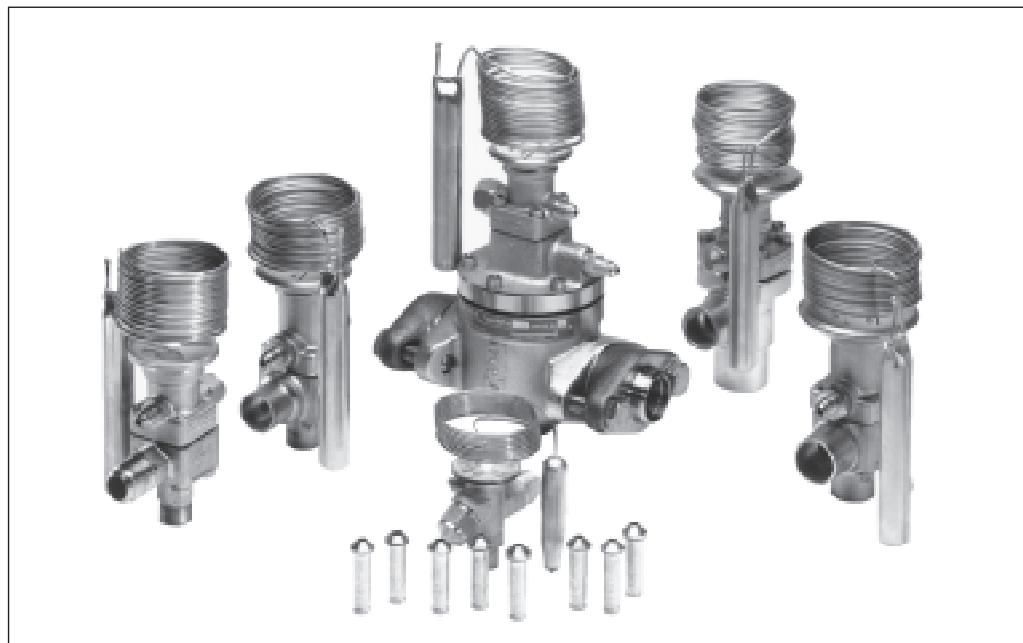


Válvulas de expansión termostáticas, tipos T, TE y PHT

Introducción



Las válvulas de expansión termostáticas regulan la inyección de refrigerante líquido en los evaporadores. La inyección se controla en función del recalentamiento del refrigerante.

Por tanto, las válvulas son especialmente adecuadas para inyección de líquido en evaporadores "secos", en los cuales el recalentamiento a la salida del evaporador es proporcional a la carga de éste.

Características

- *Amplia gama de temperatura:* de -60 a +50°C
Se pueden utilizar en equipos de congelación, refrigeración y aire acondicionado.
- *Conjunto de orificio intercambiable*
 - almacenamiento más fácil
 - facilita la adaptación de la capacidad a las necesidades
 - mejor servicio
- *Capacidades nominales de 0.5 a 1890 kW (0.15 a 540 TR) para R 22.*
- *Puede suministrarse con MOP* (máxima presión de funcionamiento)
Protege el motor del compresor de una presión de evaporación excesiva.
- *Bulbo de doble contacto patentado*
Montaje rápido y sencillo.
Buena transferencia de temperatura del tubo al bulbo.



Tablas de Rendimiento

Válvulas de expansión termostáticas, tipos T, TE y PHT

Datos técnicos

Temperatura máxima
Bulbo, estando la válvula montada: 100°C
Válvula completa montada: 60°C

Temperatura mínima
- T2 → TE 55: -60°C
- PHT: -50 °C

Presión máxima de prueba
T 2, TE 2: $p' = 36$ bar
TE 5, TE 12, TE 20, TE 55, PHT: $p' = 28$ bar

Presión de trabajo admisible
T 2, TE 2: PB = 28 bar
TE 5 → TE 55 y PHT: PB = 22 bar

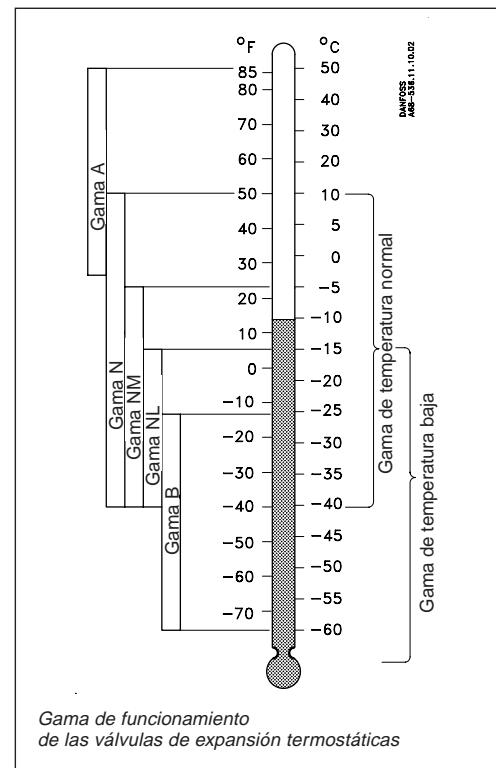
Puntos MOP

Refrigerante	Gama N -40 → +10°C	Gama NM -40 → -5°C	Gama NL -40 → -15°C	Gama B -60 → -25°C
Punto MOP en temperatura de evaporación t_e y presión de evaporación p_e				
R 22	+15°C/+60°F	0°C/+32°F	-10°C/+15°F	-20°C/-4°F
R 134a	55 psig/5 bar	30 psig/3.1 bar	15 psig/2.1 bar	
R 404A/R 507	120 psig/9.3 bar	75 psig/6.2 bar	50 psig/4.4 bar	30 psig/3.1 bar
R 407C	95 psig/6.6 bar	50 psig/3.6		15 psig/1.1 bar

MOP = máxima presión de funcionamiento

El valor MOP es la presión de evaporación a la cual la válvula de expansión cerrará la inyección de líquido en el evaporador impidiendo así que aumente la temperatura de evaporación. Despues de alcanzar el punto MOP, el aumento de la temperatura del bulbo no conllevará la apertura de la válvula de expansión.

