


 Producto certificado por:   

**CARACTERÍSTICAS**

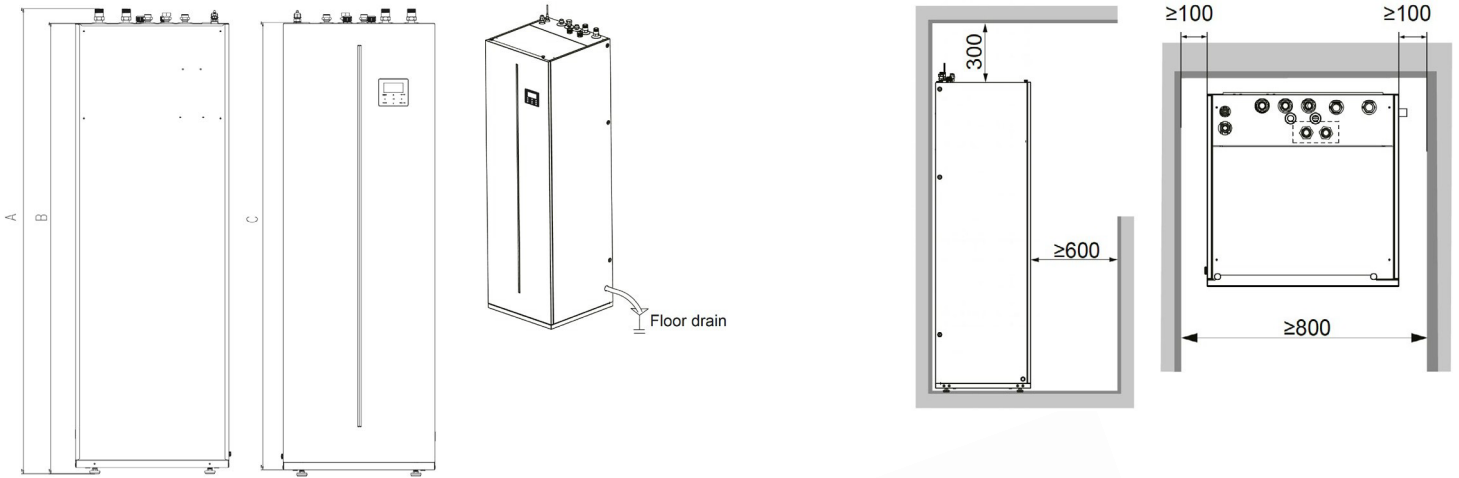
Modelo	Conjunto	T-THERI A 4 L	T-THERI A 4 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V4W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	60,0 kg / 65,5 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	56 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	18,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,5 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	20,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø6,35 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>190 L</b>	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	38 dB	38 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
	Fusible recomendado	C16 A	
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW		
Caudal agua nominal	0,7 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

## NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

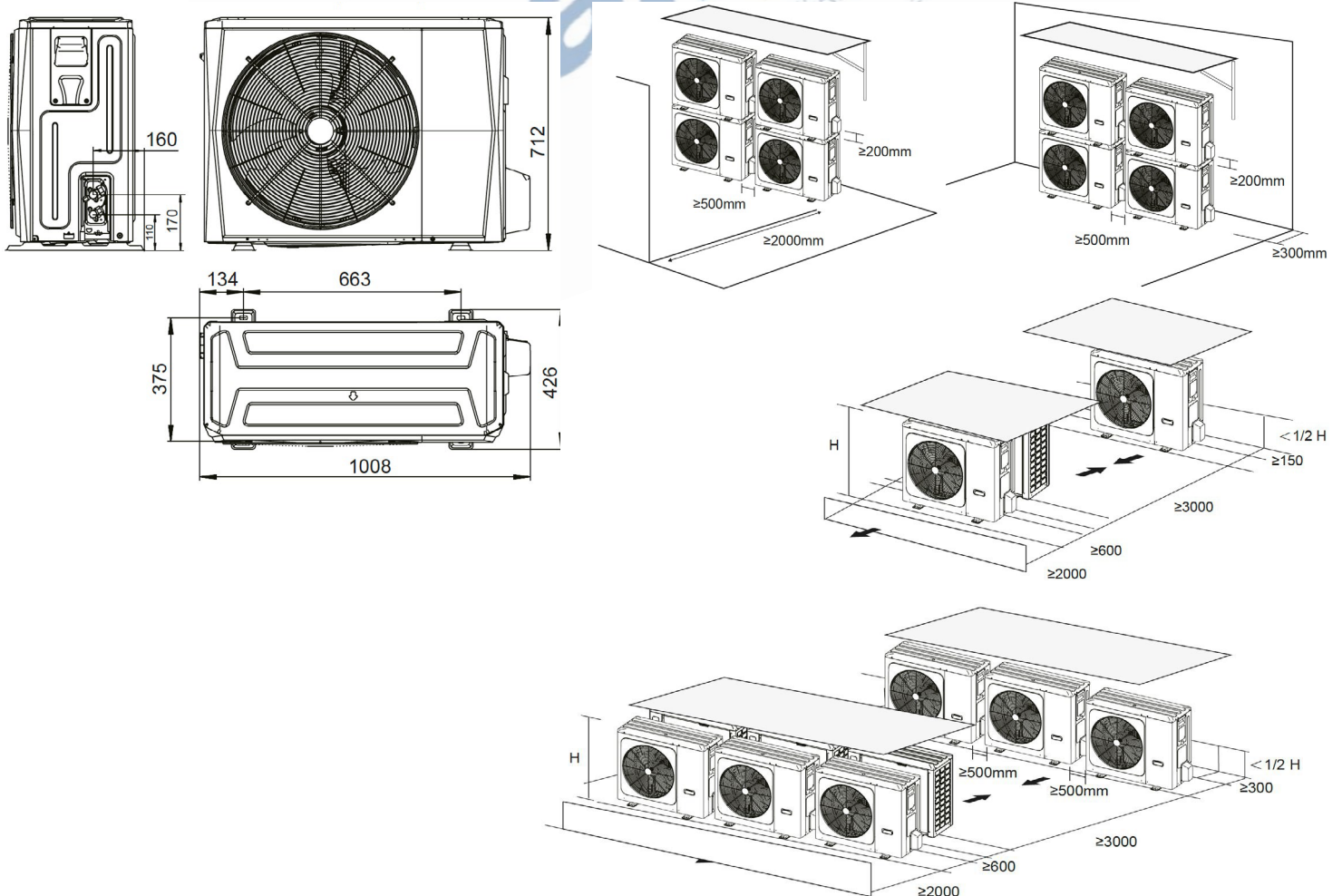
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR

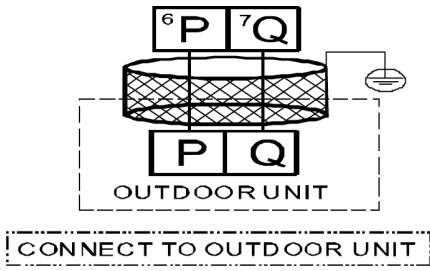


Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>HBT-A100/190CD30GN8-B</b>	1.774	1.711	1.714	600	600
<b>HBT-A100/240CD30GN8-B</b>	2.034	1.971	1.947	600	600

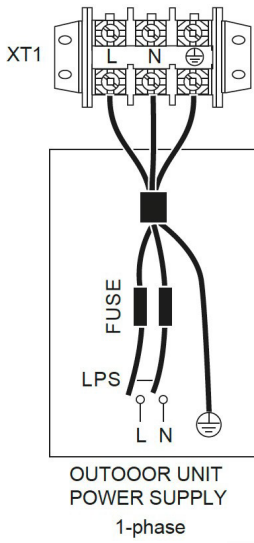
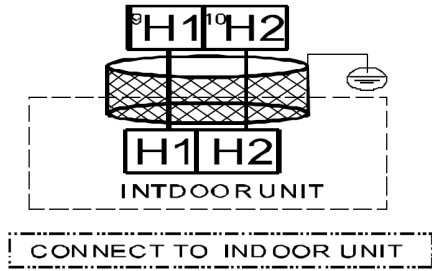
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



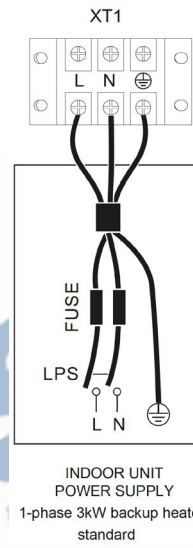
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



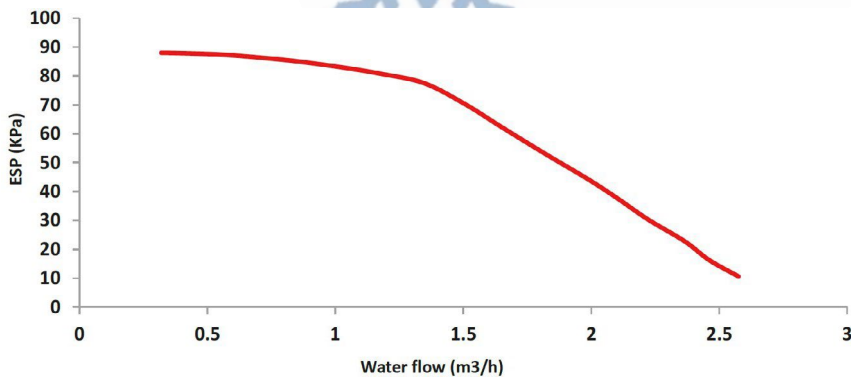
Unidad	4 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	18 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	4,0 mm <sup>2</sup>



