





WWW.ANSAL.COM.AR



Producto certificado por:  

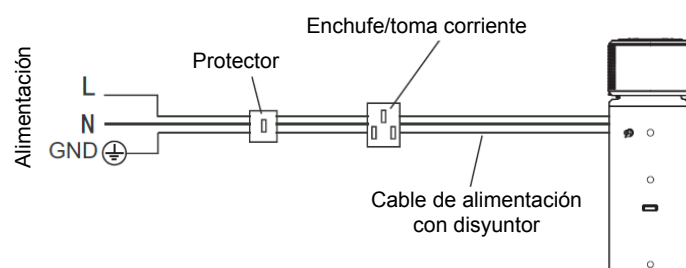
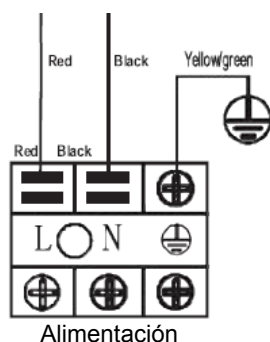


## CARACTERÍSTICAS

Modelo	RSJ-15/190RDN3-F	RSJ-35/300RDN3-F1
Capacidad calorífica <sup>1</sup>	1,45 kW	3 kW
Consumo calor <sup>1</sup>	0,38 kW	0,80 kW
Volumen depósito	180 L	280 L
Caudal de aire	182/230/270 m <sup>3</sup> /h	312/355/414 m <sup>3</sup> /h
Presión sonora	41 dB(A)	45 dB(A)
Peso en funcionamiento	120 kg	175,50 kg
Rango temperatura salida agua	38°C - 70°C (hasta +70°C durante desinfección con resistencia eléctrica)	38°C - 65°C (hasta +70°C durante desinfección con resistencia eléctrica)
Rango temperatura ambiente funcionamiento	-7°C - 43°C	-7°C - 43°C
Conexiones hidráulicas	Ø3/4"	Ø3/4"
Resistencia de apoyo	3 kW	3 kW
Intercambiador	Tubería de cobre alrededor del depósito	
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
Cableado alimentación	3x4 mm	3x4 mm
Capacidad interruptor manual / Fusible	25 / 20 A	40 / 30 A

<sup>1</sup> Temperatura exterior 15/12°C (BS/BH), toma de agua 15°C, salida de agua 45°C

## ESQUEMA CONEXIONES

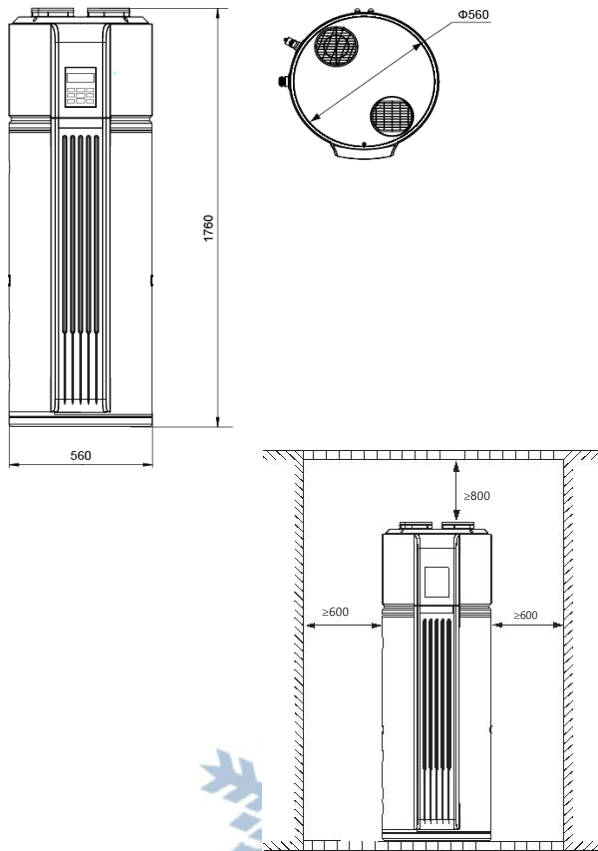


NOTAS:

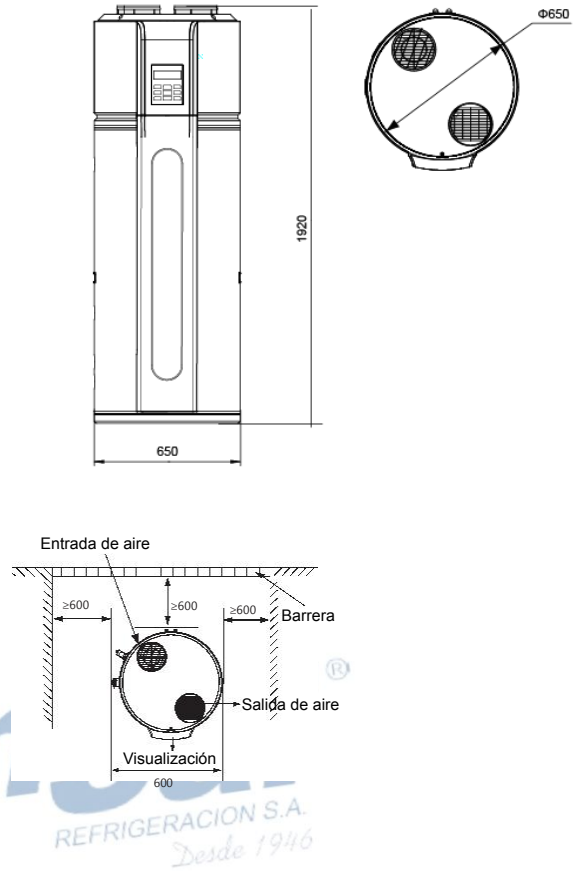
- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

## DIMENSIONES UNIDAD Y ESPACIO INSTALACIÓN

RSJ-15/19ORDN3-F

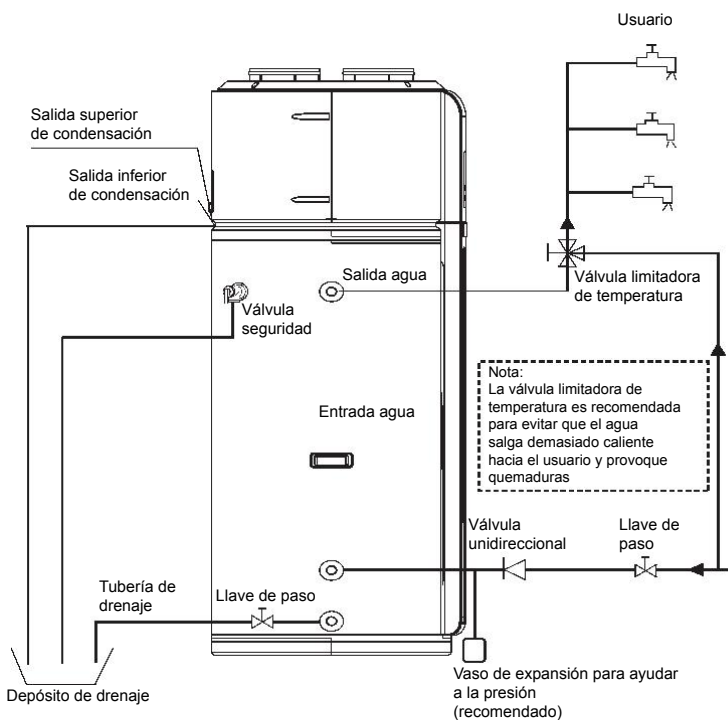


RSJ-35/30ORDN3-F1

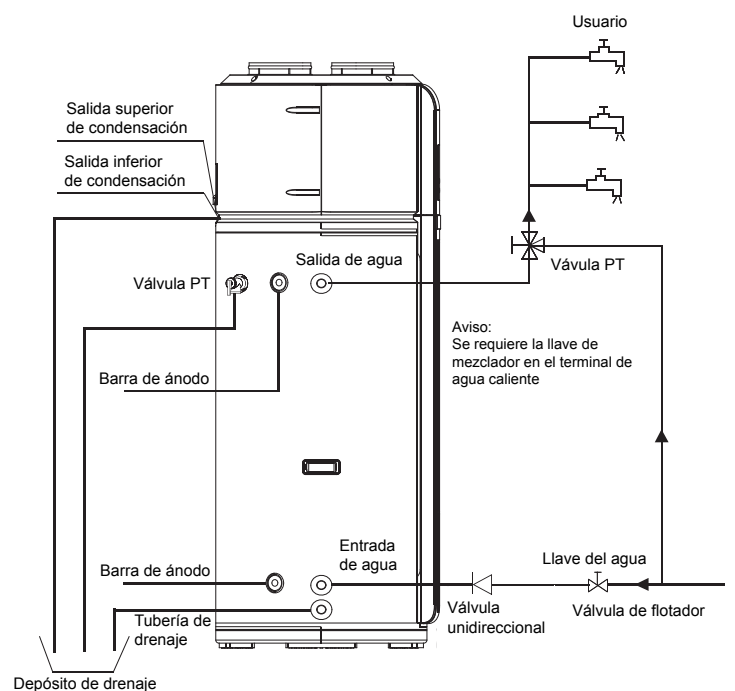


## CANALIZACIÓN DEL AIRE ACONSEJADA (control de temperatura de salida)

RSJ-15/19ORDN3-F



RSJ-35/30ORDN3-F1



Las cañerías de agua caliente siempre deben estar totalmente aisladas