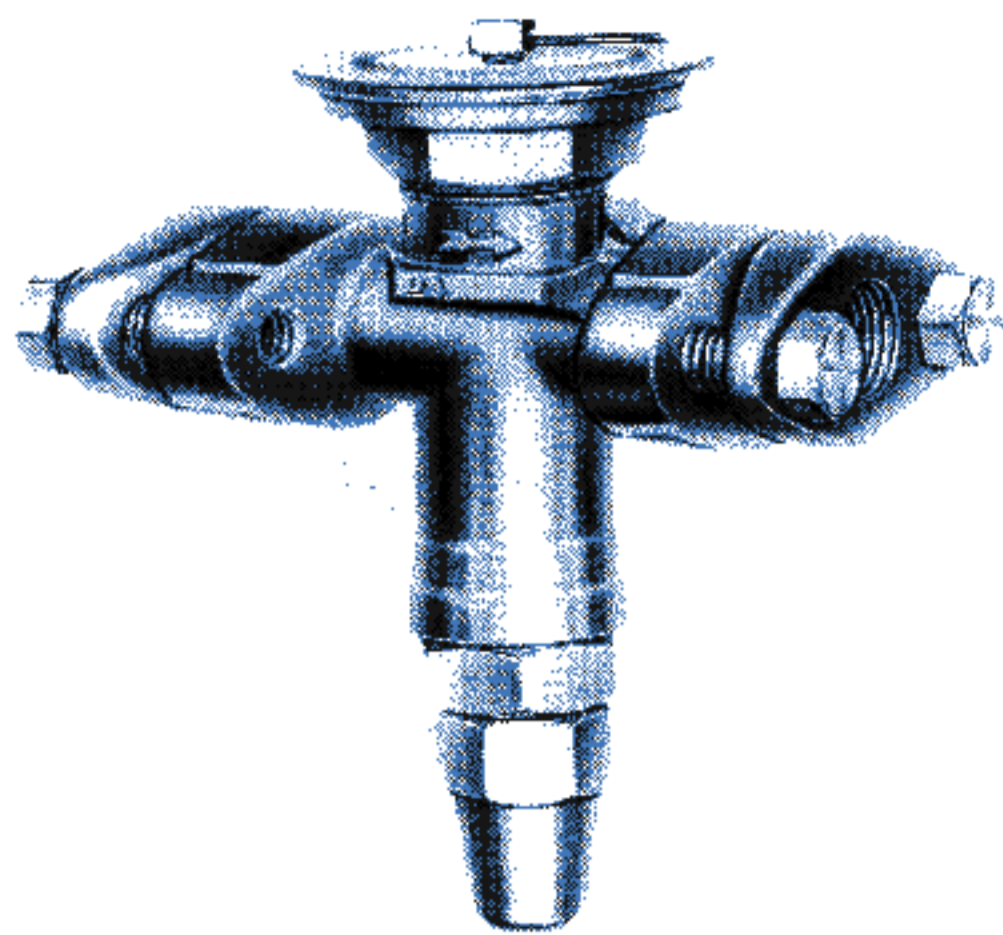


# VALVULAS DE EXPANSION TERMOSTATICA SPORLAN

## CARACTERISTICAS

### REFRIGERANTE 717 (AMONIACO)

Válvulas expansión termostática



### MODELO-D

Tamaño elemento Nr. 23

Longitud tubo standard: 300 cms

Tamaño anillo brida: 1 1/8" OD x 3/4" ID.

Refrigerante	TIPO Y CAPACIDAD		ORIFICIO Pulgadas	Orificio Salida Pulgadas	Cargas Termostáticas Disponibles	CONEXIONES STANDARD Pulgadas	
	Equilibrad. Interno	Equilibrad. Externo FPT				⑨ FPT	
						Entr.	Salida
717	DA-1	DAE-1	1/16	1/32	C-Z-L	1/2	1/2
	DA-2	DAE-2		1/16			
	⑬ DA-5	⑬ DAE-5	7/64	5/64			
	⑬ DA-10	⑬ DAE-10	3/16	7/64			
	⑬ DA-15	⑬ DAE-15		5/32		XD	

### CARGAS TERMOSTATICAS RECOMENDADAS para Refrigerante 717 (Amoníaco)

Carga	Temperatura de aspiración	Aplicaciones
C	2°C a -18°C	Cámaras frigoríficas, Enfriadores de agua, Camiones para leche
Z	-18°C a -35°C	Plantas endurecedoras, Camiones para helados

La carga **L** es apropiada para válvulas de amoníaco a temperaturas superiores a -35°C siempre y cuando se apliquen evaporadores conectados a una planta central de refrigeración y cuando uno o más compresores sean utilizados y funcionen continuamente con una línea de aspiración común.