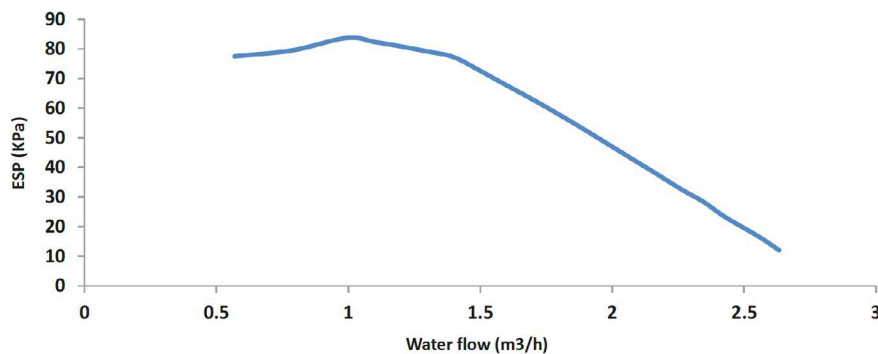
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank





Producto certificado por:   

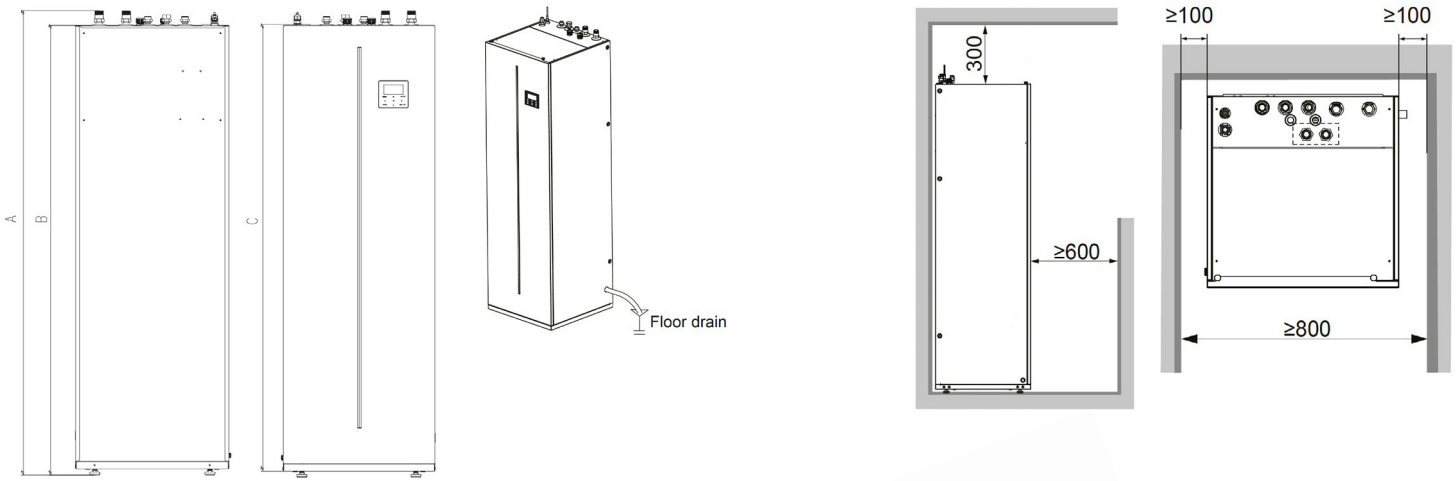


### CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 6 L	T-THERI A 6 XL	
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B	
	Unidad exterior	MHA-V6W/D2N8-B		
Unidad exterior	Peso neto / bruto	60,0 kg / 65,5 kg		
	Diámetro desagüe	DN32 mm		
	Potencia sonora	58 dB(A)		
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz		
	Intensidad máxima	18,0 A		
	Fusible recomendado	D20 A		
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,5 kg		
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	20,0 g/m		
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø6,35 mm / Ø15,9 mm		
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m		
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>190 L</b>	<b>240 L</b>	
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>		
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)		
	Protección catódica	No necesaria		
	Diámetro circuito calefacción	G1"		
	Diámetro circuito ACS	G3/4"		
	Vaso expansión incluido	8,0 L		
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m		
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg	
	Potencia sonora	38 dB	38 dB	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz		
	Potencia nominal	3,10 kW		
	Intensidad máxima	14,30 A		
	Fusible recomendado	C16 A		
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW			
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C		
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C		
	Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
		ACS	-25 ~ +43 °C	
Refrigeración		-5 ~ +43 °C		

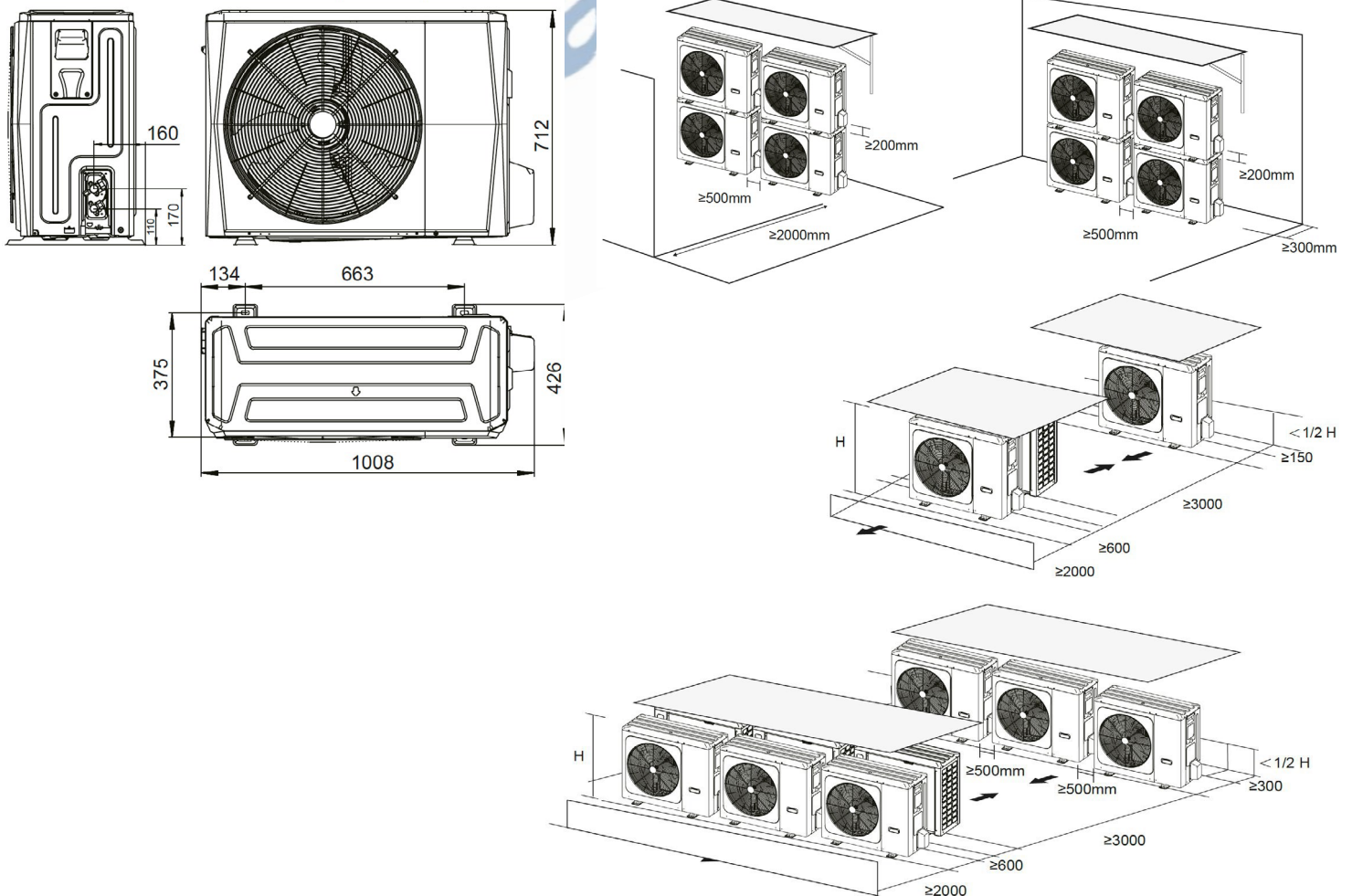
NOTAS:  
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



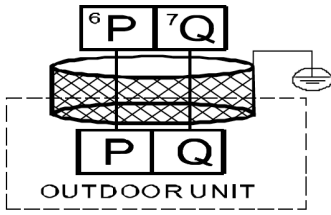
Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
<b>HBT-A100/190CD30GN8-B</b>	1.774	1.711	1.714	600	600
<b>HBT-A100/240CD30GN8-B</b>	2.034	1.971	1.947	600	600

## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR





## CONEXIONADO ELÉCTRICO

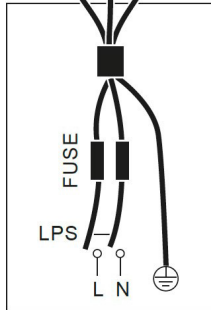
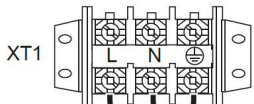


CONNECT TO OUTDOOR UNIT

### Internal machine parallel

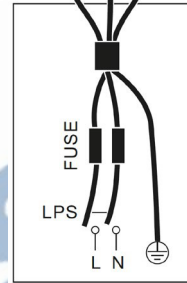
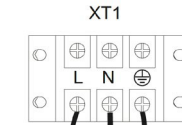


CONNECT TO INDOOR UNIT



OUTDOOR UNIT  
POWER SUPPLY  
1-phase

<b>Unidad</b>	<b>6 kW</b>
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	18 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	4,0 mm <sup>2</sup>

