


 Producto certificado por:   

CARACTERÍSTICAS

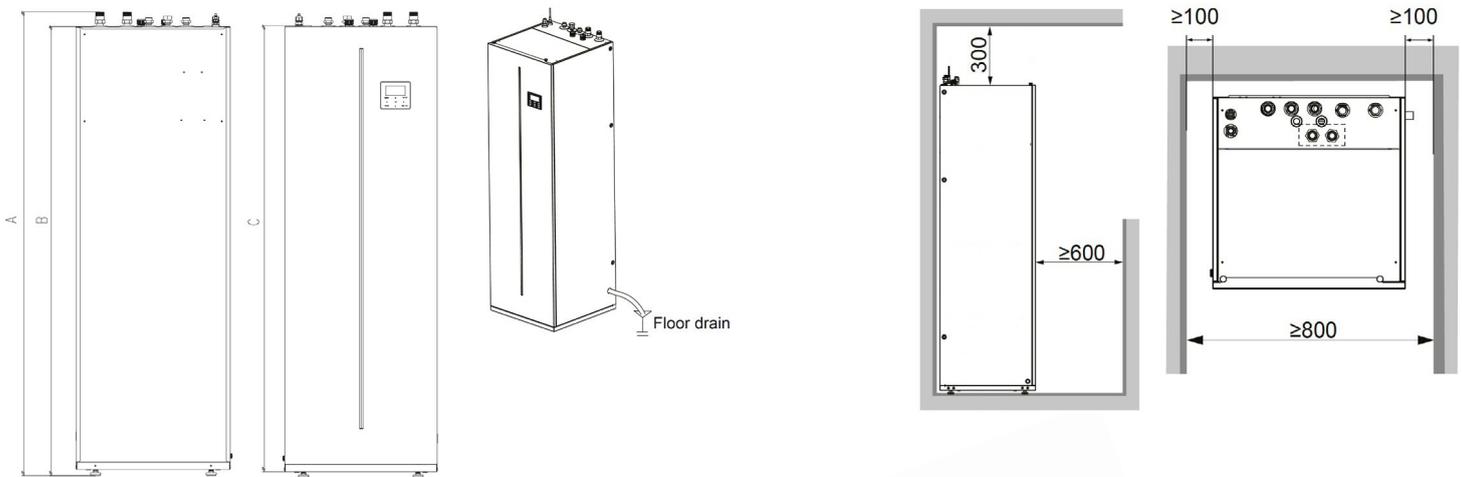
Modelo	Conjunto	T-THERI A 4 L	T-THERI A 4 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V4W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	60,0 kg / 65,5 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	56 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	18,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,5 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	20,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø6,35 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	190 L	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	38 dB	38 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
Fusible recomendado	C16 A		
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW		
Caudal agua nominal	0,7 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

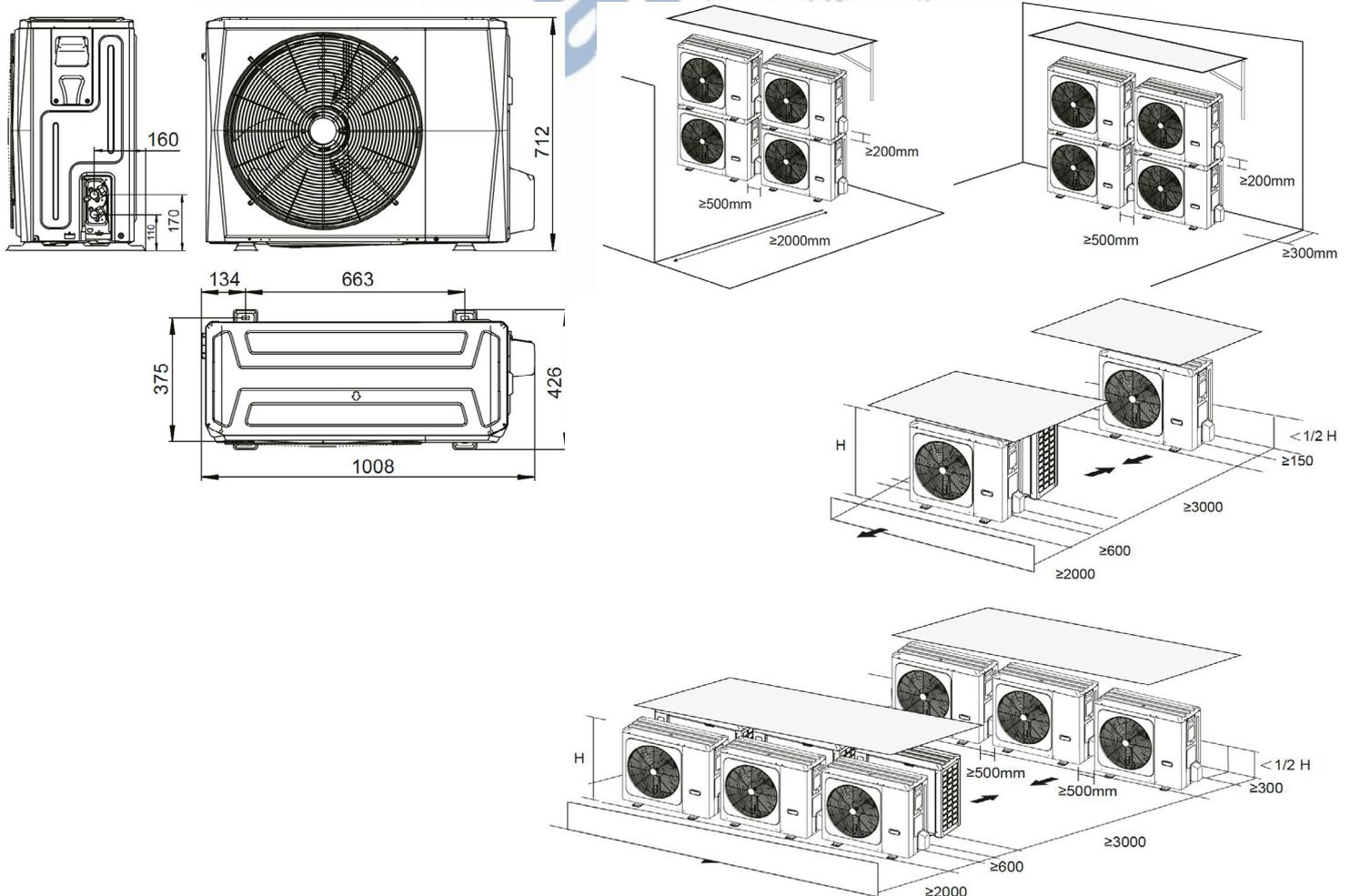
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR

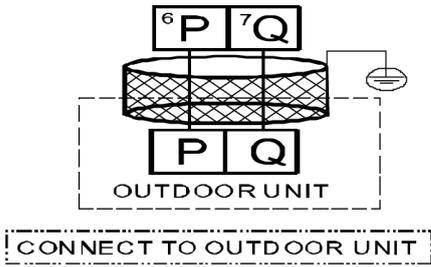


Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
HBT-A100/190CD30GN8-B	1.774	1.711	1.714	600	600
HBT-A100/240CD30GN8-B	2.034	1.971	1.947	600	600

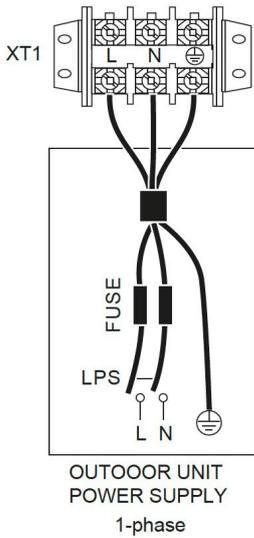
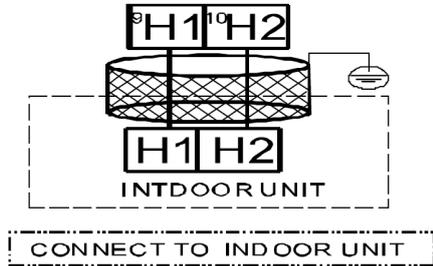
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



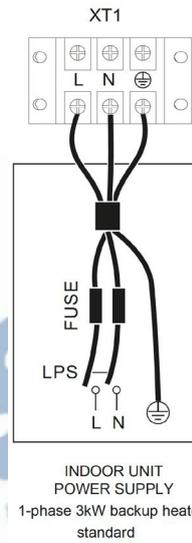
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



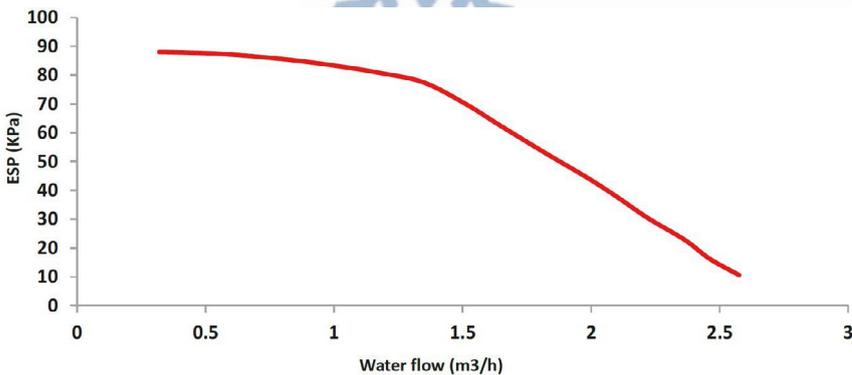
Unidad	4 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	18 A
Sección del cableado (mm ²)	4,0 mm ²