Si se cambia el ajuste del recalentamiento de la válvula de expansión hecho en fábrica, cambiará el punto MOP. Aumentando el ajuste del recalentamiento se reduce el punto MOP y viceversa.



Recalentamiento

SS = recalentamiento estático

OS = recalentamiento de apertura

SH = SS + OS = recalentamiento total

Q_{nom} = capacidad nominal

Q_{max} = capacidad máxima

El recalentamiento estático SS puede ser ajustado mediante el husillo de ajuste.

El valor de recalentamiento estándar SS es de 5 K para válvulas sin MOP y de 4 K para válvulas con MOP.

El valor de recalentamiento de apertura OS es de 6 K desde el momento de inicio de apertura hasta que la válvula alcanza su valor nominal de capacidad Q_{nom} .

Ejemplo

Recalentamiento estático	SS = 5 K
Recalentamiento de apertura	OS = 6 K
recalentamiento total	SH = 5 + 6 = 11 K

mín. 20 %

Válvulas de expansión termostáticas, tipos T, TE y PHT

Dimensionado

Las dimensiones de la válvula de expansión dependen de lo siguiente:
 - carga máxima del evaporador
 - temperatura de evaporación
 - temperatura de condensación
 - subenfriamiento del líquido

La pérdida de carga a través de la válvula de expansión es la diferencia entre las presiones de condensación y evaporación del compresor menos la pérdida de carga en las tuberías y a través de los distribuidores.

El ejemplo siguiente ilustra las condiciones que hay que tener en cuenta:

Ejemplo

Refrigerante = R 22
 Conexión de la válvula requerida = soldar, angular
 Capacidad del evaporador $Q_e = 9 \text{ kW}$
 Temperatura de evaporación $t_e = -10^\circ\text{C}$ ($-p_e = 3.6 \text{ bar}$)
 Temperatura de condensación $t_c = +36^\circ\text{C}$ ($-p_c = 13.9 \text{ bar}$)

Evaporador de seis elementos.
 Tamaño y longitud de la línea de líquido, $\varnothing 1/2"$, $L = 25 \text{ m}$
 Estando el evaporador situado a un nivel superior de 6 m que el recipiente, $H = 6 \text{ m}$. Se buscarán una válvula de expansión y un distribuidor de líquido adecuados.

A. Determinación de la pérdida de carga

La presión de evaporación p_e se resta de la presión de condensación p_c . Los valores p_e y p_c son establecidos mediante los valores determinados por t_e y t_c . Estos pueden obtenerse de una tabla de refrigerantes o de la regla de cálculo Danfoss.
 $p_c - p_e = 13.9 \text{ bar} - 3.6 \text{ bar}$
 $p_c - p_e = 10.3 \text{ bar}$

Para obtener el valor de pérdida de carga real a través de la válvula de expansión, no sólo es necesario substraer p_e de p_c , sino que también deberán ser substraídos una serie de otros valores de pérdida de carga.

1. La pérdida de carga Δp_1 en la línea de líquido.
 Por ejemplo: $\Delta p_1 \approx 0.1 \text{ bar}$
2. La pérdida de carga estimada, p_2 , en el filtro secador, visor de líquido, válvula de cierre manual y codos de las tuberías:
 $\Delta p_2 \approx 0.2 \text{ bar}$.
3. La pérdida de carga Δp_3 en la línea de líquido vertical (a causa de la diferencia de altura, $H = 6 \text{ m}$). Este valor se deduce de la tabla más abajo: $\Delta p_3 = 0.7 \text{ bar}$

Refrigerante	Pérdida de carga estática, $\Delta p_3 \text{ bar}$, debida a la diferencia de altura H entre el evaporador y el recipiente.				
	6 m	12 m	18 m	24 m	30 m
R 22	0.7	1.4	2.1	2.8	3.5
R 134a	0.7	1.4	2.1	2.8	3.6
R 404A	0.6	1.3	1.9	2.5	3.2
R 507	0.6	1.3	1.9	2.5	3.2

4. La pérdida de carga Δp_4 en el distribuidor de líquido: $\Delta p_4 \approx 0.5 \text{ bar}$
5. La pérdida de carga Δp_5 en los tubos del distribuidor: $\Delta p_5 \approx 0.5 \text{ bar}$

Pérdida de carga total a través de la válvula de expansión:
 $\Delta p = (p_c - p_e) - (\Delta p_1 + \Delta p_2 + \Delta p_3 + \Delta p_4 + \Delta p_5)$
 $\Delta p \approx 10.3 - (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.5 + 0.5)$
 $\Delta p \approx 8.3 \text{ bar}$

B. Determinación de la capacidad Q_e

Tipo de válvula	Nº de orificio	Pérdida de carga a través de la válvula Δp bar							
		2	4	6	8	10	12	14	16
Temperatura de evaporación -10°C									
TX 2/TEX 2-0.15	0X	0.37	0.47	0.53	0.57	0.60	0.63	0.64	0.64
TX 2/TEX 2-0.3	00	0.79	0.96	1.1	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3
TX 2/TEX 2-0.7	01	1.6	2.0	2.3	2.5	2.6	2.7	2.8	2.8
TX 2/TEX 2-1.0	02	2.2	2.9	3.3	3.6	3.8	4.0	4.1	4.1
TX 2/TEX 2-1.5	03	3.9	5.1	5.9	6.4	6.8	7.1	7.3	7.3
TX 2/TEX 2-2.3	04	5.8	7.6	8.7	9.5	10.1	10.5	10.8	10.9
TX 2/TEX 2-3.0	05	7.4	9.6	11.0	12.0	12.8	13.3	13.6	13.8
TX 2/TEX 2-4.5	06	9.1	11.8	13.5	14.7	15.6	16.2	16.6	16.8

Según la tabla, para $t_e = -10^\circ\text{C}$ y $\Delta p = 8.3 \text{ bar}$ se obtiene por interpolación:

$$Q_e = 9.5 + \frac{8.3 - 8}{10 - 8} (10.1 - 9.5)$$

$$Q_e = 9.6 \text{ kW}$$

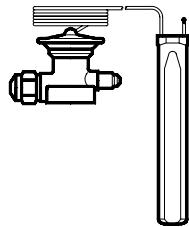
La tabla indica que tendría que ser utilizada una válvula TEX 2-2.3 con orificio 04.