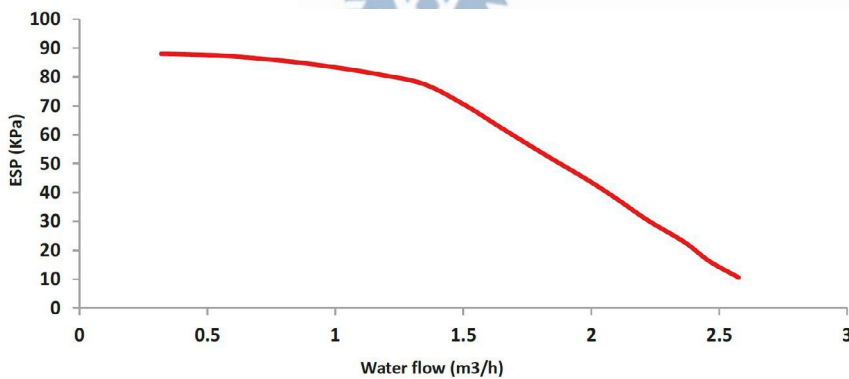


INDOOR UNIT  
POWER SUPPLY  
1-phase 3kW backup heater  
standard

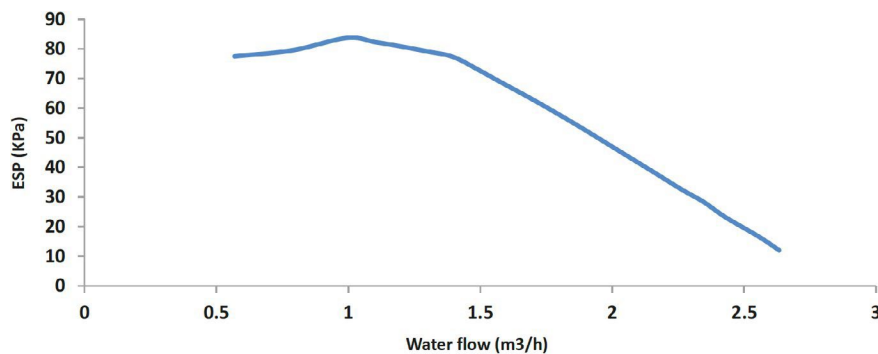
<b>Unidad</b>	<b>3 kW - 1 PH</b>
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



# T-Theri A Conjunto Integrado

## FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:   



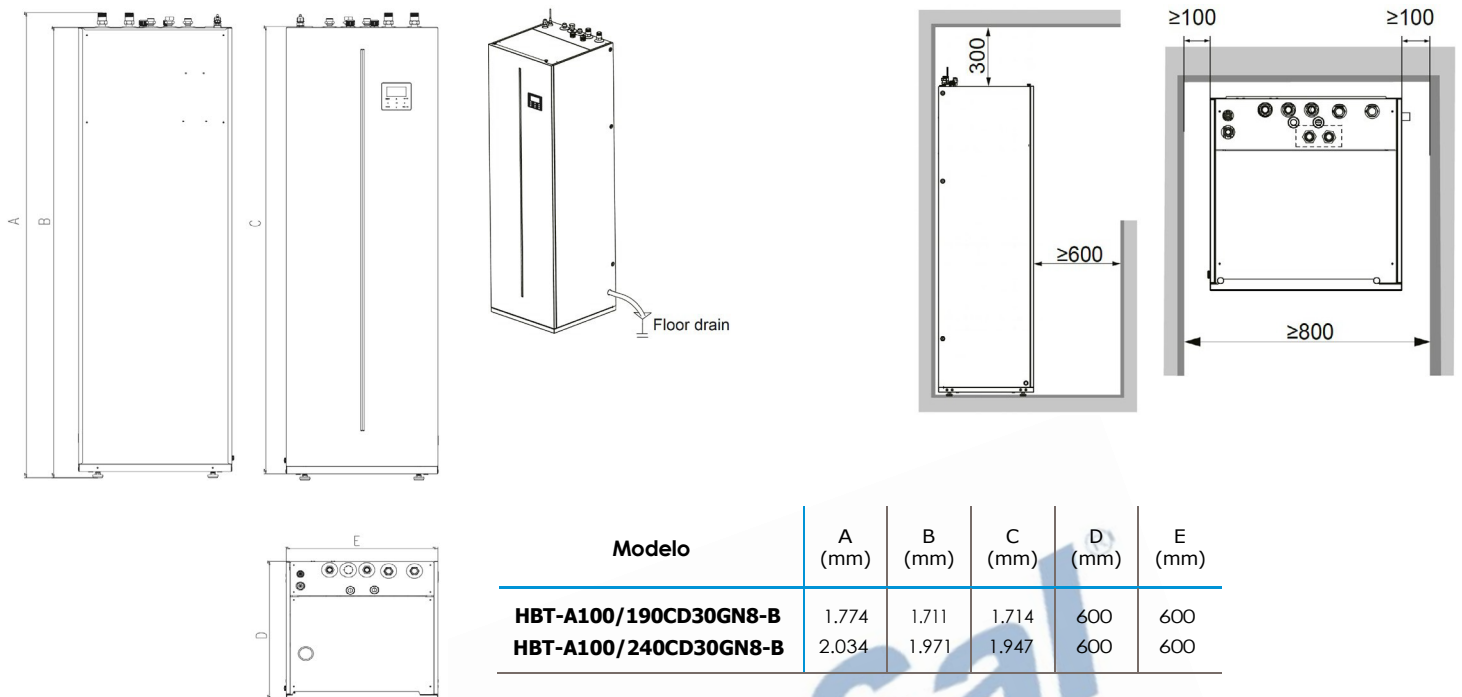
## CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 8 L	T-THERI A 8 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V8W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	78,5 kg / 92,0 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	59 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	19,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,65 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>190 L</b>	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	40 dB	40 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
	Fusible recomendado	C16 A	
	Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	1,4 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

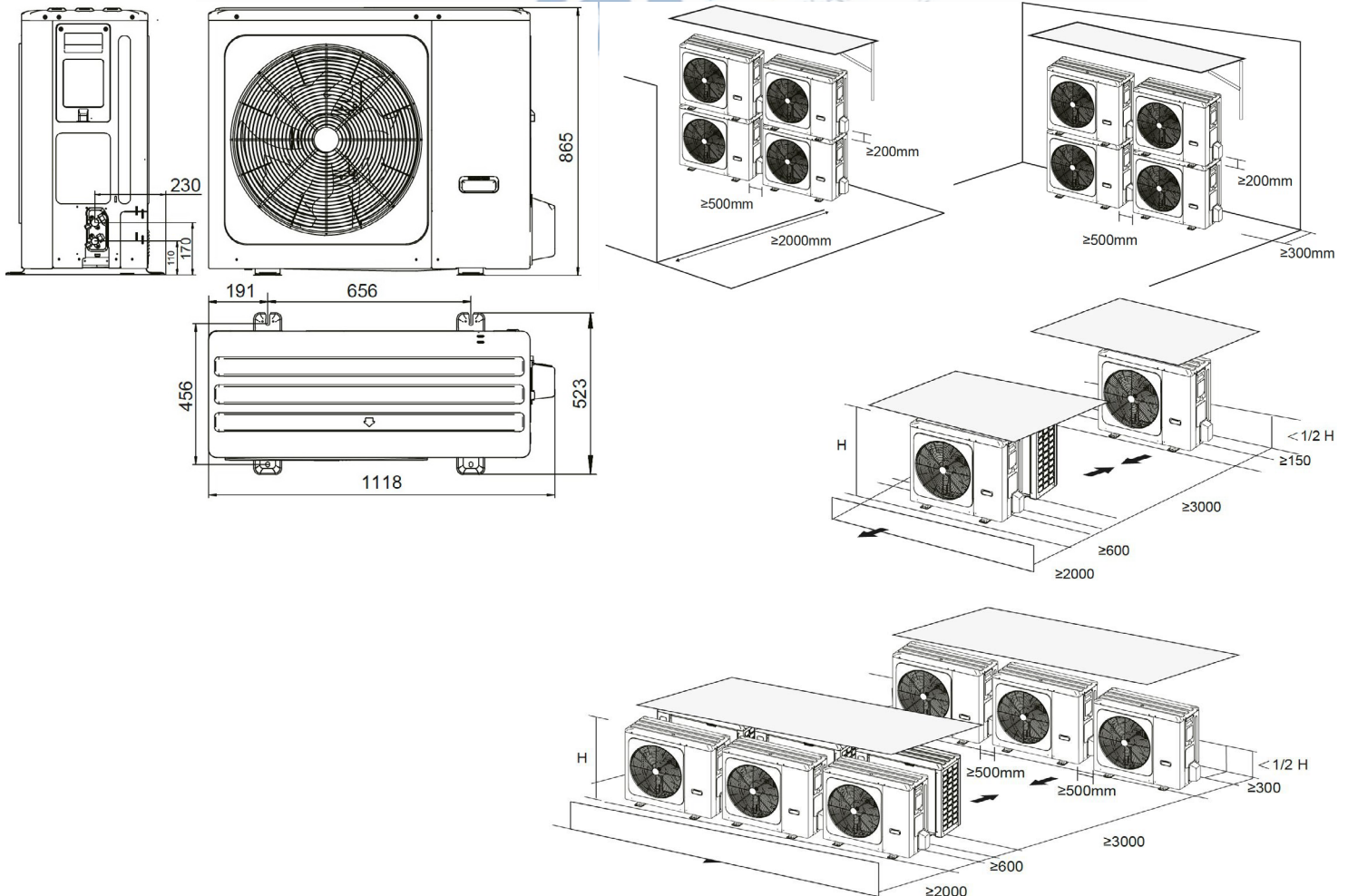
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR

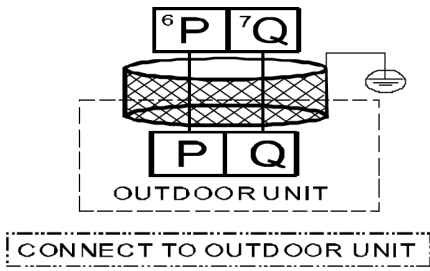


## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR

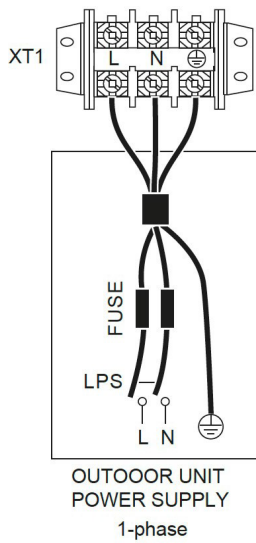
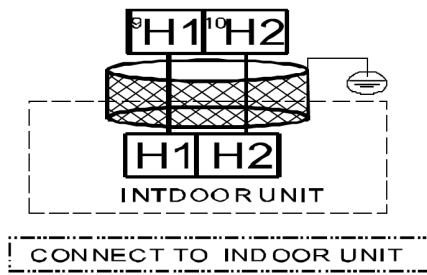




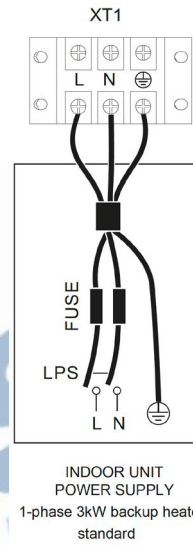
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



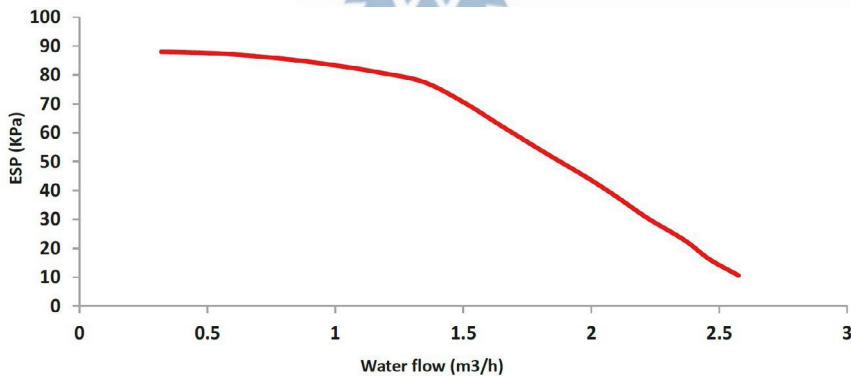
<b>Unidad</b>	<b>8 kW</b>
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	19 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	4,0 mm <sup>2</sup>



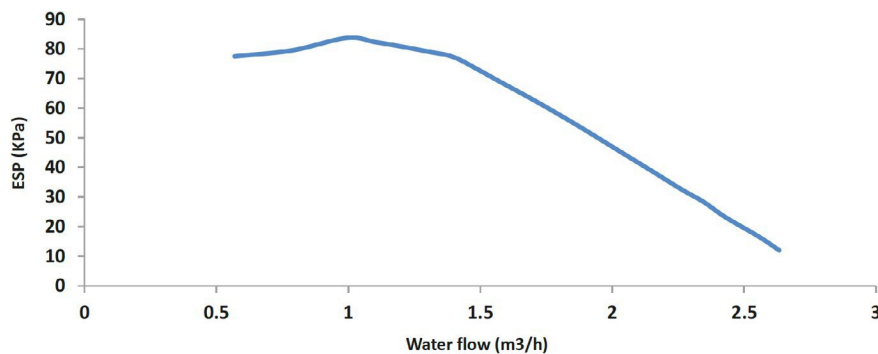
<b>Unidad</b>	<b>3 kW - 1 PH</b>
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



## T-Theri A Conjunto Integrado

## FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:



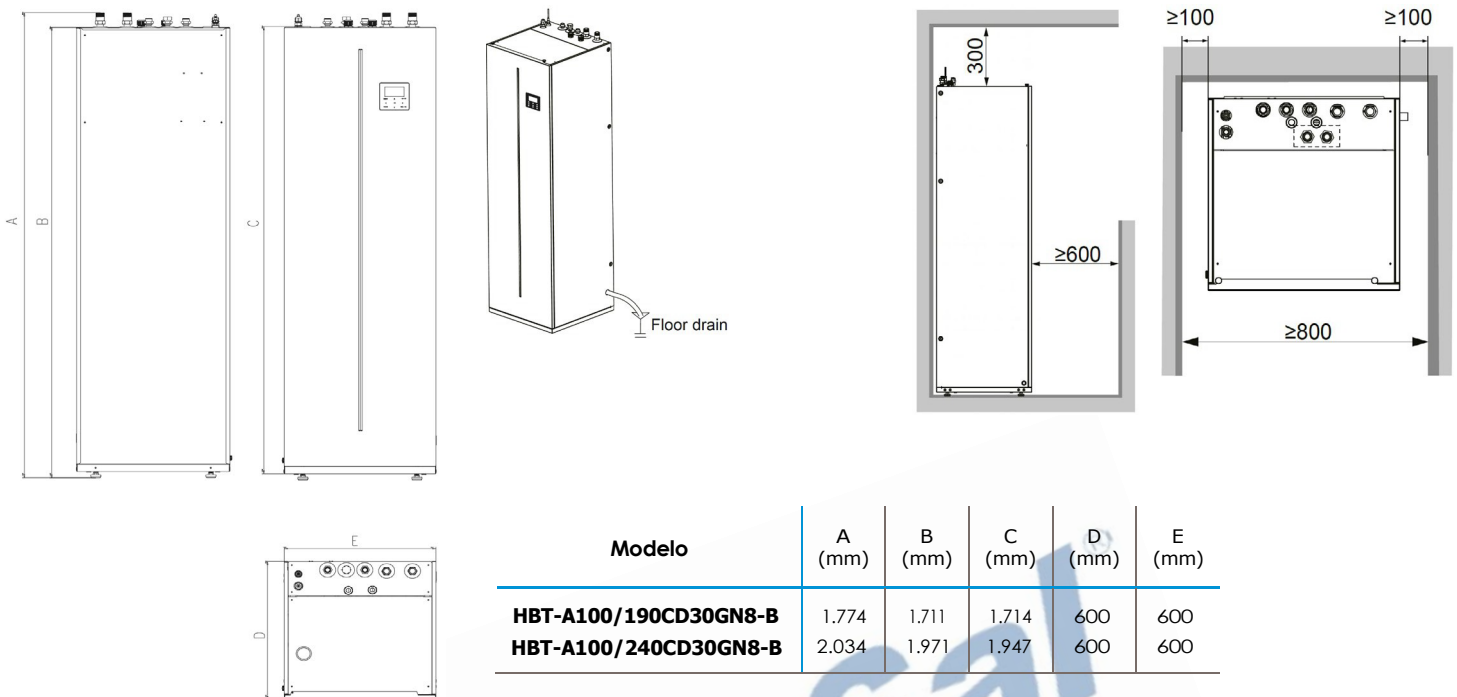
### CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 10 L	T-THERI A 10 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V10W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	78,5 kg / 92,0 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	60 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	19,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,65 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>190 L</b>	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	40 dB	40 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
	Fusible recomendado	C16 A	
	Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	1,7 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

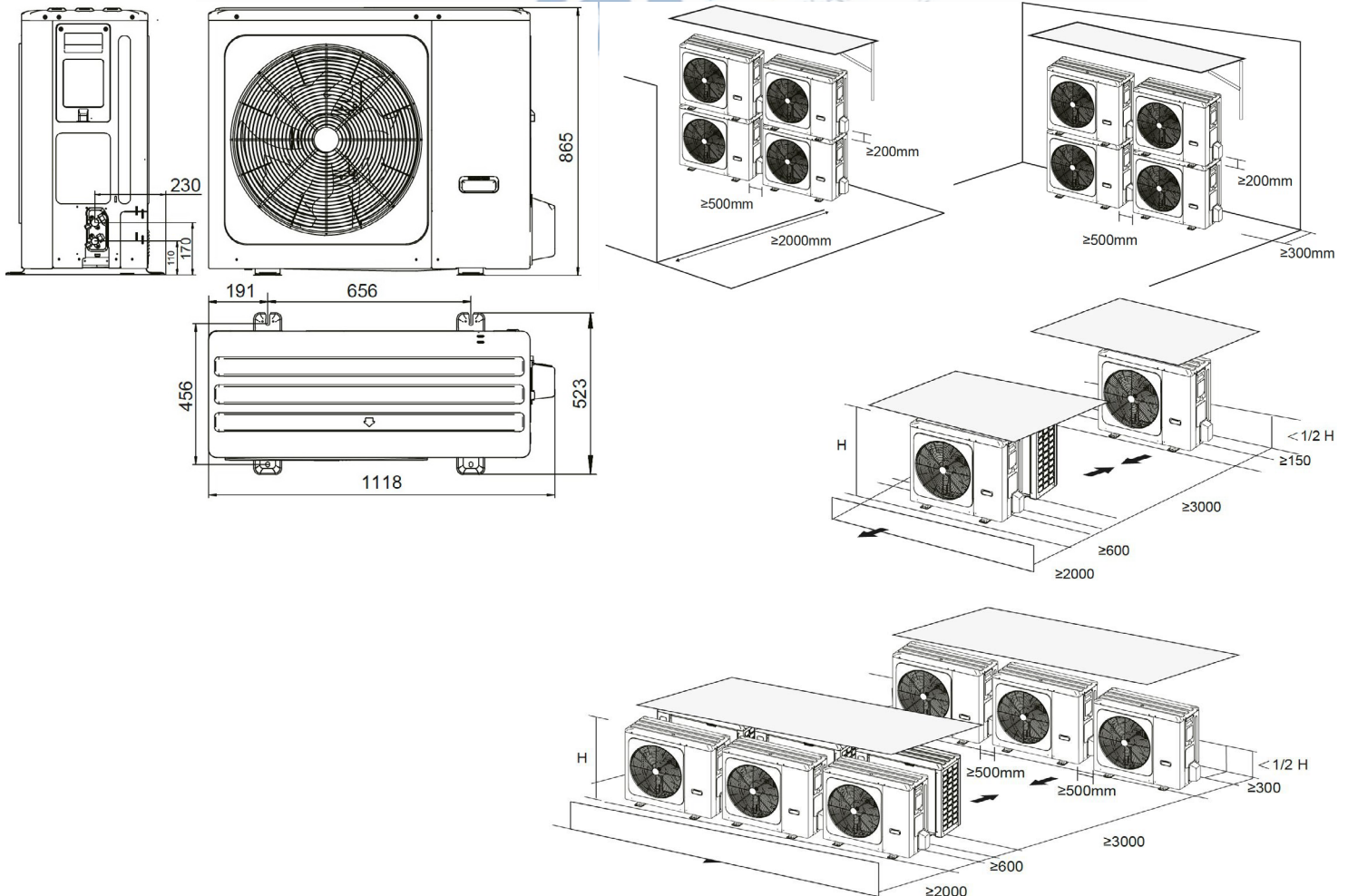
NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