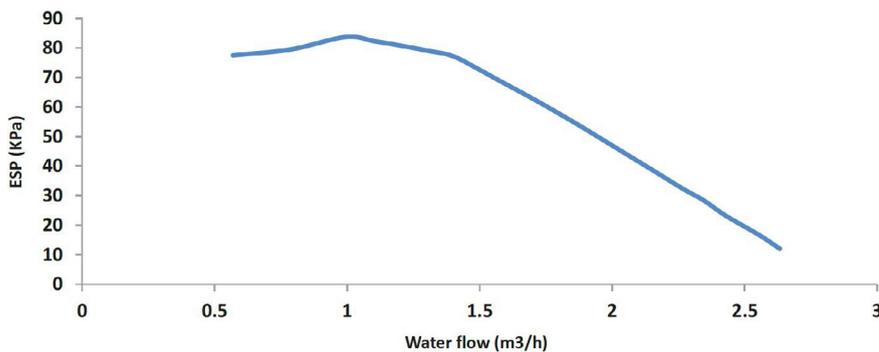
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank





Producto certificado por:   



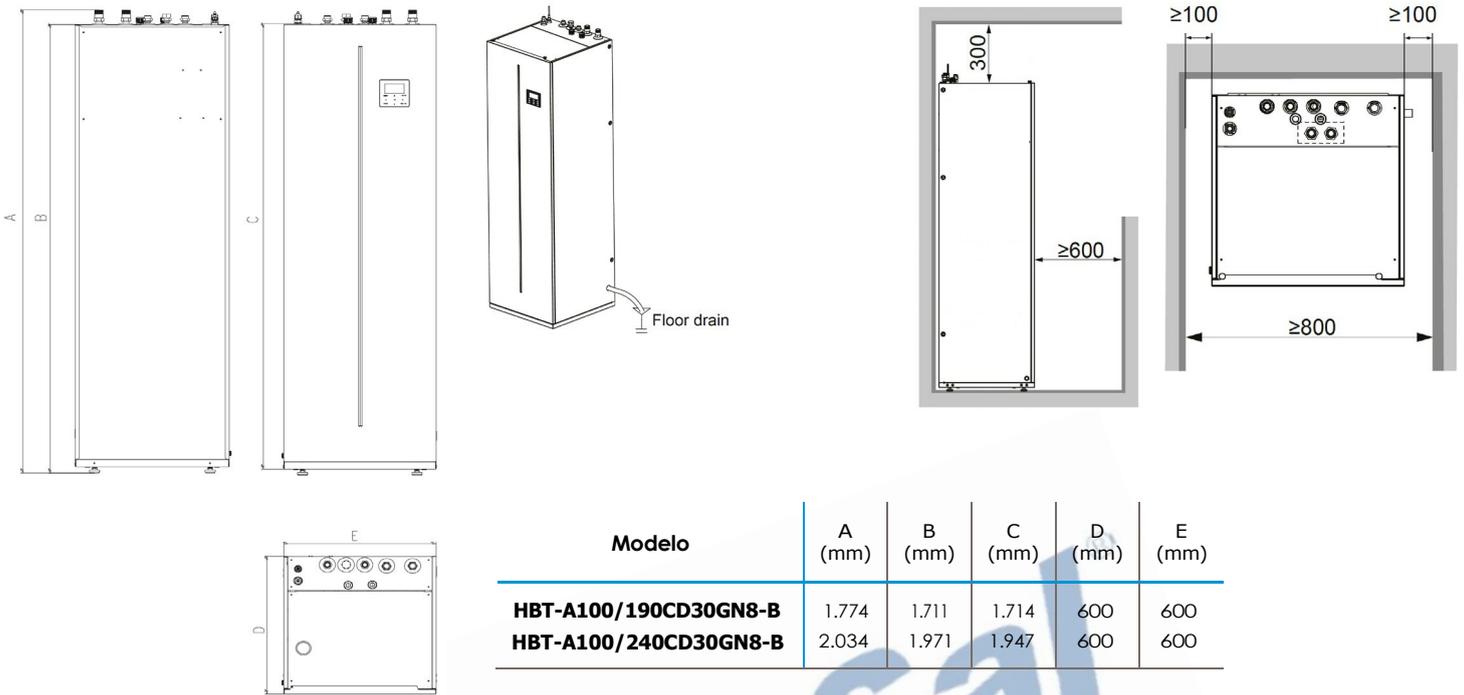
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 6 L	T-THERI A 6 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V6W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	60,0 kg / 65,5 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	58 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	18,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,5 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	20,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø6,35 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	190 L	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	38 dB	38 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
Fusible recomendado	C16 A		
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW		
Caudal agua nominal	1,1 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

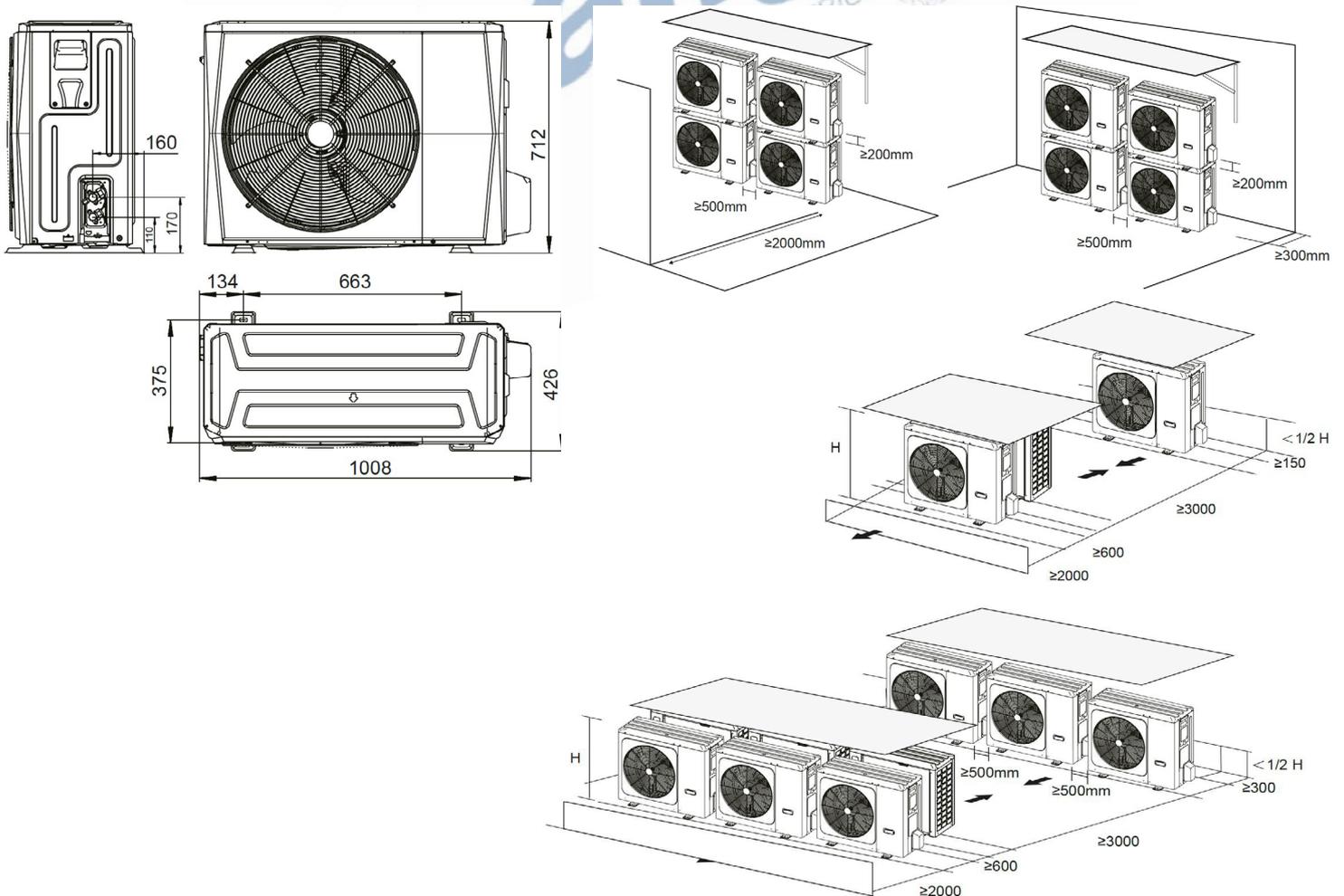
NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

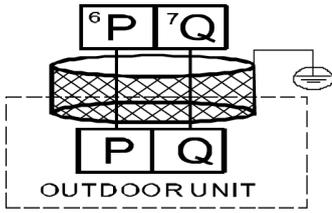
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