Las capacidades de la tabla se basan en un valor de subenfriamiento de 4 K antes de la válvula.

Generalmente, la capacidad máxima de la válvula es aproximadamente un 20% más alta que los valores indicados en la tabla.

Thermostatic expansion valves, type TE 5 to TE 55

Ordering (continued)



Thermostatic element

R 12

Valve type	Pressure equalization	Capillary tube	Code no.			
			Range N -40 to + 10°C		Range NM -40 to -5°C	Range NL -40 to -15°C
			1/4 in. / 6 mm	m	Without MOP	With MOP
TEF 5	Ext. ¹⁾	3	68B3244	68B3266	68B3242	68B3245
TEF 12	Ext.	3	68B3204	68B3228	68B3201	68B3205
TEF 12	Ext.	5	68B3203			
TEF 20	Ext.	3	68B3270	68B3285	68B3271	
TEF 20	Ext.	5	68B3289			
TEF 55	Ext.	3	68G3201		68G3202	68G3203
TEF 55	Ext.	5	68G3204			

¹⁾ Pressure equalization with solder connector can be supplied on contacting Danfoss.

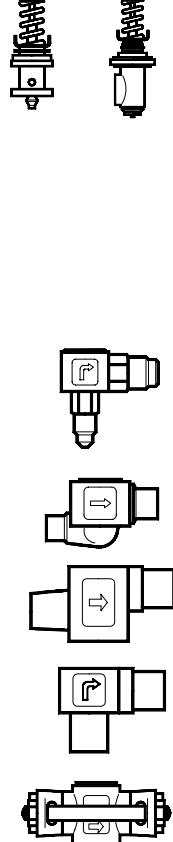
Orifice assembly

Valve type	Rated capacity kW	Orifice no.	Code no.
TEF 5-2	12.3	01	68B2089
TEF 5-3	16.8	02	68B2090
TEF 5-5	24.0	03	68B2091
TEF 5-8	34.3	04	68B2092
TEF 12-3	14.0	01	68B2005
TEF 12-5	22.8	02	68B2006
TEF 12-8	33.5	03	68B2007
TEF 12-12	44.6	04	68B2008
TEF 20-20	56.0	01	68B2170
TEF 55-33	124.0	01	68G2001
TEF 55-55	188.0	02	68G2002

The rated capacity is based on:

Evaporating temperature $t_e = +5^\circ\text{C}$
Condensing temperature $t_c = +32^\circ\text{C}$
Refrigerant temperature ahead of valve $t_i = +28^\circ\text{C}$

Valve body



Type	Orifice no.	Connection Inlet x Outlet		Code no.			
		in.	mm	Flare angleway	Solder angleway	Solder straightway	Solder flanges
TE 5	01 - 03	1/2 × 5/8		68B4013	68B4009	68B4007	
	03	1/2 × 7/8			68B4010	68B4008	
	04	5/8 × 7/8			68B4011		
TE 5	01 - 03		12 × 16	68B4013	68B4004	68B4002	
	03		12 × 22		68B4005	68B4003	
	04		16 × 22		68B4012		
TE 12	01 - 02	5/8 × 7/8			68B4022 ¹⁾	68B4020 ¹⁾	68B4025 ¹⁾
	03 - 04	7/8 × 1			68B4023 ²⁾	68B4021 ²⁾	68B4026 ¹⁾
	03 - 04	7/8 × 1 1/8					
TE 12	01 - 02		16 × 22			68B4018 ¹⁾	68B4027 ¹⁾
	03 - 04		22 × 25			68B4016 ²⁾	68B4015 ¹⁾
	03 - 04		22 × 28				
TE 20	01	7/8 × 1 1/8			68B4023 ¹⁾	68B4021 ¹⁾	68B4018 ¹⁾
	01		22 × 28		68B4017 ¹⁾	68B4016 ¹⁾	68B4015 ¹⁾
TE 55	01 - 02	1 1/8 × 1 3/8			68G4004 ¹⁾	68G4003 ¹⁾	68G4027 ¹⁾
	01 - 02		28 × 35		68G4002 ¹⁾	68G4001 ¹⁾	68G4015 ¹⁾

¹⁾ ODF x ODF

²⁾ ODF x ODM

ODF = Internal diameter

ODM = External diameter

Válvulas de expansión termostáticas, tipos TE 5 a TE 55

Pedidos
(continuación)

R 22

Elemento termostático

Tipo de válvula	Igualación de presión	Tubo capilar	Nº de código						
			Gama N -40 a +10°C		Gama NM -40 a -5°C	Gama NL -40 a -15°C	Gama B -60 a -25°C		
			1/4" / 6 mm	m	Sin MOP	Con MOP	Con MOP	Con MOP	
TEX 5	Ext ¹⁾	3	067B3250	067B3267	067B3249	067B3253	067B3263	067B3251	
TEX 12	Ext ²⁾	3	067B3210	067B3227	067B3207	067B3213		067B3211	
TEX 12	Ext ²⁾	5	067B3209					067B3212	
TEX 20	Ext ²⁾	3	067B3274	067B3286	067B3273	067B3275		067B3276	
TEX 20	Ext ²⁾	5	067B3290					067B3287	
TEX 55	Ext ²⁾	3	067G3205	067G3220	067G3206			067G3207	
TEX 55	Ext ²⁾	5	067G3209					067G3217	

¹⁾ Si se solicita, Danfoss puede suministrar conexión de igualación de presión con conector soldar cobre.

²⁾ Accesorio: adaptador soldar cobre para TE 12, TE 20 y TE 55. Nº de código 068B0170.