La carga **L** también puede utilizarse con sistemas equipados con reguladores de presión de evaporación.

### CAPACIDADES DE LAS VALVULAS DE EXPANSION TERMOSTATICA (Tons) Refrigerante 717 (Amoníaco)

Estas capacidades están basadas en un líquido a 30°C libre de vapor a la entrada de la válvula de expansión, con una variación máxima del recalentamiento de 4°C y ajuste standard de fábrica. Para otras temperaturas de líquido, multiplicar el coeficiente abajo indicado por el factor señalado en la tabla inferior. Las capacidades nominales están basadas en una temperatura de evaporación de -15°C y una caída de presión de 140 psi a través de la válvula, y están escritas en **negrita**.

TIPO DE VALVULA	CAPACIDAD NOMINAL TONS	ORIFICIO	ORIFICIO DE SALIDA	TEMPERATURA DE EVAPORACION (°C)															
				5°				7°				-15°				-23°			
				CAIDA DE PRESION A TRAVES DE LA VALVULA (PSI)															
				80	100	120	140	100	120	140	160	100	120	140	160	120	140	160	180
D	1	1/16	1/32	1.08	1.21	1.32	1.43	1.02	1.12	1.21	1.29	0.85	0.93	<b>1.00</b>	1.07	0.61	0.66	0.71	0.75
D	2	1/16	1/16	2.16	2.41	2.64	2.86	2.05	2.24	2.42	2.59	1.69	1.85	<b>2.00</b>	2.14	1.06	1.14	1.22	1.29
D	5	7/64	5/64	5.40	6.03	6.61	7.14	5.12	5.61	6.05	6.47	4.63	5.00	<b>5.35</b>	2.35	2.48	2.68	2.87	3.04
D	10	3/16	7/64	10.8	12.1	13.2	14.3	10.2	11.2	12.1	12.9	8.45	9.26	<b>10.0</b>	10.7	5.24	5.66	6.05	6.42
D	15	3/16	5/32	16.2	18.1	19.8	21.4	15.4	16.8	18.2	19.4	12.7	13.9	<b>15.0</b>	16.0	7.27	7.85	8.39	8.90
A	20	5/16	1/8	19.3	21.6	23.6	25.5	18.8	20.6	22.2	23.7	16.9	18.5	<b>20.0</b>	21.4	15.9	17.2	18.4	19.5
A	30	5/16	5/32	28.9	32.3	35.4	38.2	28.1	30.8	33.3	35.6	25.4	27.8	<b>30.0</b>	32.1	23.9	25.8	27.6	29.3
A	50	3/8	3/16	48.2	53.9	59.0	63.7	46.9	51.4	55.5	59.3	42.3	46.3	<b>50.0</b>	53.5	39.9	43.1	46.0	48.8
A	75	3/8	-	72.3	80.8	88.5	95.6	70.4	77.1	83.3	89.0	63.4	69.4	<b>75.0</b>	80.2	59.8	64.6	69.1	73.2
A	100	7/16	-	96.4	108	118	127	93.8	103	111	119	84.5	92.6	<b>100</b>	107	79.7	86.1	92.1	97.7

### FACTORES DE CORRECCION TEMPERATURA DE LIQUIDO REFRIGERANTE 717

Refrigerante Líquido Temperatura °C	38°	32°	30°	27°	21°	16°	10°	5°	-1°	-7°	-12°	-18°
Factor de Conversión	0.96	0.99	1.00	1.02	1.05	1.08	1.11	1.14	1.17	1.20	1.24	1.27

Estos factores incluyen correcciones para densidad del líquido refrigerante y efecto refrigerante neto y están basados en una temperatura promedio de evaporación de -18°C. Sin embargo se pueden utilizar para cualquier temperatura de evaporación desde -35° a +5°C ya que la variación en los factores reales a través de este rango es insignificante.

⑨ Conexiones 1/2, 3/4, 1" FPT disponibles bajo pedido.

⑬ Utilizar filtro de malla XD.

Para una mayor información consulte con su Distribuidor Sporlan o pida el Boletín 10-9 y 10-10 de Sporlan Valve Company