CONEXIONADO ELÉCTRICO

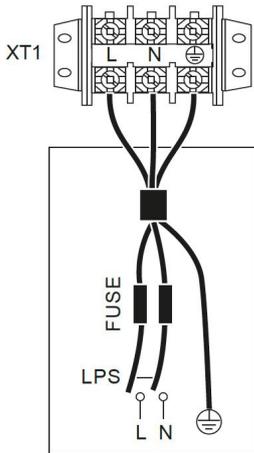


CONNECT TO OUTDOOR UNIT

Internal machine parallel

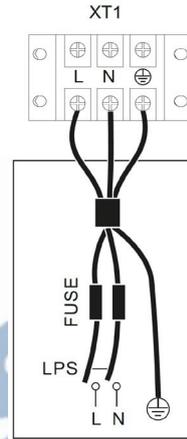


CONNECT TO INDOOR UNIT



OUTDOOR UNIT
POWER SUPPLY
1-phase

Unidad	6 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	18 A
Sección del cableado (mm ²)	4,0 mm ²

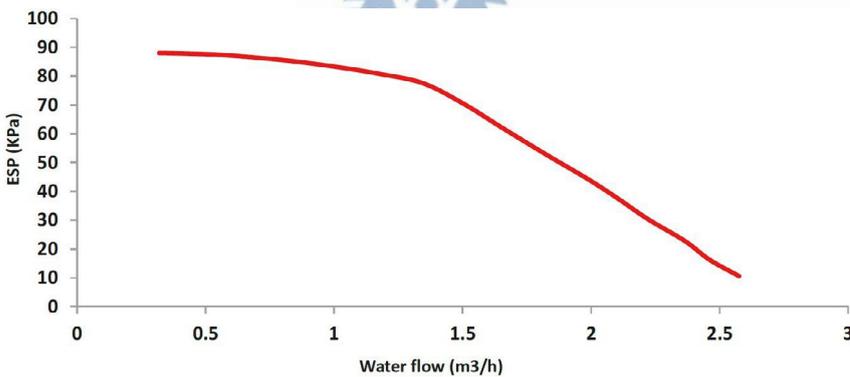


INDOOR UNIT
POWER SUPPLY
1-phase 3kW backup heater
standard

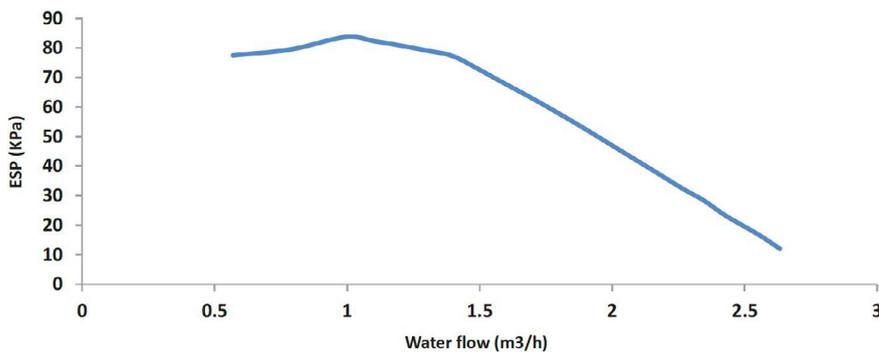
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



T-Theri A Conjunto Integrado

FICHA PRODUCTO



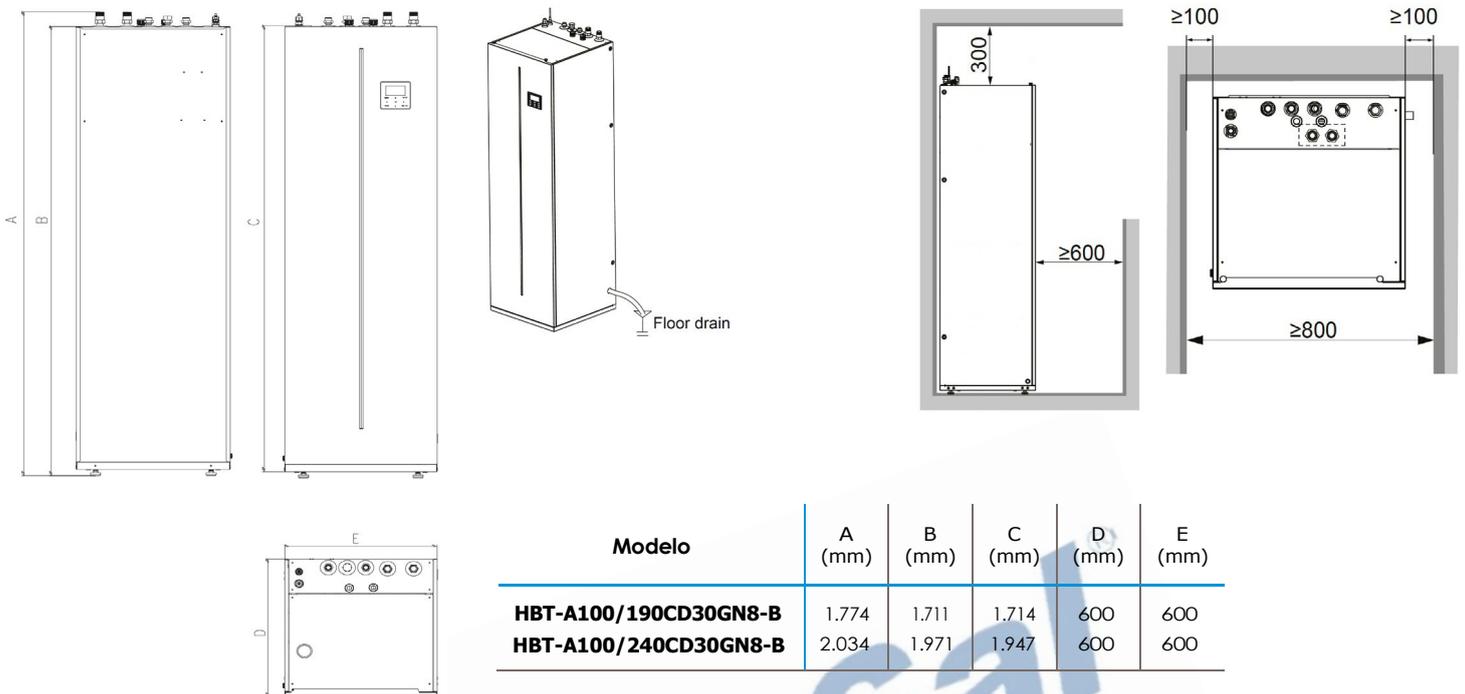
Producto certificado por:   



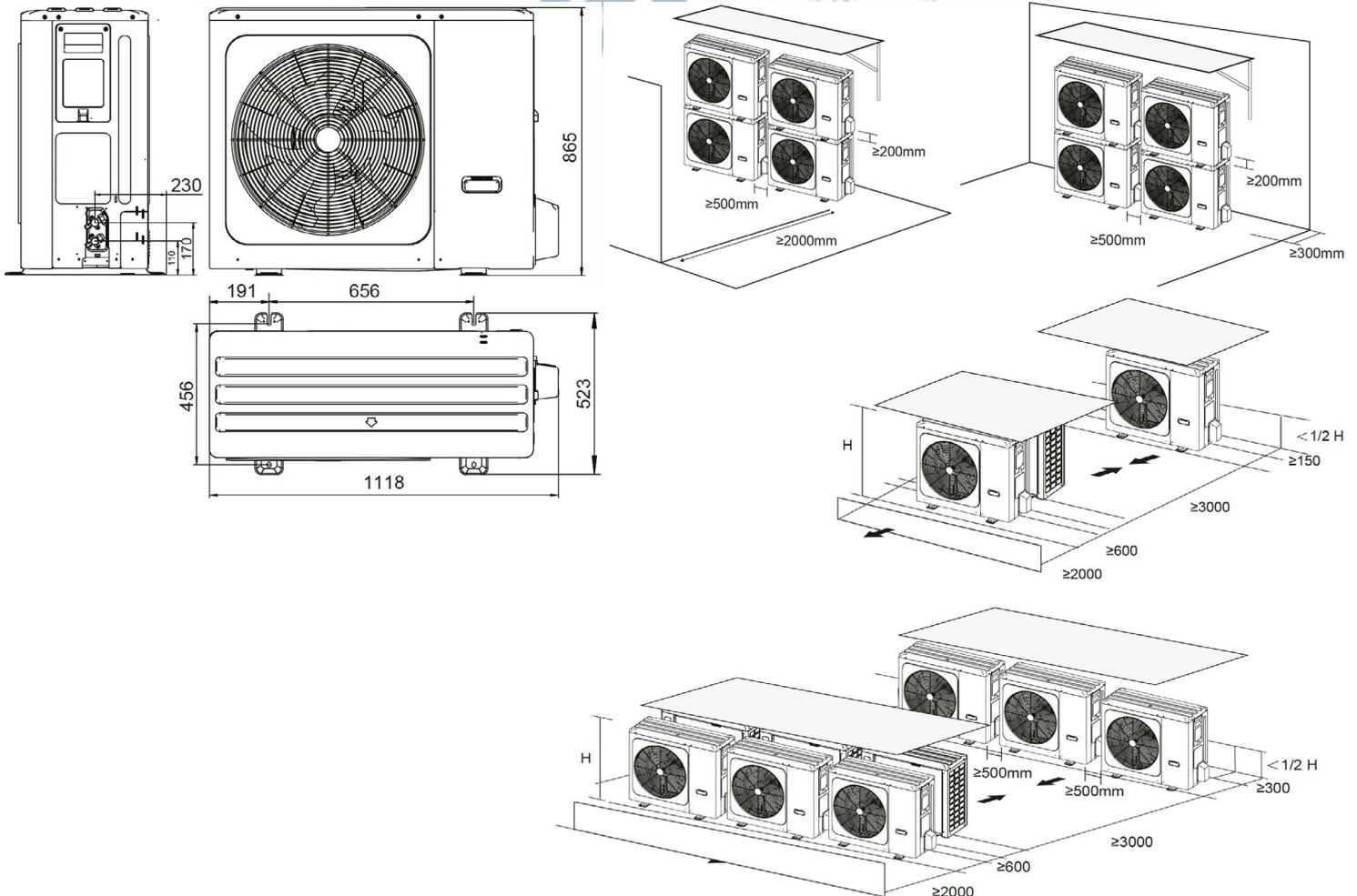
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 8 L	T-THERI A 8 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V8W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	78,5 kg / 92,0 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	59 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	19,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,65 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	190 L	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	40 dB	40 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
	Fusible recomendado	C16 A	
	Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	1,4 m³/h		
Rango caudal agua	0,4 ~ 2,1 m³/h		
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C	
	ACS	-25 ~ +43 °C	
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C	