Conjunto de orificio

Tipo de válvula	Capacidad nominal Gama N: -40 a 10°C kW	Capacidad nominal Gama B: -60/55 a -25°C kW	Nº de orificio	Nº de código
TEX 5-3	19.7	11.9	01	067B2089
TEX 5-4.5	26.9	16.7	02	067B2090
TEX 5-7.5	38.8	24.8	03	067B2091
TEX 5-12	55.3	35.4	04	067B2092
TEX 12-4.5	26.8	17.2	01	067B2005
TEX 12-7.5	43.4	28.2	02	067B2006
TEX 12-12	64.0	41.4	03	067B2007
TEX 12-18	84.4	55.9	04	067B2008
TEX 20-30	108.0	70.0	01	067B2172
TEX 55-50	239.0	148.0	01	067G2005
TEX 55-85	356.0	228.0	02	067G2006

La capacidad nominal está basada en:

Temperatura de evaporación $t_e = +5^\circ\text{C}$ para la gama N y $t_e = -30^\circ\text{C}$ para la gama B

Temperatura de condensación $t_c = +32^\circ\text{C}$

Temperatura del refrigerante antes de la válvula $t_i = +28^\circ\text{C}$

Cuerpo de válvula

Tipo	Nº de orificio	Conexión Entrada x Salida		Nº de código			
		pulg.	mm	Abocardadas angular	Soldar cobre angular	Soldar cobre recta	Soldar cobre bridas
TE 5	01 - 03	1/2 x 5/8		068B4013	068B4009 068B4010 068B4011	068B4007 068B4008	
	03	1/2 x 7/8					
	04	5/8 x 7/8					
TE 5	01- 03	12 x 16		068B4013	068B4004 068B4005 068B4012	068B4002 068B4003	
	03	12 x 22					
	04	16 x 22					
TE 12	01 - 02	5/8 x 7/8			068B4022 ¹⁾ 068B4023 ²⁾	068B4020 ¹⁾ 068B4021 ²⁾	068B4025 ¹⁾ 068B4026 ¹⁾
	03 - 04	7/8 x 1					
	03 - 04	7/8 x 1 1/8					
TE 12	01 - 02	16 x 22				068B4018 ¹⁾ 068B4016 ²⁾	068B4027 ¹⁾ 068B4015 ¹⁾
	03 - 04	22 x 25					
	03 - 04	22 x 28					
TE 20	01	7/8 x 1 1/8			068B4023 ²⁾ 068B4017 ²⁾	068B4021 ²⁾ 068B4016 ²⁾	
	01	22 x 28					
TE 55	01- 02	1 1/8 x 1 3/8			068G4004 ³⁾ 068G4002 ³⁾	068G4003 ³⁾ 068G4001 ³⁾	
	01- 02	28 x 35					

¹⁾ ODF x ODF

²⁾ ODF x ODM

³⁾ ODM x ODM

ODF = Diámetro interno

ODM = Diámetro externo

Válvulas de expansión termostáticas, tipos TE 5 a TE 55

Pedidos
(continuación)

Elemento termostático

R 134a

Tipo de válvula	Igualación de presión	Tubo capilar	Nº de código		
			Gama N -40 a +10°C		Gama NM -40 a -5°C
			m	Sin MOP	Con MOP
TEN 5	Ext ¹⁾	3	067B3297	067B3298	067B3360
TEN 12	Ext ²⁾	3	067B3232	067B3233	
TEN 12	Ext ²⁾	5	067B3363		
TEN 20	Ext ²⁾	3	067B3292	067B3293	
TEN 20	Ext ²⁾	5	067B3370		
TEN 55	Ext ²⁾	3	067G3222	067G3223	
TEN 55	Ext ²⁾	5	067G3230		

¹⁾Si se solicita, Danfoss puede suministrar conexión de igualación de presión con conector soldar cobre.

²⁾ Accesorio: adaptador soldar cobre para TE 12, TE 20 y TE 55. Nº de código **068B0170**.

Conjunto de orificio

Tipo de válvula	Capacidad nominal kW	Nº de orificio	Nº de código
TEN 5-3.7	12.9	01	067B2089
TEN 5-5.4	19.1	02	067B2090
TEN 5-8.3	29.1	03	067B2091
TEN 5-11.2	39.6	04	067B2092
TEN 12-4.7	16.7	01	067B2005
TEN 12-7.7	27.2	02	067B2006
TEN 12-11.4	40.0	03	067B2007
TEN 12-15	53.0	04	067B2008
TEN 20-18	65.0	01	067B2170
TEN 55-41	145.0	01	067G2001
TEN 55-62	220.0	02	067G2002

La capacidad nominal está basada en:

Temperatura de evaporación $t_e = +5^\circ\text{C}$

Temperatura de condensación $t_c = +32^\circ\text{C}$

Temperatura del refrigerante antes de la válvula $t_t = +28^\circ\text{C}$

Cuerpo de válvula

Tipo	Nº de orificio	Conexión Entrada × Salida		Nº de código			
		pulg.	mm	Abocardadas angular	Soldar cobre angular	Soldar cobre recta	Soldar cobre bridas
TE 5	01 - 03	$\frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$		068B4013	068B4009	068B4007	
	03	$\frac{1}{2} \times \frac{7}{8}$			068B4010	068B4008	
	04	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}$			068B4011		
TE 5	01- 03		12×16 12×22 16×22	068B4013	068B4004	068B4002	
	03				068B4005	068B4003	
	04				068B4012		
TE 12	01 - 02	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}$			068B4022 ¹⁾	068B4020 ¹⁾	068B4025 ¹⁾
	03 - 04	$\frac{7}{8} \times 1$			068B4023 ²⁾	068B4021 ²⁾	068B4026 ¹⁾
	03 - 04	$\frac{7}{8} \times 1\frac{1}{8}$					
TE 12	01 - 02		16×22 22×25 22×28			068B4018 ¹⁾	068B4027 ¹⁾
	03 - 04					068B4017 ²⁾	068B4015 ¹⁾
	03 - 04						
TE 20	01	$\frac{7}{8} \times 1\frac{1}{8}$	22×28		068B4023 ²⁾	068B4021 ²⁾	
	01				068B4017 ²⁾	068B4016 ²⁾	
TE 55	01- 02	$1\frac{1}{8} \times 1\frac{3}{8}$	28×35		068G4004 ³⁾	068G4003 ³⁾	
	01- 02				068G4002 ³⁾	068G4001 ³⁾	