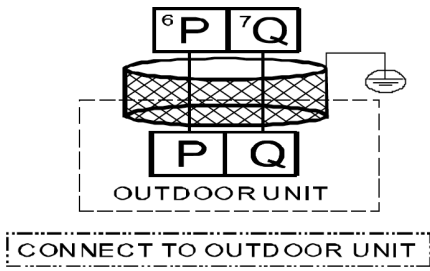
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



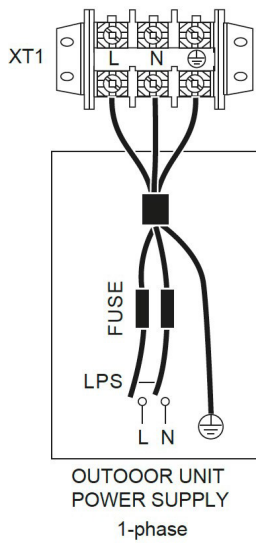
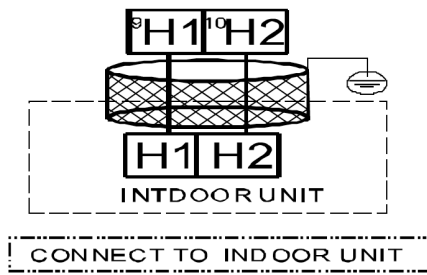
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



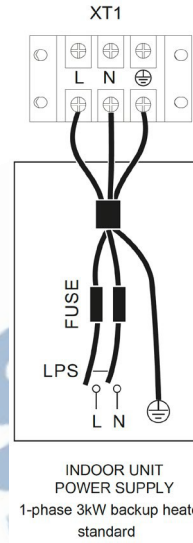
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



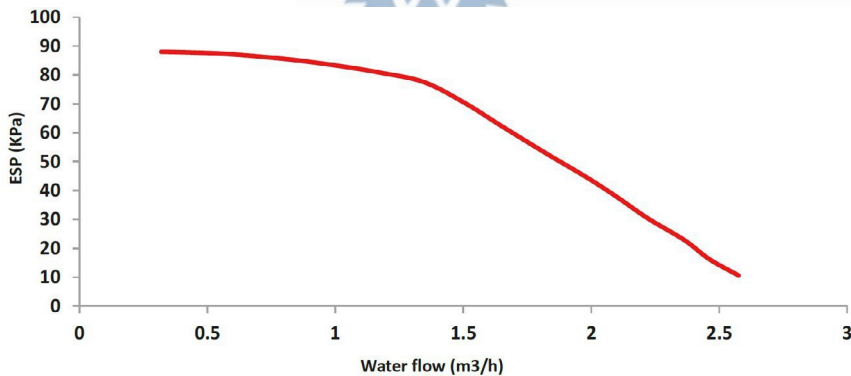
<b>Unidad</b>	<b>10 kW</b>
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	19 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	4,0 mm <sup>2</sup>



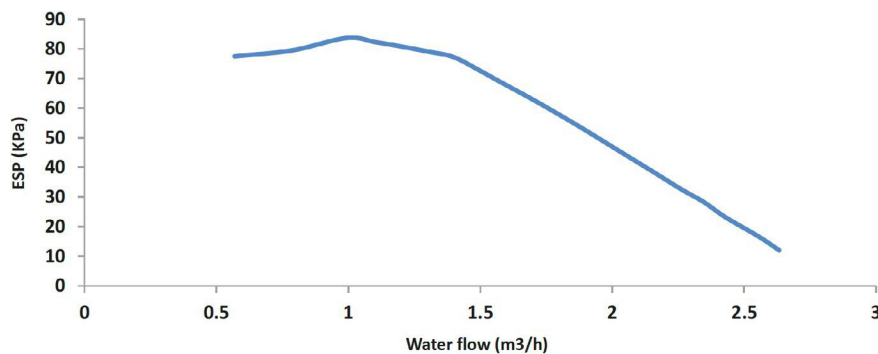
<b>Unidad</b>	<b>3 kW - 1 PH</b>
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



# T-Theri A Conjunto Integrado

## FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:



### CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 12 XL
	<b>Unidad interior</b>	<b>HBT-A160/240CD30GN8-B</b>
	<b>Unidad exterior</b>	<b>MHA-V12W/D2N8-B</b>
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	64 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)
	Protección catódica	No necesaria
	Diámetro circuito calefacción	G1"
	Diámetro circuito ACS	G3/4"
	Vaso expansión incluido	8,0 L
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m
	Peso en vacío neto / bruto	157,3 kg / 172,2 kg
	Potencia sonora	44 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Potencia nominal	3,10 kW
	Intensidad máxima	14,30 A
	Fusible recomendado	C16 A
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
	ACS	-25 ~ +43 °C
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C
	Caudal agua nominal	2,1 m³/h
	Rango caudal agua	0,7 ~ 3,0 m³/h

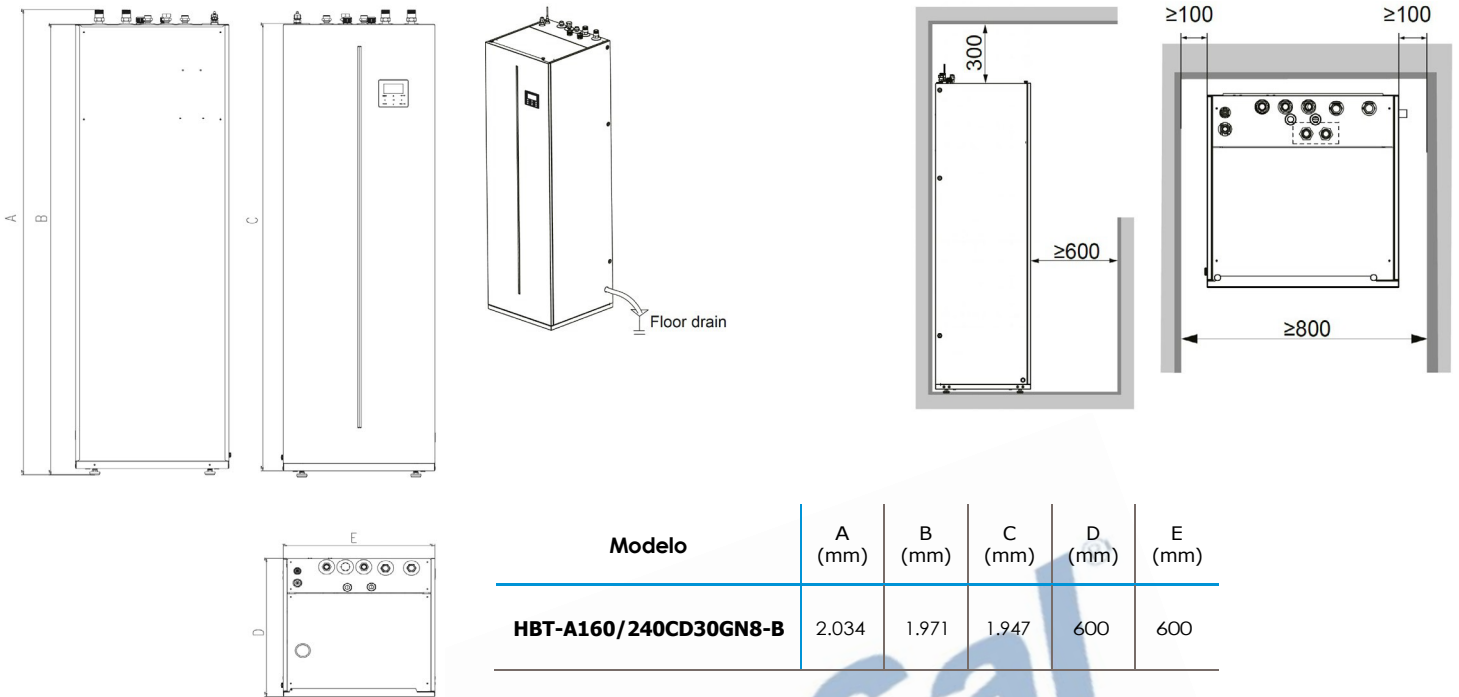
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