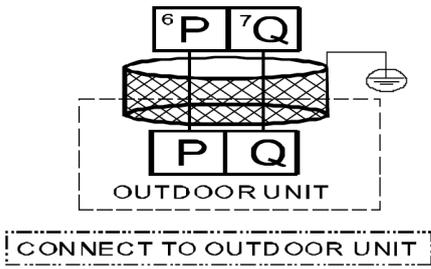
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



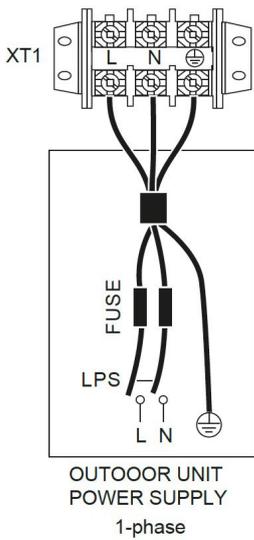
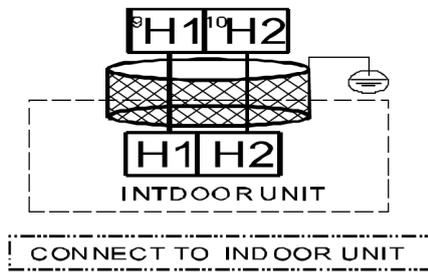
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



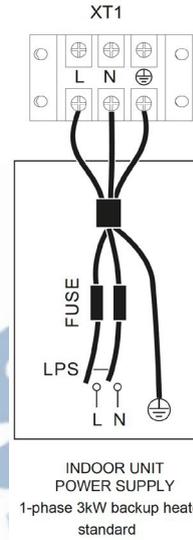
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



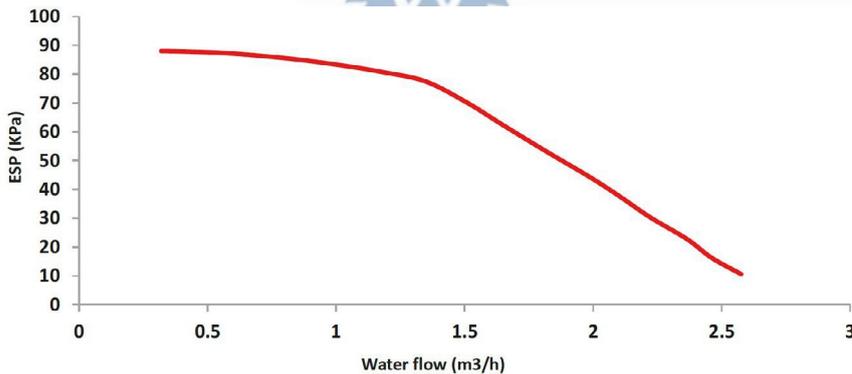
Unidad	8 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	19 A
Sección del cableado (mm ²)	4,0 mm ²



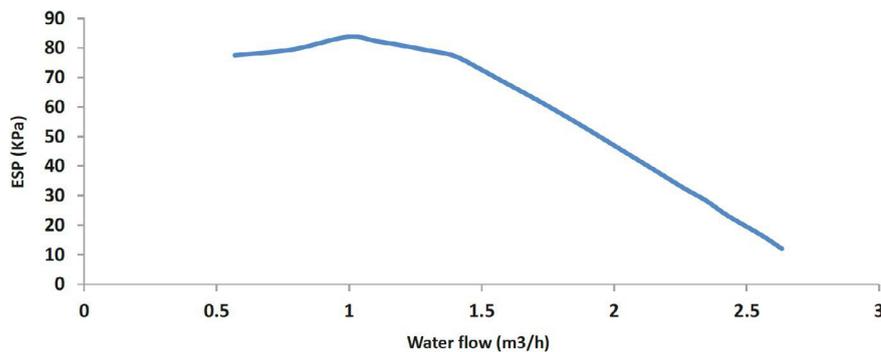
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



T-Theri A Conjunto Integrado

FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:



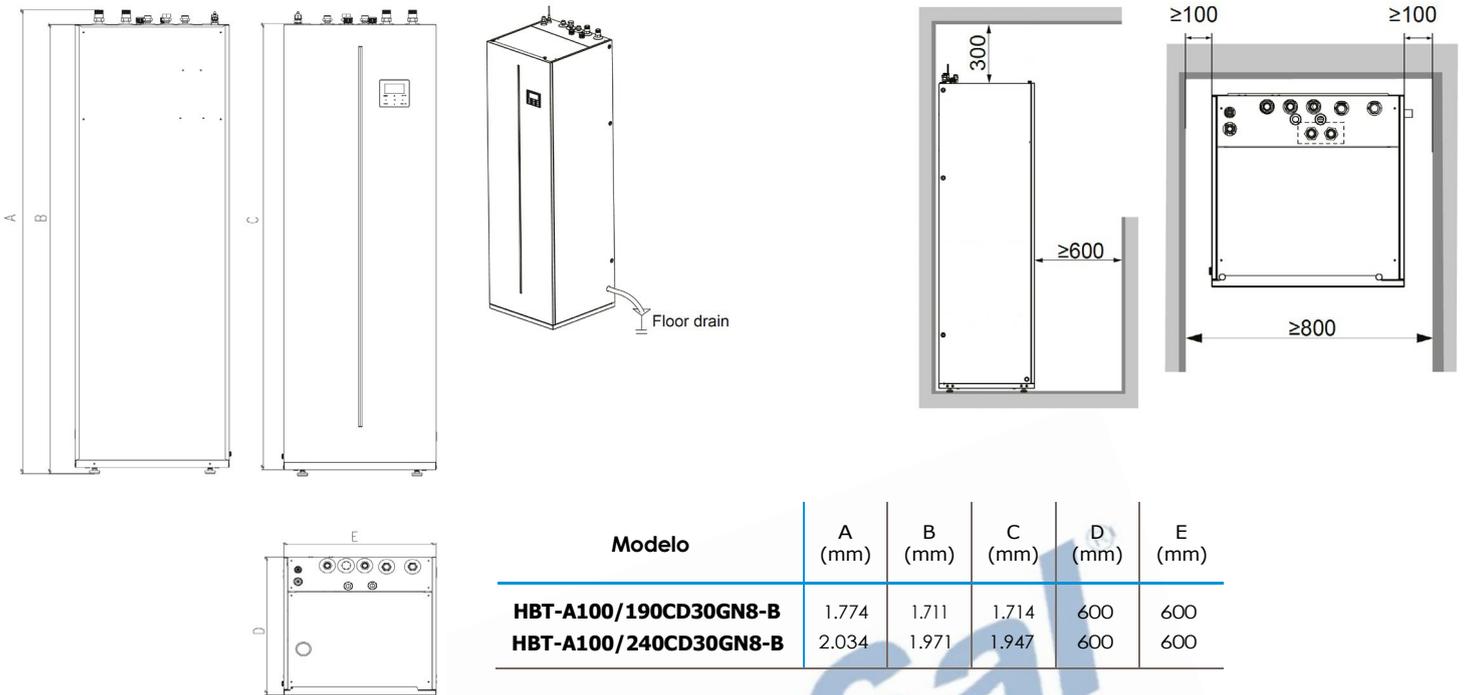
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 10 L	T-THERI A 10 XL
	Unidad interior	HBT-A100/190CD30GN8-B	HBT-A100/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V10W/D2N8-B	
Unidad exterior	Peso neto / bruto	78,5 kg / 92,0 kg	
	Diámetro desagüe	DN32 mm	
	Potencia sonora	60 dB(A)	
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Intensidad máxima	19,0 A	
	Fusible recomendado	D20 A	
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,65 kg	
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m	
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm	
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m	
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	190 L	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L	
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)	
	Protección catódica	No necesaria	
	Diámetro circuito calefacción	G1"	
	Diámetro circuito ACS	G3/4"	
	Vaso expansión incluido	8,0 L	
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m	
	Peso en vacío neto / bruto	138,6 kg / 153,8 kg	155,3 kg / 170,2 kg
	Potencia sonora	40 dB	40 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz	
	Potencia nominal	3,10 kW	
	Intensidad máxima	14,30 A	
	Fusible recomendado	C16 A	
	Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C	
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C	
	Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
ACS		-25 ~ +43 °C	
Refrigeración		-5 ~ +43 °C	