¹⁾ ODF × ODF

²⁾ ODF × ODM

³⁾ ODM × ODM

ODF = Diámetro interno

ODM = Diámetro externo

Válvulas de expansión termostáticas, tipos TE 5 a TE 55

Pedidos
(continuación)

Elemento termostático

R 404A/R 507

Tipo de válvula	Igualación de presión	Tubo capilar	Nº de código					
			Gama N -40 a +10°C		Gama NM -40 a -5°C		Gama NL -40 a -15°C	
			1/4" / 6 mm	m	Sin MOP	Con MOP	Con MOP	Con MOP
TES 5	Ext. ¹⁾	3	067B3342		067B3357	067B3358	067B3344	067B3343
TES 12	Ext. ²⁾	3	067B3347		067B3345	067B3348		067B3349
TES 12	Ext. ²⁾	5	067B3346					067B3350
TES 20	Ext. ²⁾	3	067B3352		067B3351	067B3353		067B3354
TES 20	Ext. ²⁾	5	067B3356					067B3355
TES 55	Ext. ²⁾	3	067G3302		067G3303	067G3304		067G3305
TES 55	Ext. ²⁾	5	067G3301					067G3306

¹⁾ Si se solicita, Danfoss puede suministrar conexión de igualación de presión con conector soldar cobre.

²⁾ Accesorio: adaptador soldar cobre para TE 12, TE 20 y TE 55. Nº de código 068B0170.

Conjunto de orificio

Tipo de válvula	Capacidad nominal Gama N: -40 a 10°C kW	Capacidad nominal Gama B: -60/55 a -25°C kW	Nº de orificio	Nº de código
TES 5-3.7	13.0	8.0	01	067B2089
TES 5-5.0	17.6	11.2	02	067B2090
TES 5-7.2	25.3	16.6	03	067B2091
TES 5-10.3	36.2	23.7	04	067B2092
TES12-4.2	14.8	11.6	01	067B2005
TES 12-6.8	23.9	18.9	02	067B2006
TES 12-10.0	35.2	27.7	03	067B2007
TES 12-13.4	47.1	37.5	04	067B2008
TES 20-16.5	59.0	41.0	01	067B2175
TES 55-37.0	130.0	95.0	01	067G2011
TES 55-56.0	197.0	144.0	02	067G2012

La capacidad nominal está basada en:

Temperatura de evaporación $t_e = +5^\circ\text{C}$ para la gama N y $t_e = -30^\circ\text{C}$ para la gama B

Temperatura de condensación $t_c = +32^\circ\text{C}$

Temperatura del refrigerante antes de la válvula $t_i = +28^\circ\text{C}$

Cuerpo de válvula

Tipo	Nº de orificio	Conexión Entrada × Salida		Nº de código			
		pulg.	mm	Abocardadas angular	Soldar cobre angular	Soldar cobre recta	Soldar cobre bridas
TE 5	01 - 03	1/2 × 5/8		068B4013	068B4009	068B4007	
	03	1/2 × 7/8			068B4010	068B4008	
	04	5/8 × 7/8			068B4011		
TE 5	01 - 03		12 × 16	068B4013	068B4004	068B4002	
	03		12 × 22		068B4005	068B4003	
	04		16 × 22		068B4012		
TE 12	01 - 02	5/8 × 7/8			068B4022 ¹⁾	068B4020 ¹⁾	068B4025 ¹⁾
	03 - 04	7/8 × 1			068B4023 ²⁾	068B4021 ²⁾	068B4026 ¹⁾
	03 - 04	7/8 × 1 1/8					
TE 12	01 - 02		16 × 22		068B4018 ¹⁾	068B4016 ²⁾	068B4027 ¹⁾
	03 - 04		22 × 25		068B4017 ²⁾		068B4015 ¹⁾
	03 - 04		22 × 28				
TE 20	01	7/8 × 1 1/8			068B4023 ²⁾	068B4021 ²⁾	
	01		22 × 28		068B4017 ²⁾	068B4016 ²⁾	
TE 55	01- 02	1 1/8 × 1 3/8			068G4004 ³⁾	068G4003 ³⁾	
	01- 02		28 × 35		068G4002 ³⁾	068G4001 ³⁾	

¹⁾ ODF × ODF

²⁾ ODF × ODM

³⁾ ODM × ODM

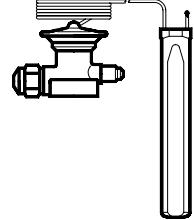
ODF = Diámetro interno

ODM = Diámetro externo

Thermostatic expansion valves, type TE 5 to TE 55

Ordering

Thermostatic element

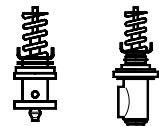


R 502

Valve type	Pressure equalization	Capillary tube	Code no.					
			Range N -40 to +10°C		Range NM -40 to -5°C	Range NL -40 to -15°C	Range B -60 to -25°C	
			Without MOP	With MOP	With MOP	With MOP	Without MOP	With MOP
TEY 5	Ext. ¹⁾	3	68B3257		68B3259	68B3261	68B3265	68B3258
TEY 12	Ext.	3	68B3218		68B3215	68B3221		68B3219
TEY 12	Ext.	5	68B3217					68B3220
TEY 20	Ext.	3	68B3280		68B3279	68B3281		68B3282
TEY 20	Ext.	5	68B3291					68B3288
TEY 55	Ext.	3	68G3211					68G3213
TEY 55	Ext.	5	68G3210					68G3218

¹⁾ Pressure equalization with solder connector can be supplied on contacting Danfoss.