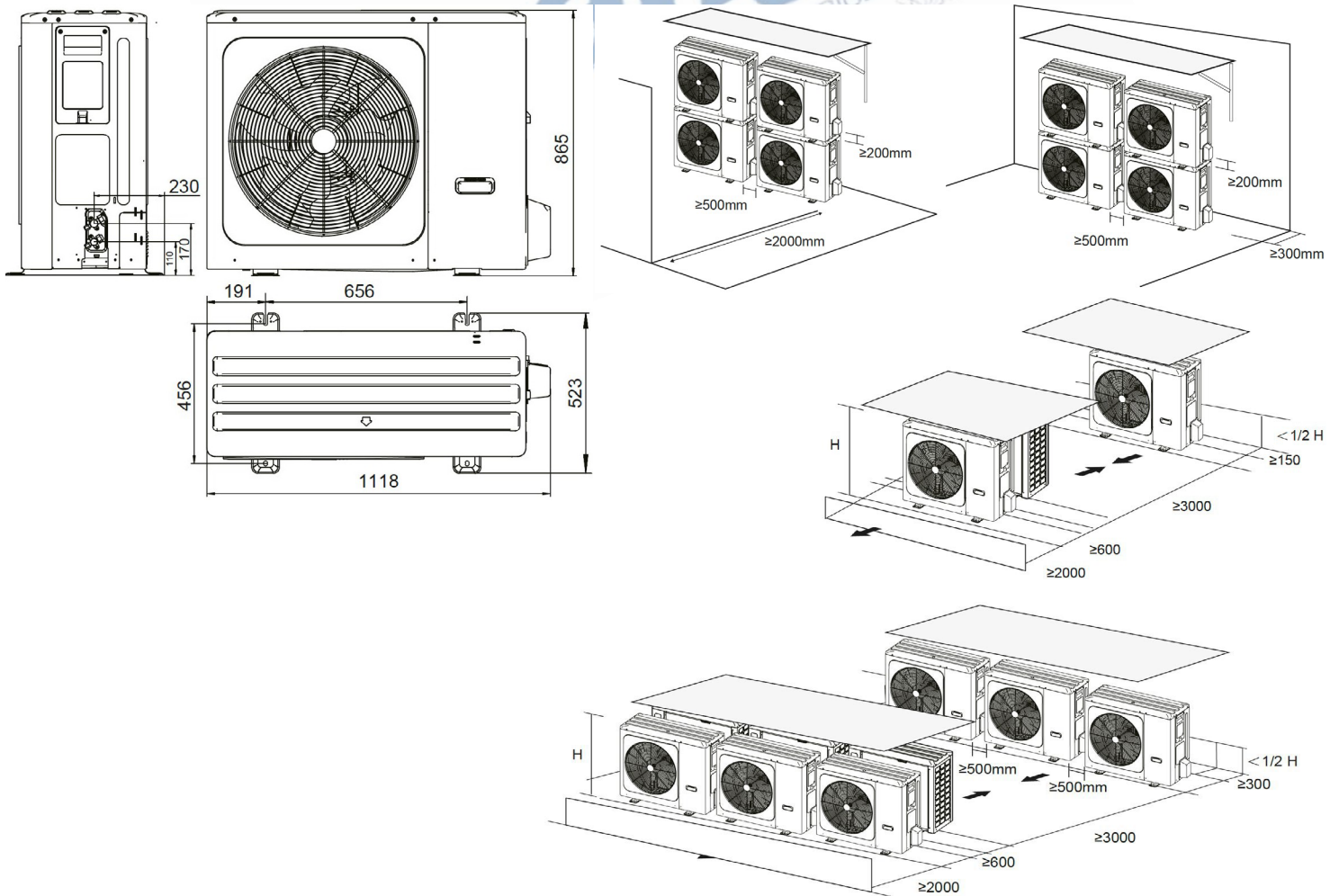
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.



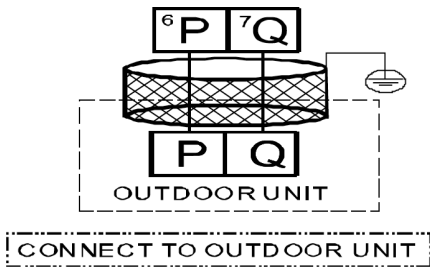
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



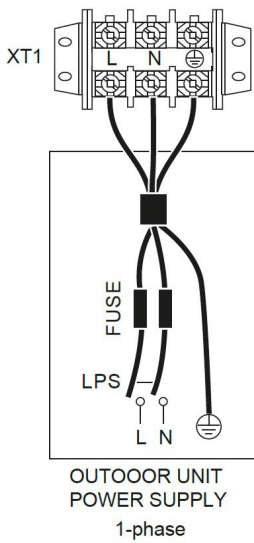
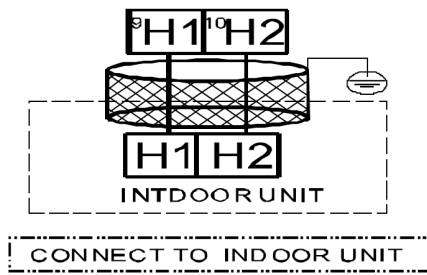
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



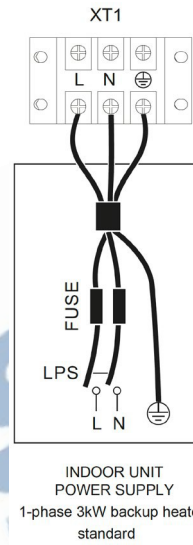
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



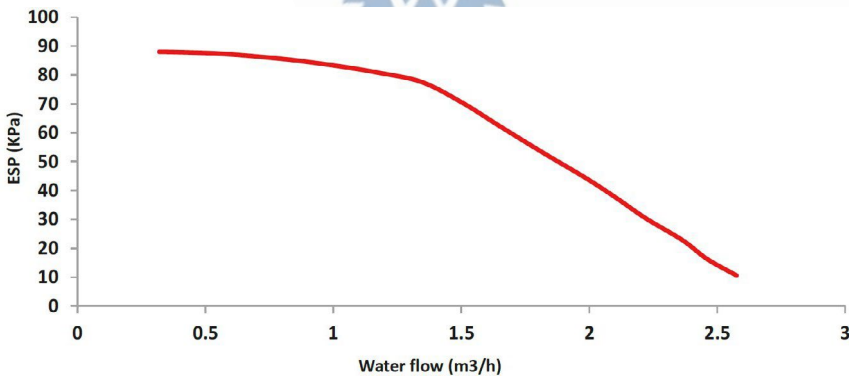
<b>Unidad</b>	<b>12 kW</b>
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	6,0 mm <sup>2</sup>



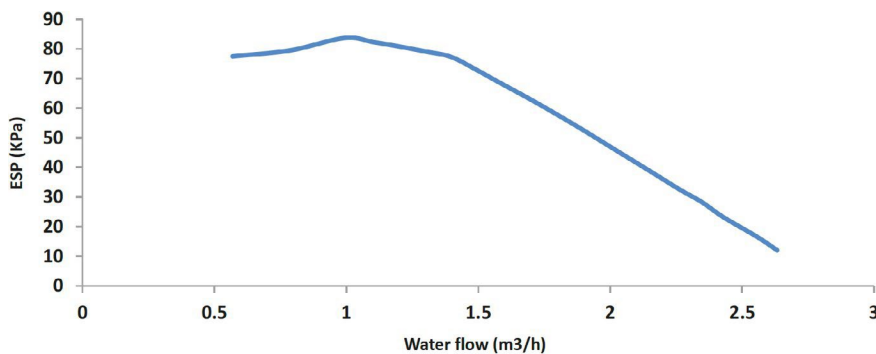
<b>Unidad</b>	<b>3 kW - 1 PH</b>
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank





Producto certificado por:   



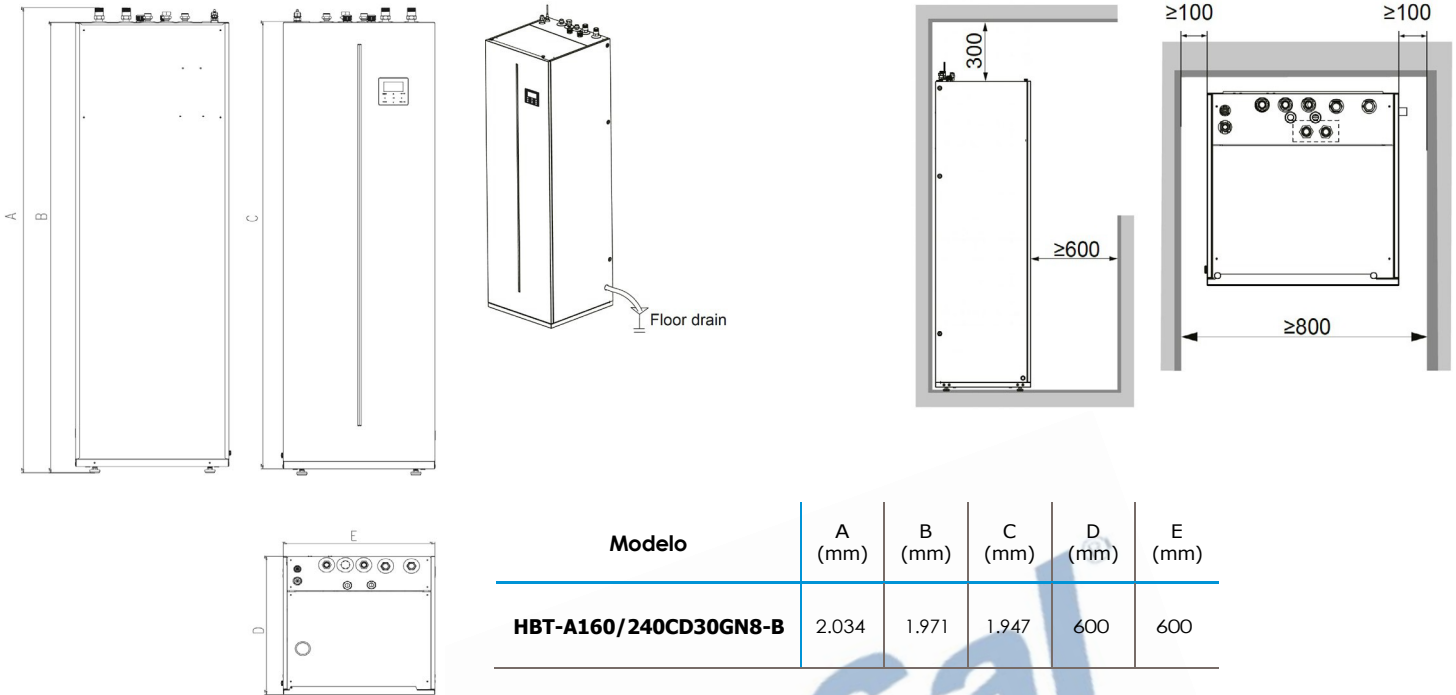
## CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 14 XL
	<b>Unidad interior</b>	<b>HBT-A160/240CD30GN8-B</b>
	<b>Unidad exterior</b>	<b>MHA-V14W/D2N8-B</b>
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	65 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)
	Protección catódica	No necesaria
	Diámetro circuito calefacción	G1"
	Diámetro circuito ACS	G3/4"
	Vaso expansión incluido	8,0 L
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m
	Peso en vacío neto / bruto	157,3 kg / 172,2 kg
	Potencia sonora	44 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Potencia nominal	3,10 kW
	Intensidad máxima	14,30 A
	Fusible recomendado	C16 A
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	2,5 m³/h	
Rango caudal agua	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
	ACS	-25 ~ +43 °C
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C

