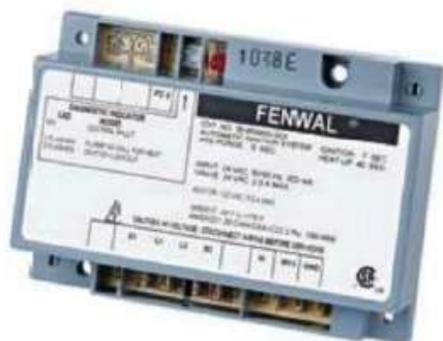




955312 Mod.Igni.Fenwal-Robertshaw 35-655800-003



35-655800-003

CONTROLES DE ENCENDIDO

Serie 35 – Controles de superficie caliente Fenwal®

Los controles de superficie caliente de la serie 35 de Fenwal están diseñados para realizar muchas funciones de dispositivos que funcionan con 24V AC alimentados a gas con un sólo control, con el consiguiente resultado de menores costos del sistema. Esta serie monitorea la demanda de calor, enciende y mantiene la llama durante la calefacción y proporciona apoyo de diagnóstico.

El diagnóstico integrado con salida LED ofrece ayuda para detectar problemas y asegurar un funcionamiento seguro y eficiente del quemador. El diseño del circuito del miniprocador proporciona secuencias precisas, con intervalos repetitivos para la hora de encendido y purga previa y purga intermedia, así como múltiples intentos de encendido.

Características y prestaciones

- Tipo de conector de borde para una fácil conexión
- Fácil de instalar con instrucciones detalladas y completas
- Gabinete gris (Noryl N-190) de plástico ignífugo
- Reduce el inventario en el camión, ahorra espacio y dinero

Especificaciones

N° de parte	Descripción	Método de sensor de flama	Reencendido automático	Intentos de encendido antes del bloqueo	Intento de encendido	Purga previa	Purga intermedia	Encendedor de superficie caliente	Especificación de la válvula de gas	Voltaje de control	Especificaciones eléctricas
35-655800-003	Control de encendido de superficie caliente, capacidad del voltaje de línea según la instalación	Local / remoto	Sí	1	7	0 segundos	0 segundos	Calentamiento 40 segundos, 120/240 Voltios AC, 5 A máx.	2.0 A @ 24V AC	18 – 30 Voltios AC, 50/60 Hz	24V AC @ 300mA, 120 ó 240 Voltios AC (L1 y L2 solamente)