Orifice assembly



Valve type	Rated capacity range N: -40 to 10°C kW	Rated capacity range B: -60/55 to -25°C kW	Orifice no.	Code no.
TEY 5-2	13.5	13.5	01	68B2089
TEY 5-3	18.5	18.5	02	68B2090
TEY 5-5	27.0	27.0	03	68B2091
TEY 5-8	38.5	38.5	04	68B2092
TEY12-3	17.8	17.8	01	68B2005
TEY 12-5	28.9	28.9	02	68B2006
TEY 12-8	42.5	42.5	03	68B2007
TEY 12-12	56.5	56.5	04	68B2008
TEY 20-20	83.0	53.0	01	68B2175
TEY 55-24	187.0	112.0	01	68G2011
TEY 55-40	275.0	171.0	02	68G2012

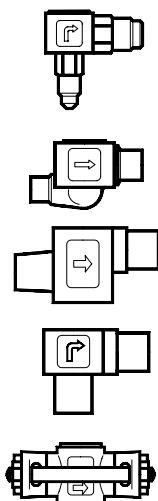
The rated capacity is based on:

Evaporating temperature $t_e = +5^\circ\text{C}$ for range N and $t_e = -30^\circ\text{C}$ for range B

Condensing temperature $t_c = +32^\circ\text{C}$

Refrigerant temperature ahead of valve $t_i = +28^\circ\text{C}$

Valve body



Type	Orifice no.	Connection Inlet × Outlet		Code no.			
		in.	mm	Flare angleway	Solder angleway	Solder straightway	Solder flanges
TE 5	01 - 03	$\frac{1}{2} \times \frac{5}{8}$		68B4013	68B4009	68B4007	
	03	$\frac{1}{2} \times \frac{7}{8}$			68B4010	68B4008	
	04	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}$			68B4011		
TE 5	01 - 03			68B4013	68B4004	68B4002	
	03				68B4005	68B4003	
	04				68B4012		
TE 12	01 - 02	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8}$			68B4022¹⁾	68B4020¹⁾	68B4025¹⁾
	03 - 04	$\frac{7}{8} \times 1$				68B4021²⁾	68B4026¹⁾
	03 - 04	$\frac{7}{8} \times 1\frac{1}{8}$			68B4023²⁾		
TE 12	01 - 02				68B4018¹⁾	68B4027¹⁾	68B4015¹⁾
	03 - 04					68B4016²⁾	
	03 - 04				68B4017²⁾		
TE 20	01	$\frac{7}{8} \times 1\frac{1}{8}$			68B4023¹⁾	68B4021¹⁾	68B4016¹⁾
	01				68B4017¹⁾		
TE 55	01 - 02	$1\frac{1}{8} \times 1\frac{3}{8}$			68G4004¹⁾	68G4003¹⁾	
	01 - 02				68G4002¹⁾	68G4001¹⁾	

¹⁾ ODF × ODF

²⁾ ODF × ODM

ODF = Internal diameter

ODM = External diameter

Thermostatic expansion valves, type T, TE and PHT

Identification

The thermostatic element is fitted with a coloured label (on top of the diaphragm). The colour code refers to the refrigerant for which the valve is designed:

- green = R 22 = X
- yellow with blue bar = R 134a = N
- white with lilac bar = R 404A = S
- yellow = R 12 = F
- lilac = R 502 = Y

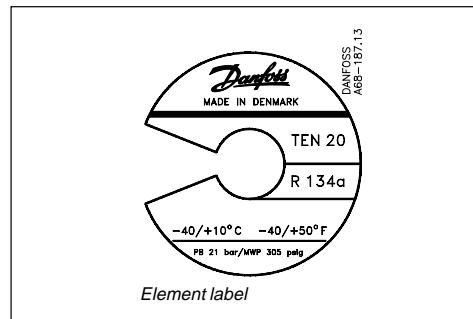
The label gives valve type, evaporating temperature range, MOP point, refrigerant, and max. test pressure, PB.

On T 2 and TE 2 with steel capillary tube this information is etched on with a laser. With TE 20, TE 55 and PHT 85 the rated capacity is stamped on a band label fastened to the valve.

Orifice assembly for T 2 and TE 2

The orifice assembly is marked with the orifice size (03) and week stamp (404). The valve strainer is also shown in the figure.

The orifice assembly number is also given on the lid of its plastic container.



Orifice assembly for TE 5, TE 12, 20 and 55

The orifice assembly is marked on top of the spring cup, e.g. as shown in the figure. For a given size of valve, the same orifice assembly can be used for valves with ranges N and B.

The thermostatic elements are different however:

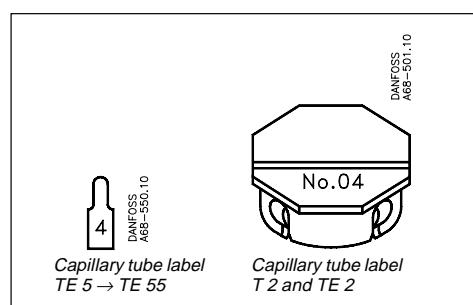
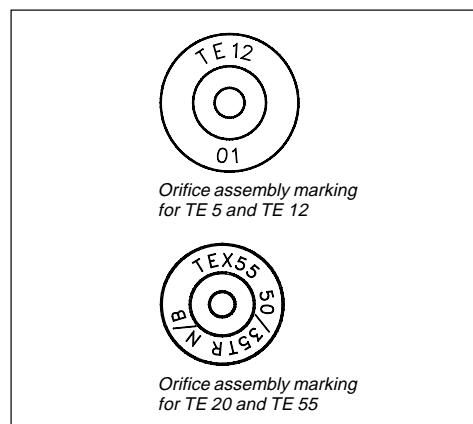
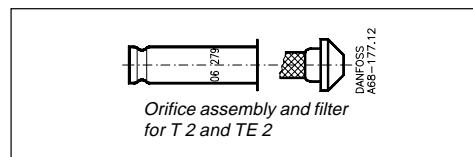
- **On TE 5 and TE 12**
the upper stamp (TE 12) indicates for which valve type the orifice can be used. The lower stamp (01) is the orifice size.
- **On TE 20 and TE 55**
the upper stamp (N/B 50/35 TR) indicates the rated capacity in the two evaporating temperature ranges N and B, and the refrigerant.
(50/35 TR = 175 kW in range N and 123 kW in range B. 22 = R 22)
The lower stamp (TEX 55) refers to the valve type for which the assembly can be used.

Capillary tube label for T 2 and TE 2

The label gives the orifice size (04) and consists of the lid of the orifice assembly plastic container. It can easily be fastened around the expansion valve capillary tube to clearly identify the valve size.

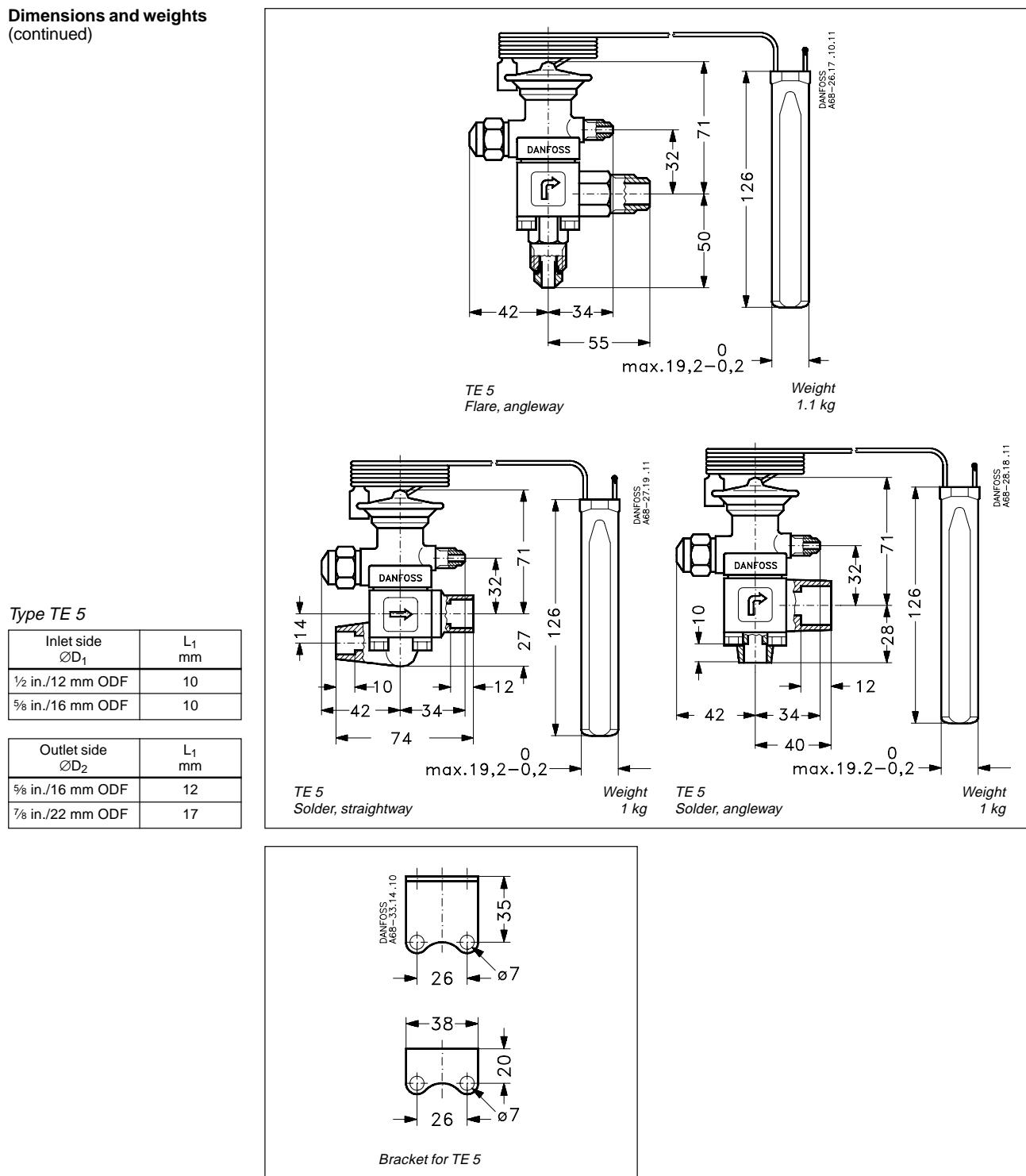
Capillary tube label for TE 5 to TE 55

The label gives the orifice size (04). A new label always accompanies a new orifice assembly.