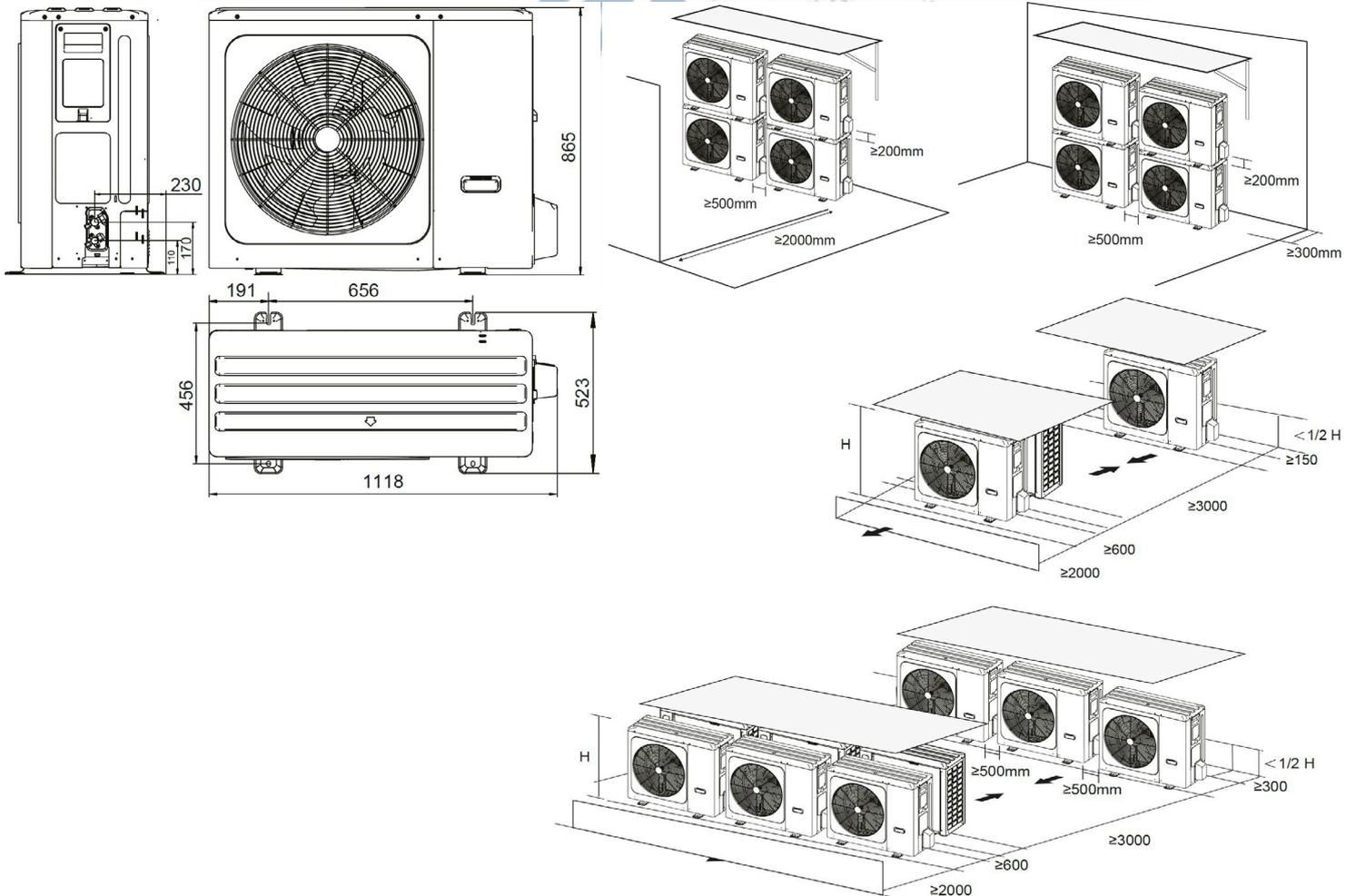
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

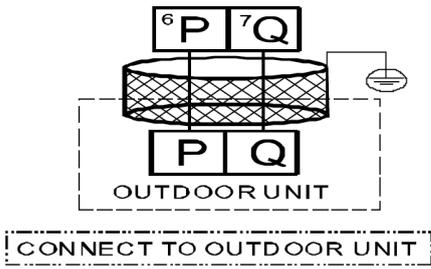
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



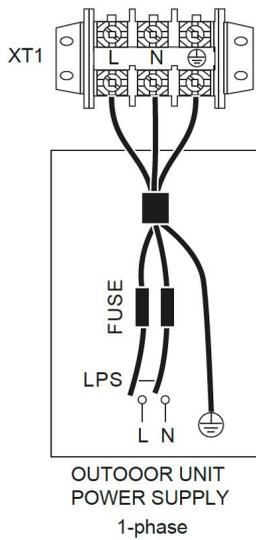
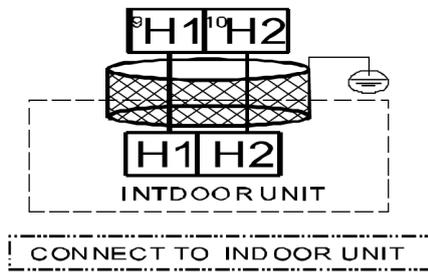
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



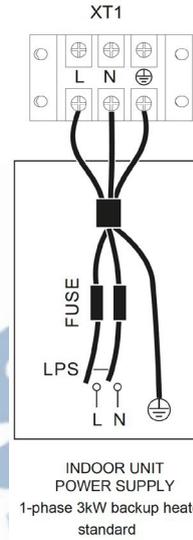
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



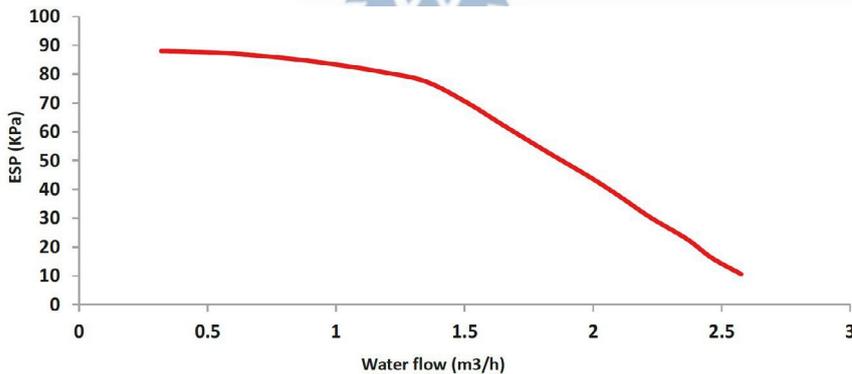
Unidad	10 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	19 A
Sección del cableado (mm ²)	4,0 mm ²



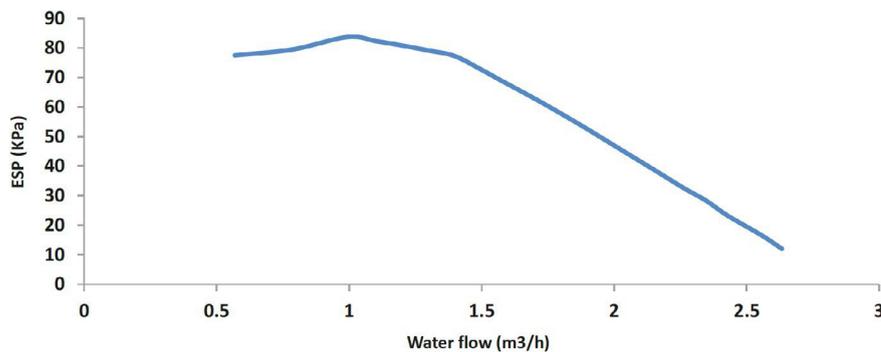
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



T-Theri A Conjunto Integrado

FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:   