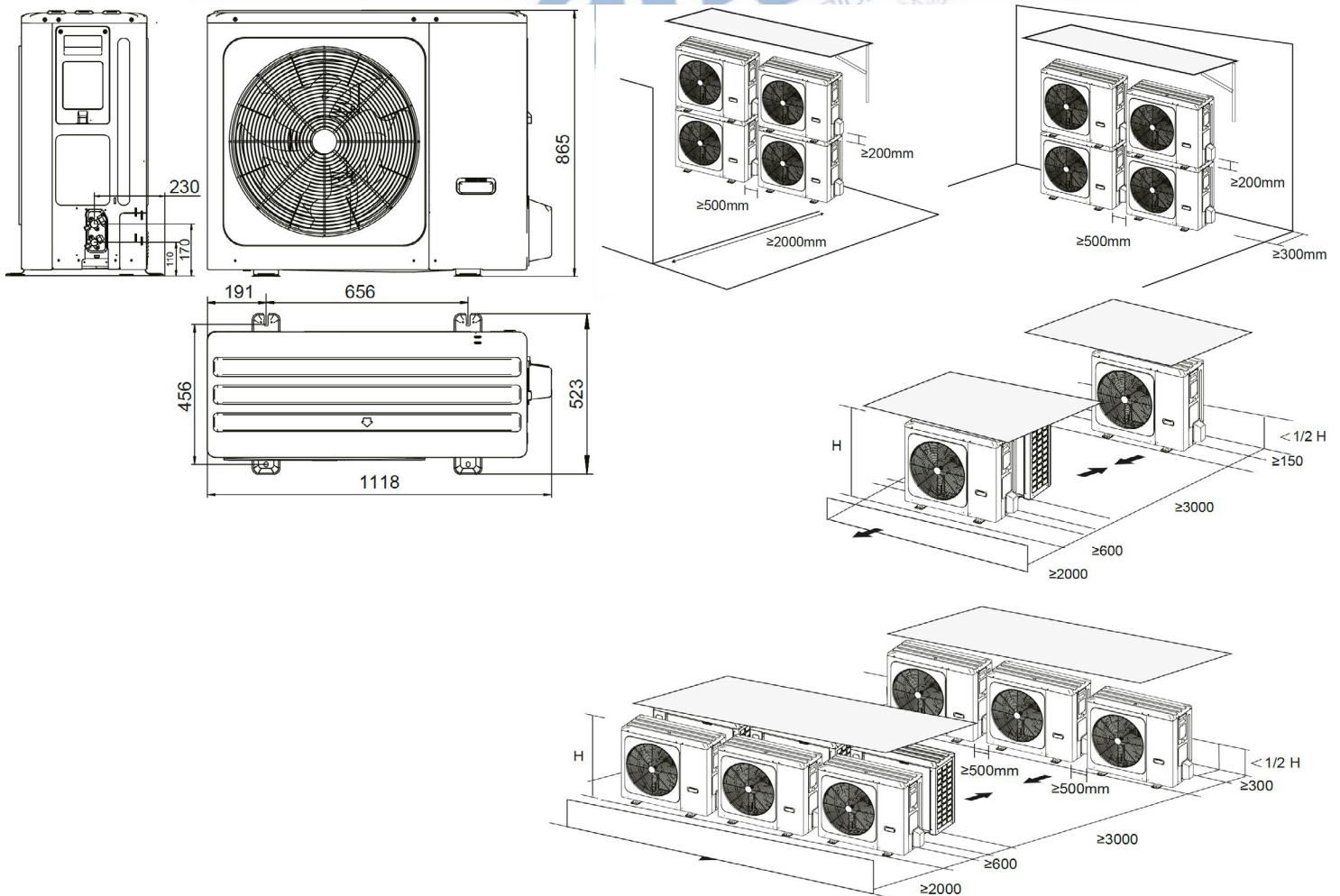
### NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

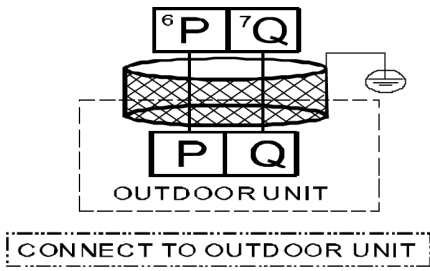
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



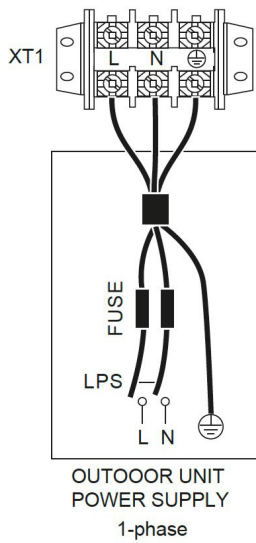
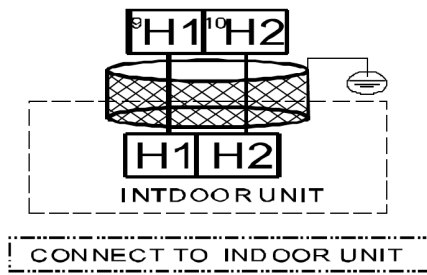
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



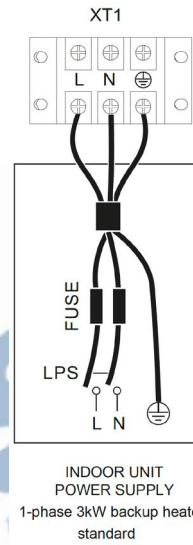
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



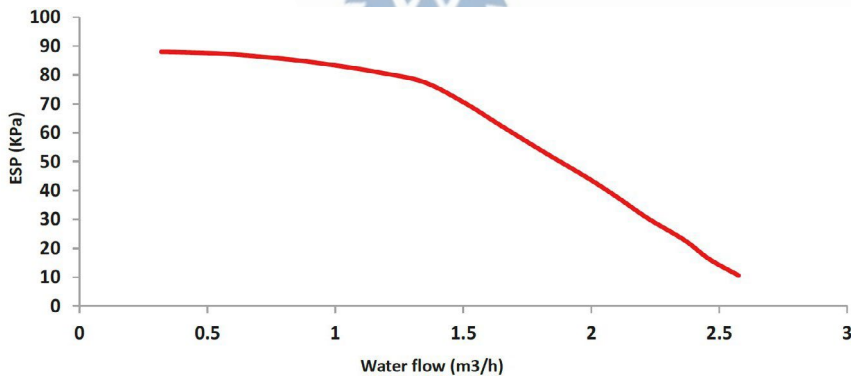
<b>Unidad</b>	<b>14 kW</b>
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	6,0 mm <sup>2</sup>



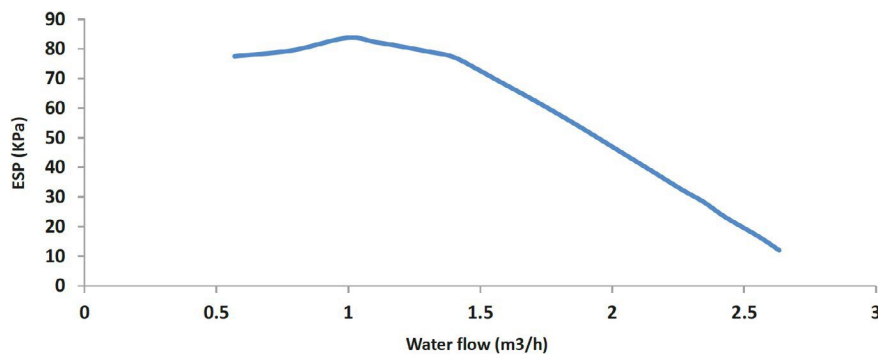
<b>Unidad</b>	<b>3 kW - 1 PH</b>
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank





## T-Theri A Conjunto Integrado

## FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:



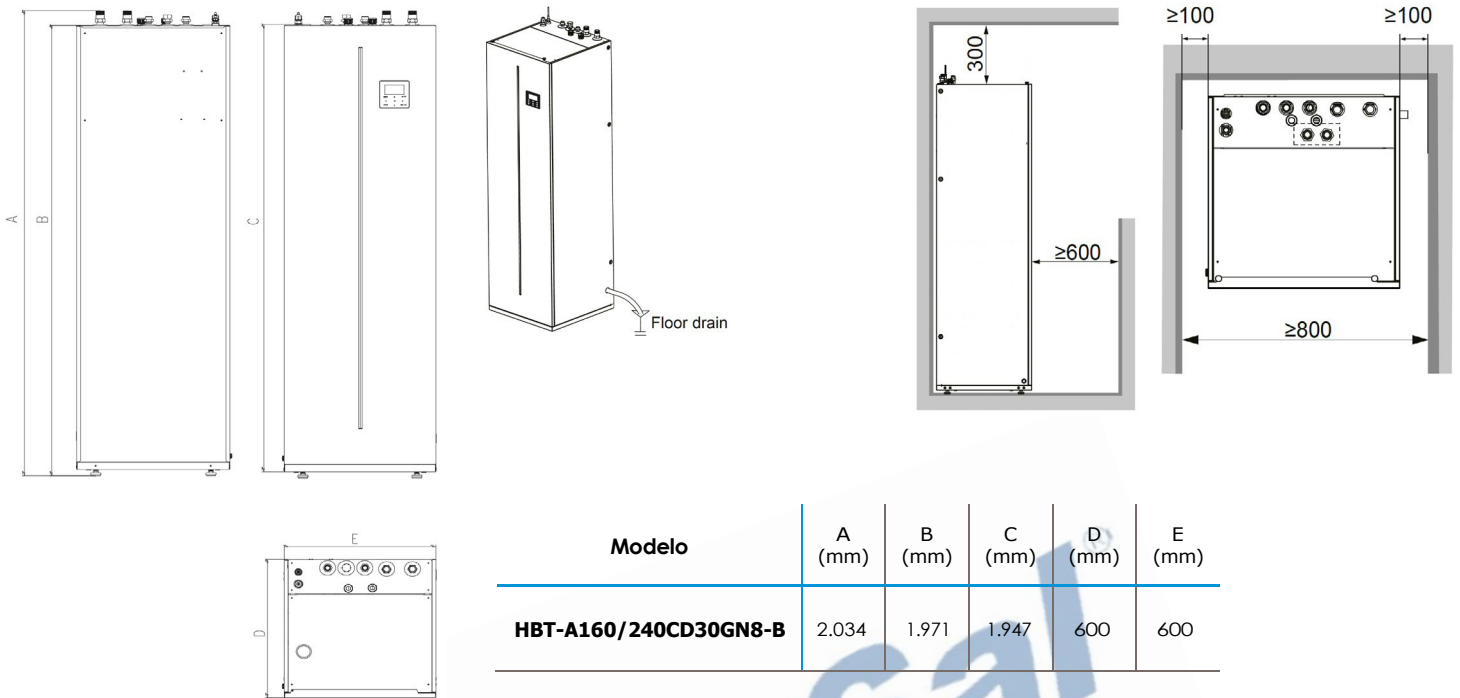
### CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 16 XL
	Unidad interior	HBT-A160/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V16W/D2N8-B
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	68 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	<b>240 L</b>
	Material depósito ACS	<b>Acero inoxidable SUS 316 L</b>
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)
	Protección catódica	No necesaria
	Diámetro circuito calefacción	G1"
	Diámetro circuito ACS	G3/4"
	Vaso expansión incluido	8,0 L
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m
	Peso en vacío neto / bruto	157,3 kg / 172,2 kg
	Potencia sonora	44 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Potencia nominal	3,10 kW
	Intensidad máxima	14,30 A
	Fusible recomendado	C16 A
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	2,8 m³/h	
Rango caudal agua	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
	ACS	-25 ~ +43 °C
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C

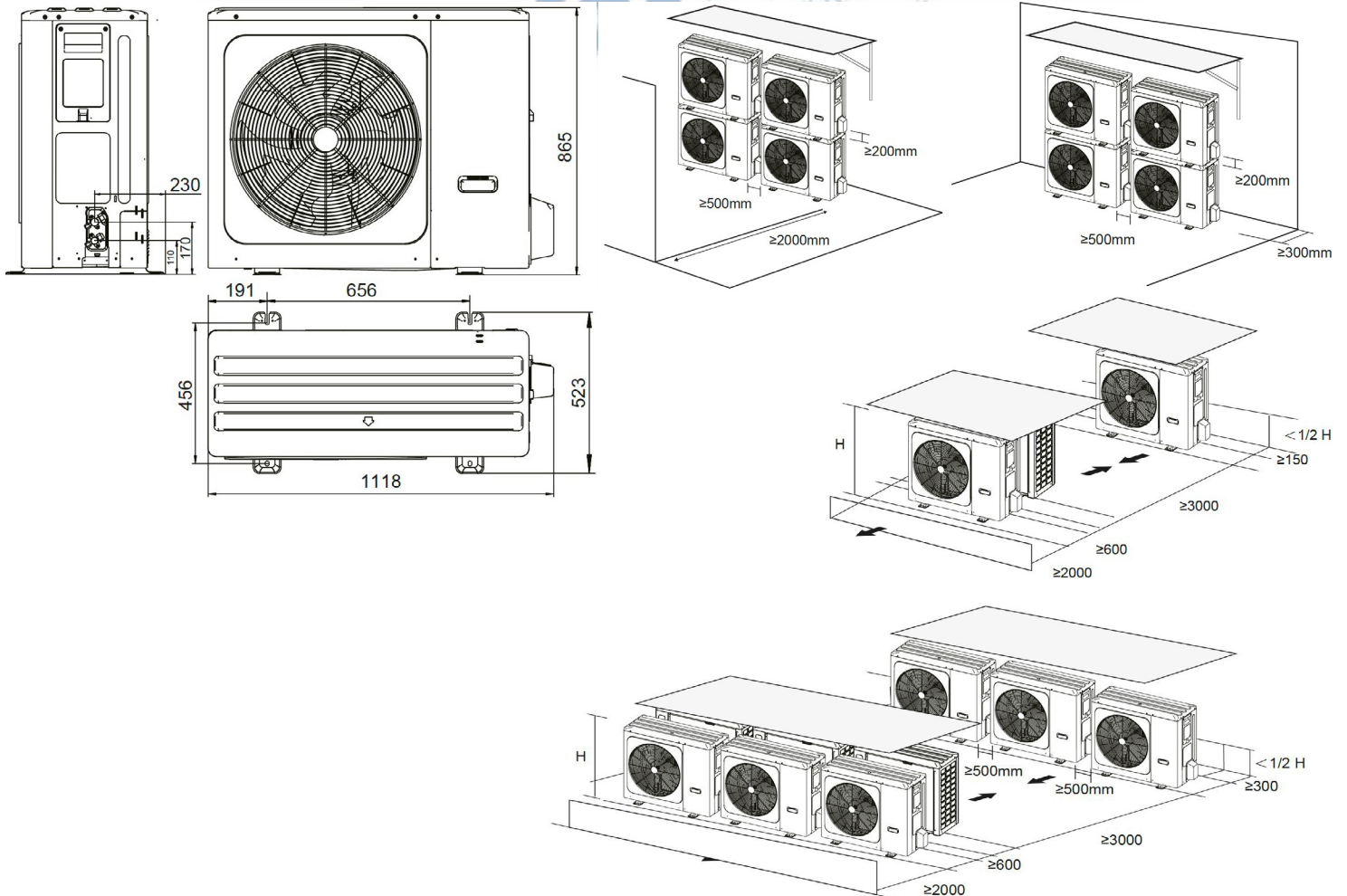
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

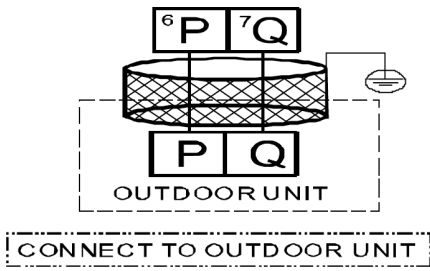
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



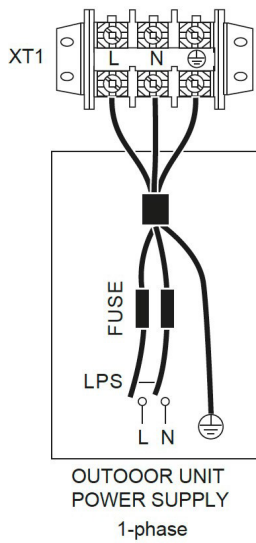
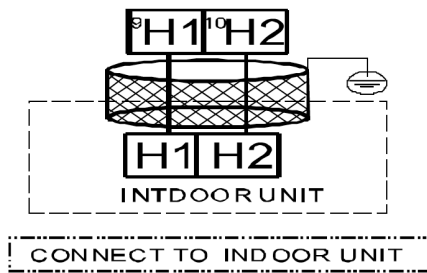
## DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



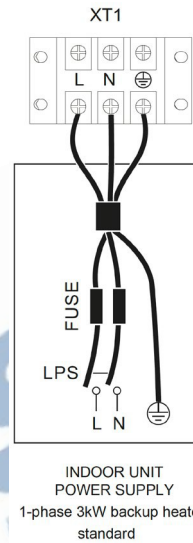
## CONEXIONADO ELÉCTRICO



### Internal machine parallel



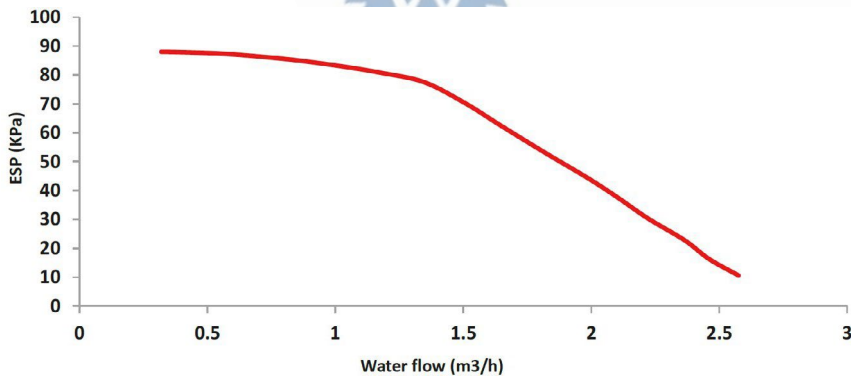
Unidad	16 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm <sup>2</sup> )	6,0 mm <sup>2</sup>



Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm <sup>2</sup>

## CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank