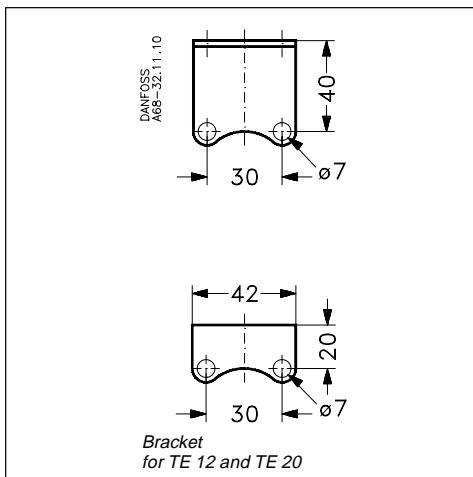
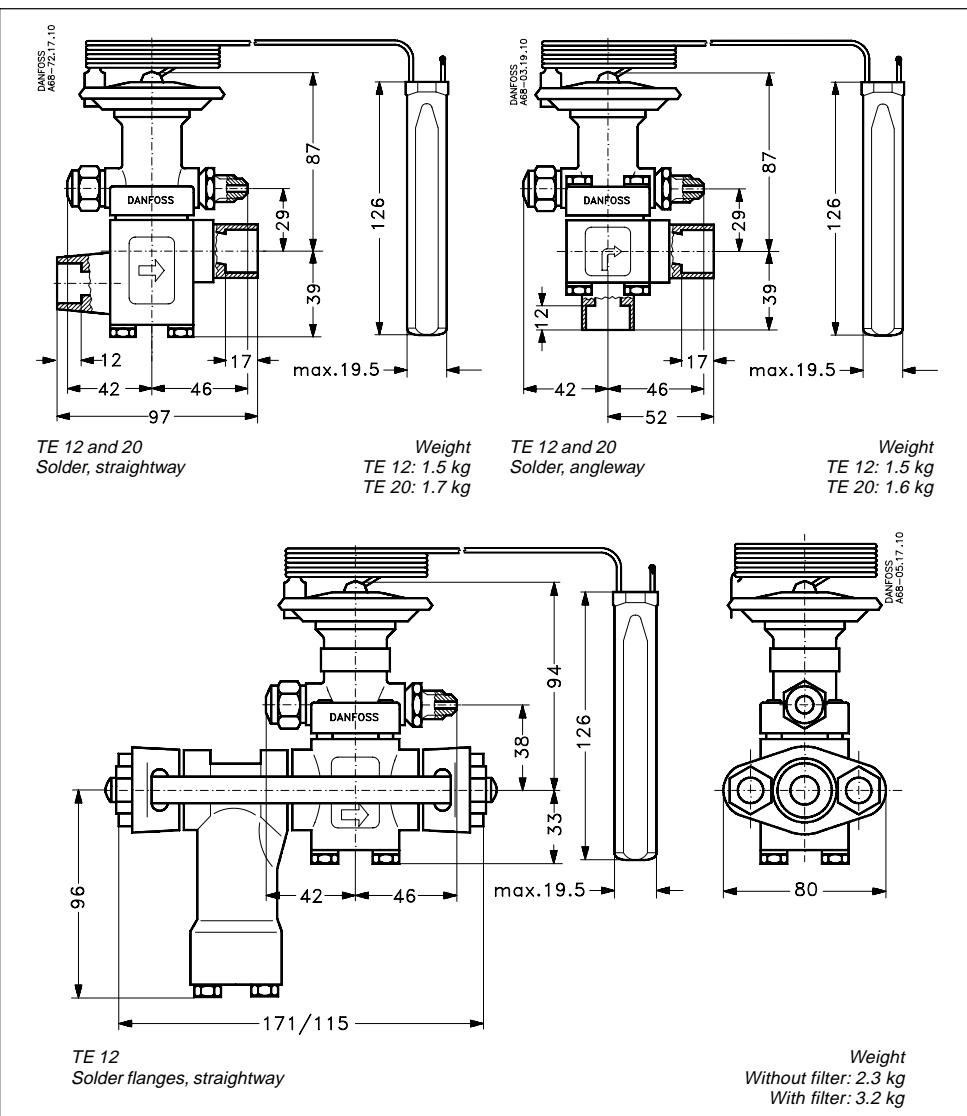
Thermostatic expansion valves, type TE 5

Dimensions and weights (continued)



Thermostatic expansion valves, type TE

Dimensions and weights (continued)



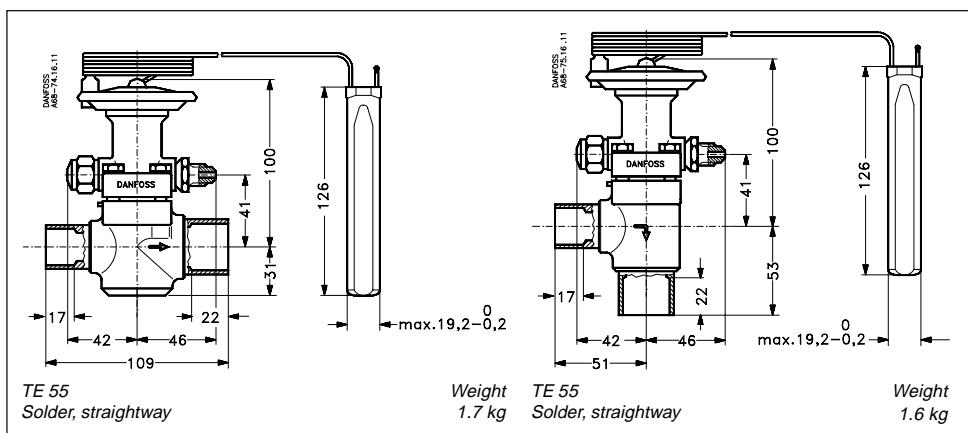
Thermostatic expansion valves, type TE 55 and PHT

Dimensions and weights (continued)

Type TE 55

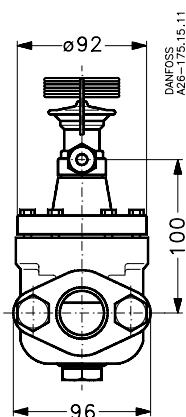
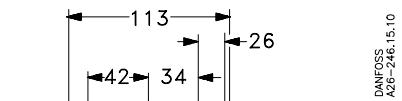
Inlet side $\varnothing D_1$	L_1 mm
7/8 in./22 mm ODF	17
1 1/8 in./28 mm ODM	25

Outlet side $\varnothing D_2$	L_1 mm
1 1/8 in./28 mm ODF	22
1 3/8 in./35 mm ODM	27



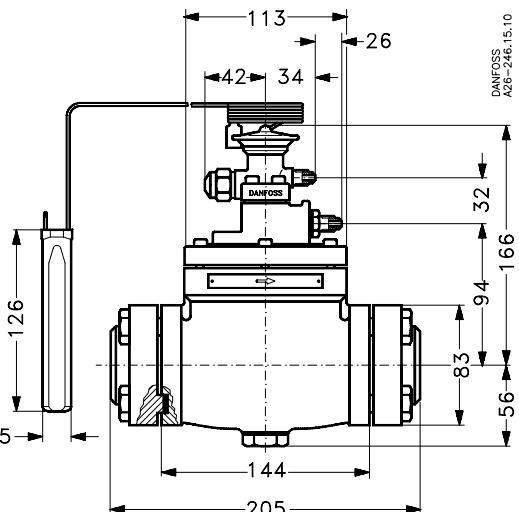
PHT 85
Solder or weld flanges

Weight
4.5 kg



PHT 125
Weld flanges

Weight
9.5 kg



PHT 200 and 300
Weld flanges

Weight
15.5 kg