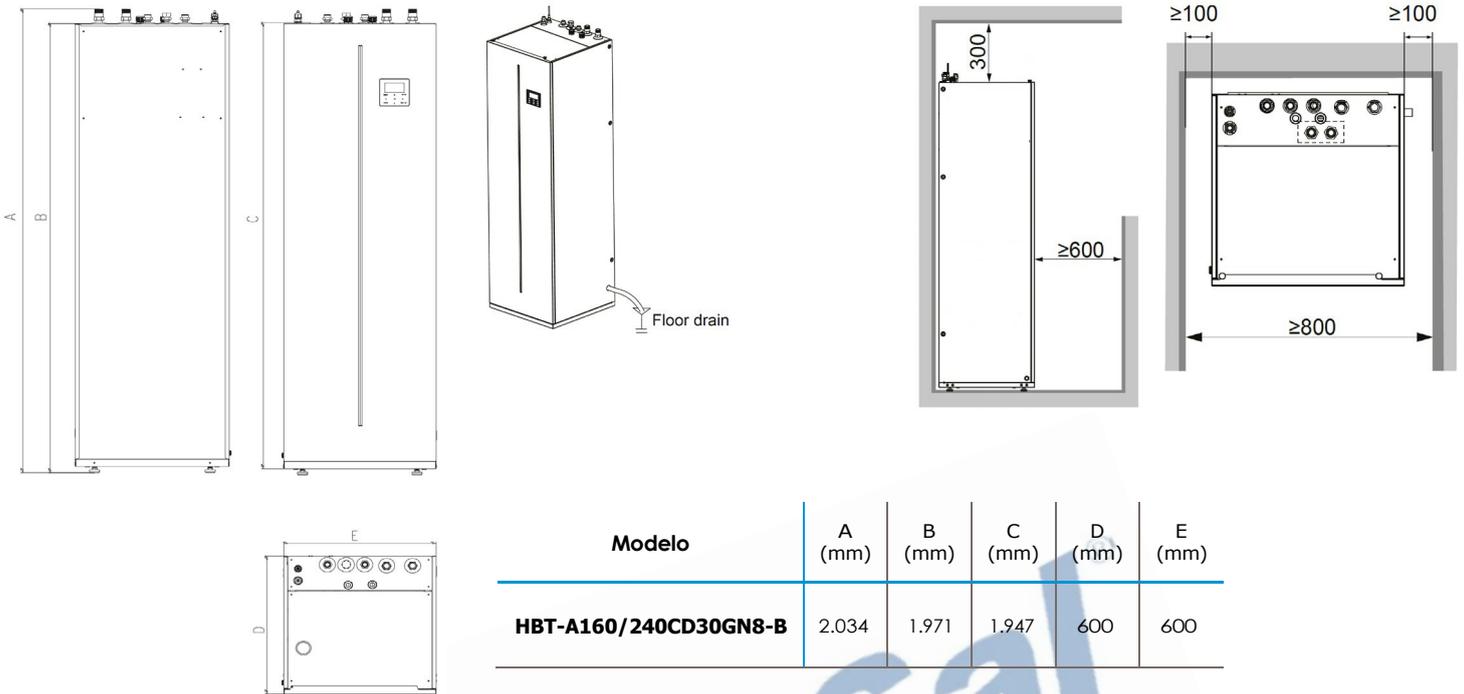
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 12 XL
	Unidad interior	HBT-A160/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V12W/D2N8-B
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	64 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
	Unidad interior	Capacidad depósito ACS
Material depósito ACS		Acero inoxidable SUS 316 L
Aislamiento (grosor)		Poliuretano inyectado (45 mm)
Protección catódica		No necesaria
Diámetro circuito calefacción		G1"
Diámetro circuito ACS		G3/4"
Vaso expansión incluido		8,0 L
Presión disponible máxima bomba		8,5 m
Peso en vacío neto / bruto		157,3 kg / 172,2 kg
Potencia sonora		44 dB
Alimentación		220-240 V / 1 / 50 Hz
Potencia nominal		3,10 kW
Intensidad máxima		14,30 A
Fusible recomendado		C16 A
Resistencia eléctrica backup		3,0 kW
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
	Rango de funcionamiento	Calefacción
ACS		-25 ~ +43 °C
Refrigeración		-5 ~ +43 °C

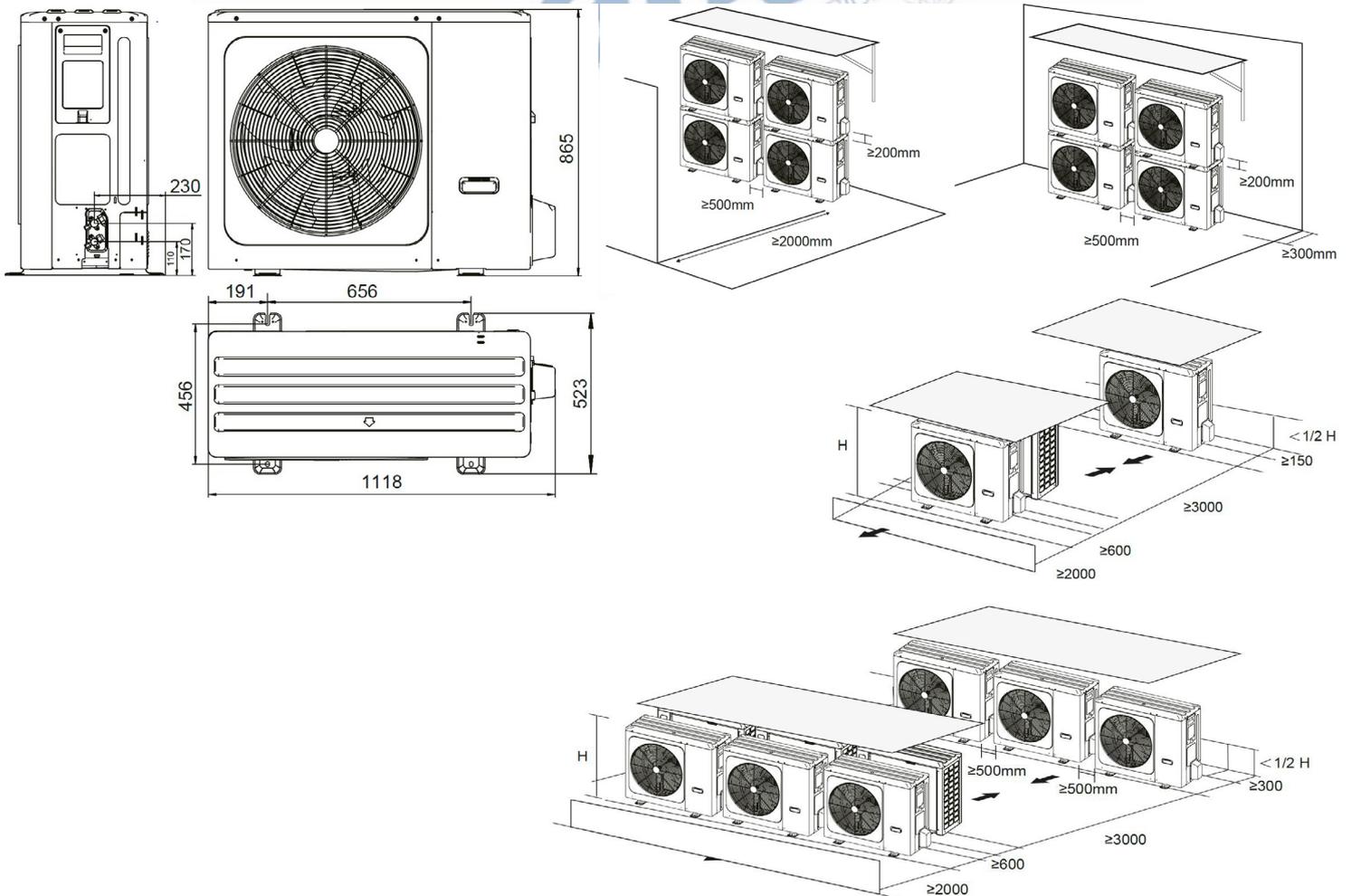
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

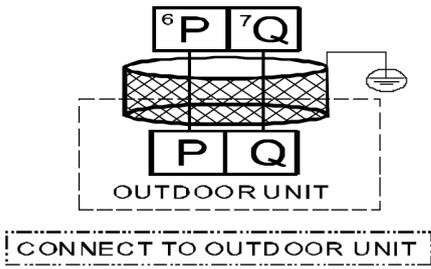
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



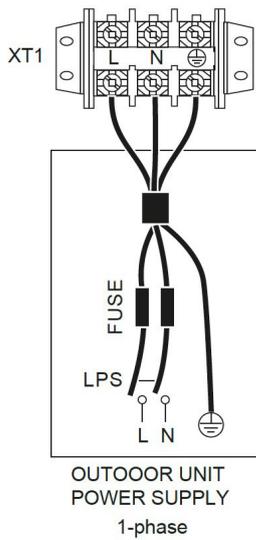
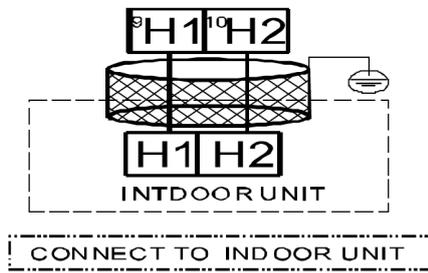
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



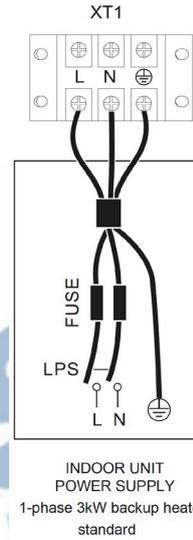
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



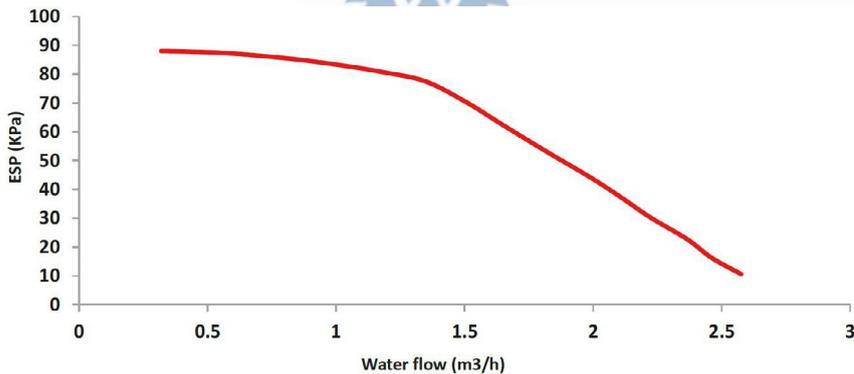
Unidad	12 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm ²)	6,0 mm ²



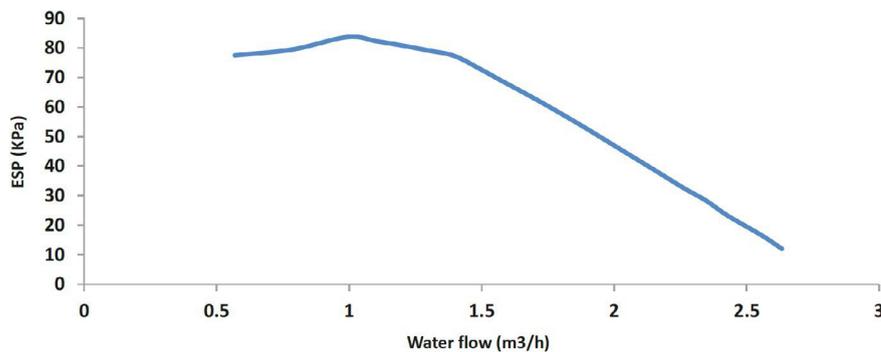
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank





Producto certificado por:   



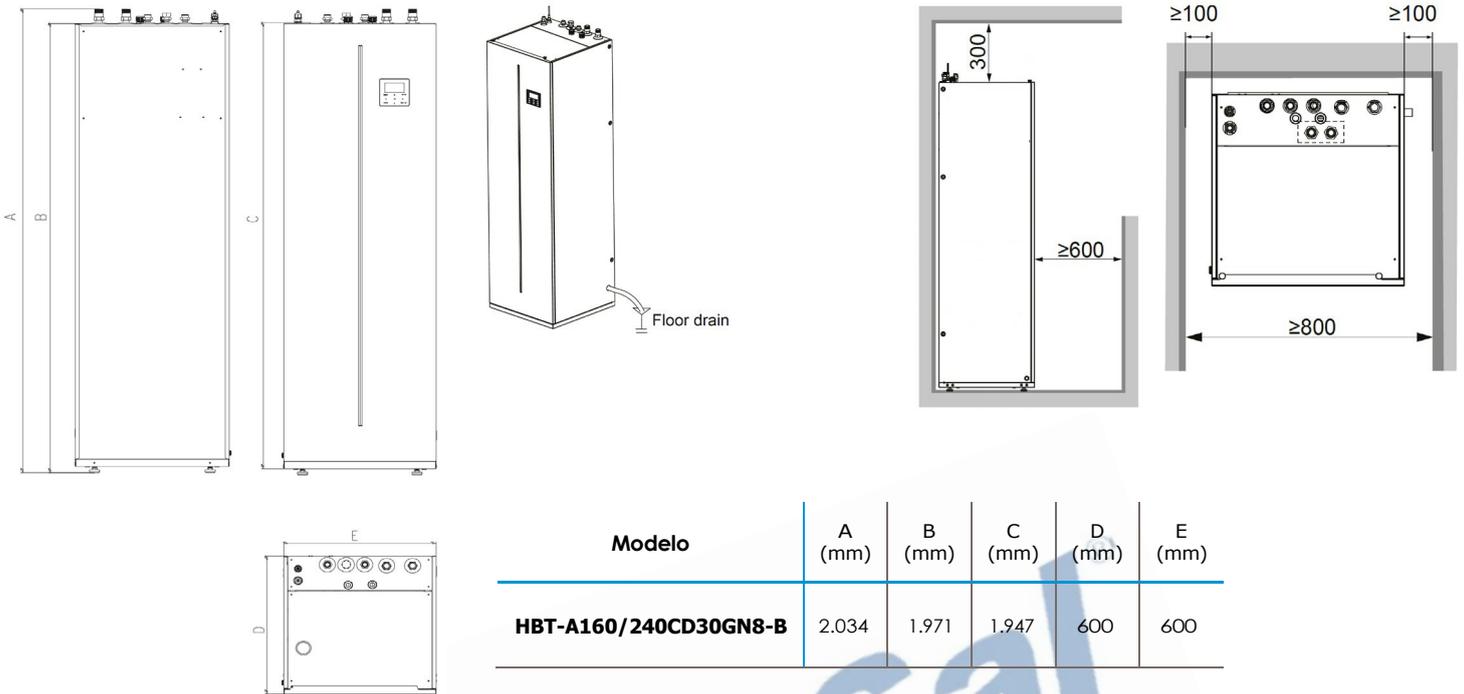
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 14 XL
	Unidad interior	HBT-A160/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V14W/D2N8-B
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	65 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)
	Protección catódica	No necesaria
	Diámetro circuito calefacción	G1"
	Diámetro circuito ACS	G3/4"
	Vaso expansión incluido	8,0 L
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m
	Peso en vacío neto / bruto	157,3 kg / 172,2 kg
	Potencia sonora	44 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Potencia nominal	3,10 kW
	Intensidad máxima	14,30 A
	Fusible recomendado	C16 A
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	2,5 m³/h	
Rango caudal agua	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
	ACS	-25 ~ +43 °C
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C

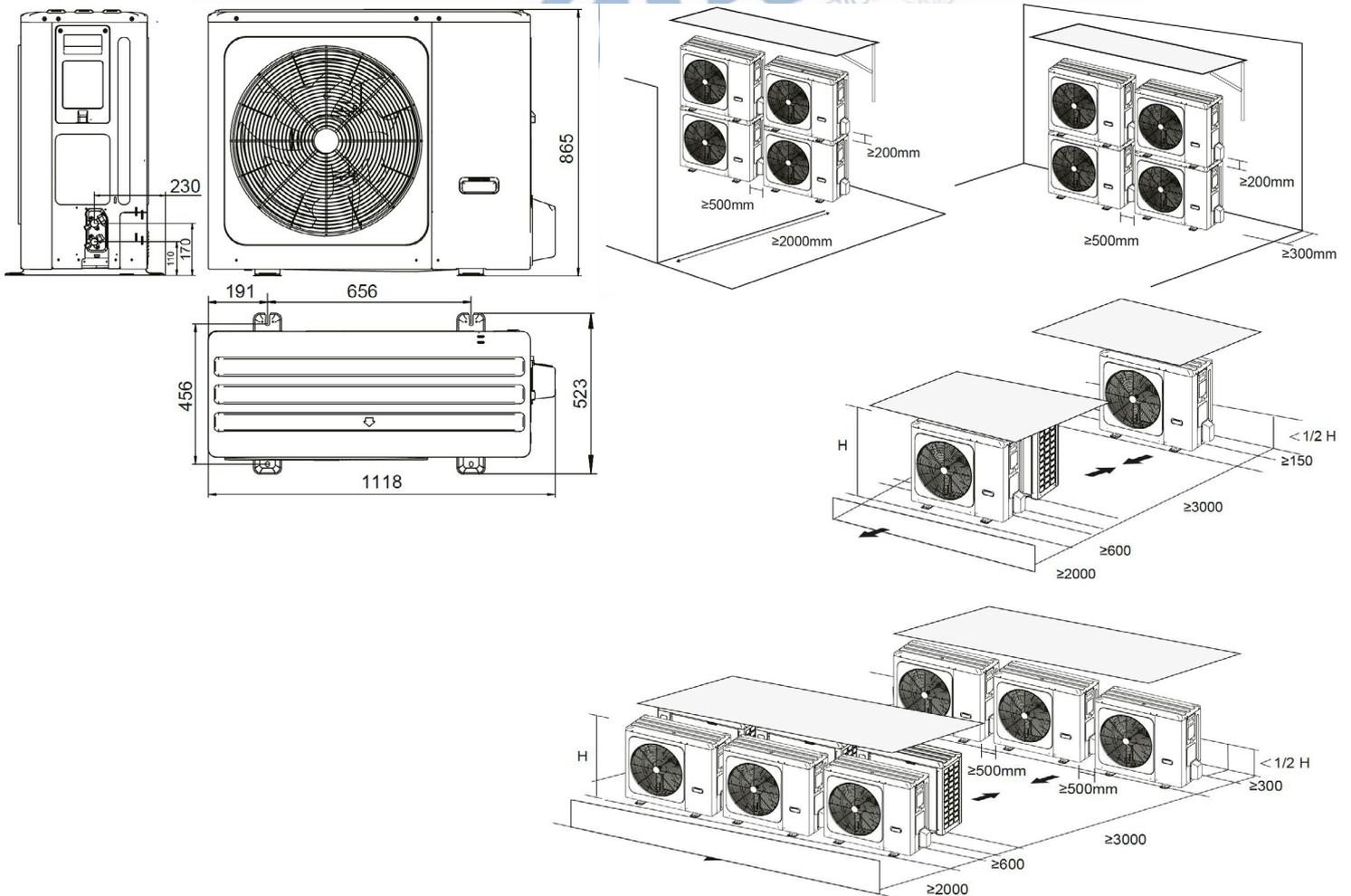
NOTAS:

- (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

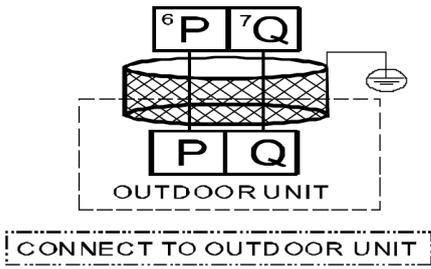
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



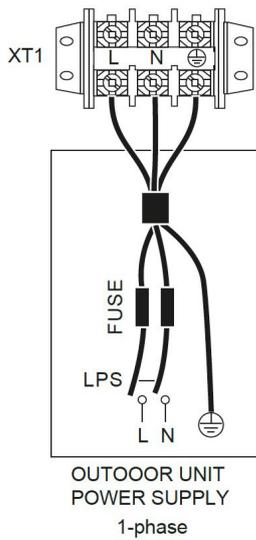
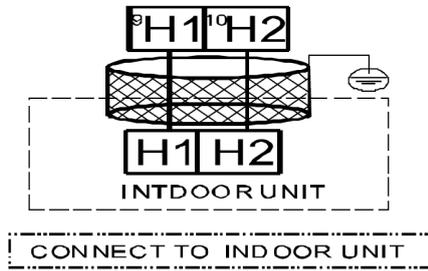
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



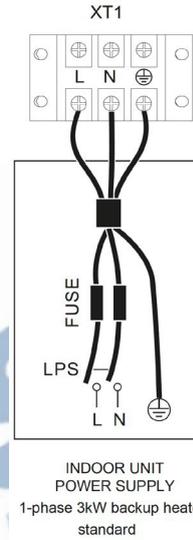
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



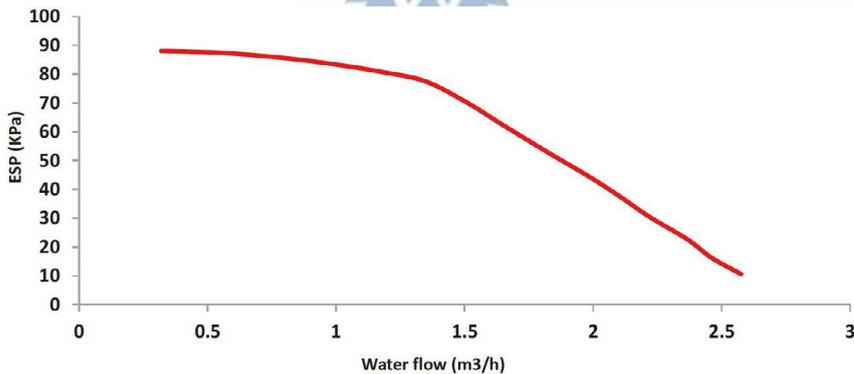
Unidad	14 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm ²)	6,0 mm ²



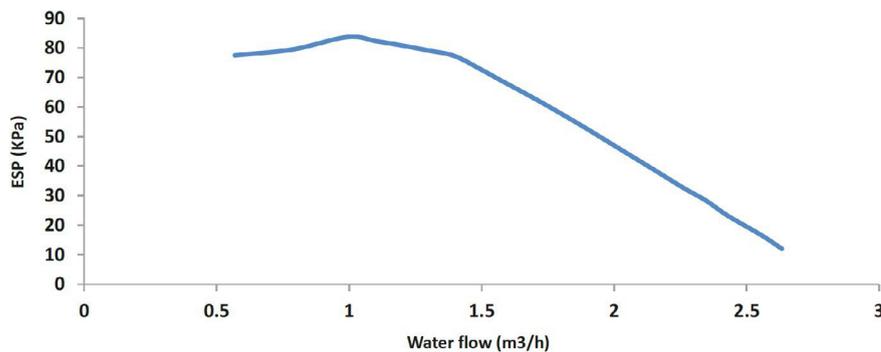
Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank



T-Theri A Conjunto Integrado

FICHA PRODUCTO



Producto certificado por:



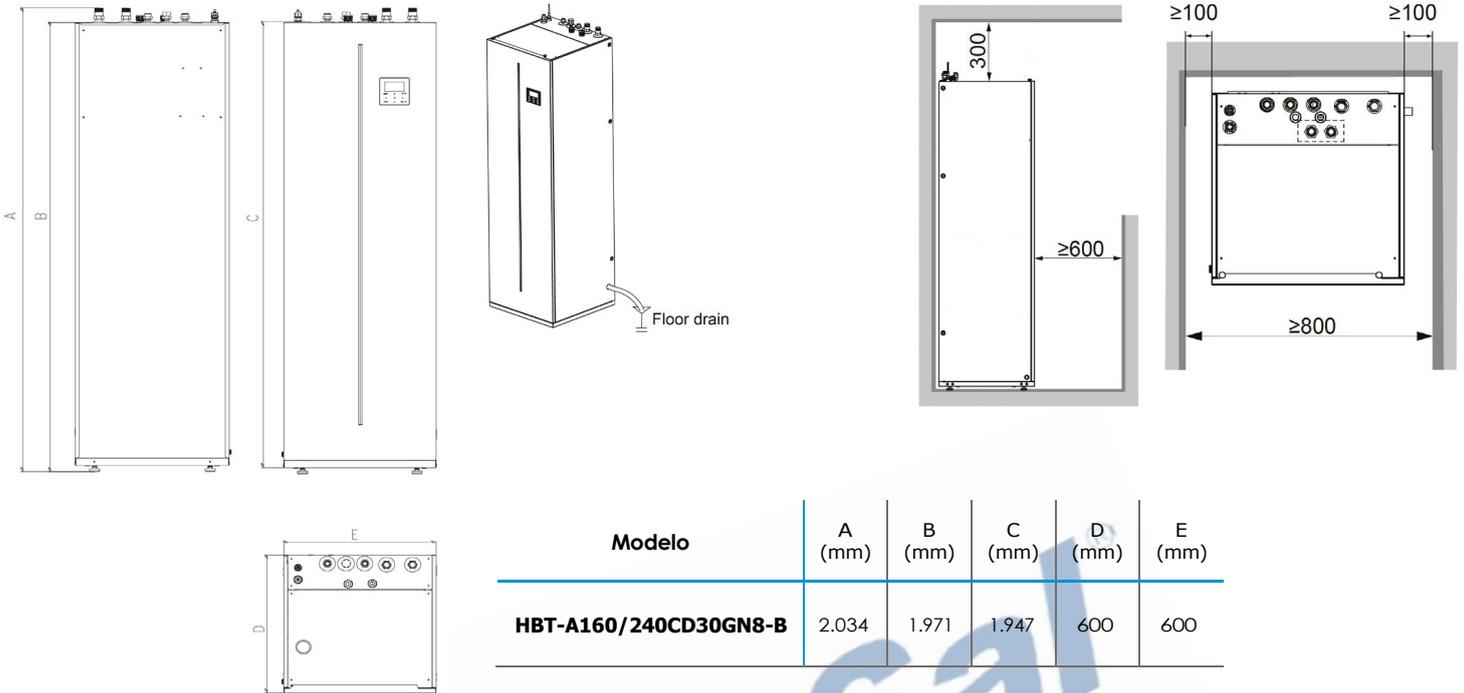
CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conjunto	T-THERI A 16 XL
	Unidad interior	HBT-A160/240CD30GN8-B
	Unidad exterior	MHA-V16W/D2N8-B
Unidad exterior	Peso neto / bruto	100 kg / 113,5 kg
	Diámetro desagüe	DN32 mm
	Potencia sonora	68 dB(A)
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Intensidad máxima	30,0 A
	Fusible recomendado	D32 A
	Refrigerante / Carga de fábrica	R-32 / 1,84 kg
	Carga refrigerante adicional (a partir de 15 m)	38,0 g/m
	Diámetro tubería líquido / gas (OD)	Ø9,52 mm / Ø15,9 mm
	Distancia máx. vertical / total	20 m / 30 m
Unidad interior	Capacidad depósito ACS	240 L
	Material depósito ACS	Acero inoxidable SUS 316 L
	Aislamiento (grosor)	Poliuretano inyectado (45 mm)
	Protección catódica	No necesaria
	Diámetro circuito calefacción	G1"
	Diámetro circuito ACS	G3/4"
	Vaso expansión incluido	8,0 L
	Presión disponible máxima bomba	8,5 m
	Peso en vacío neto / bruto	157,3 kg / 172,2 kg
	Potencia sonora	44 dB
	Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
	Potencia nominal	3,10 kW
	Intensidad máxima	14,30 A
	Fusible recomendado	C16 A
Resistencia eléctrica backup	3,0 kW	
Caudal agua nominal	2,8 m³/h	
Rango caudal agua	0,7 ~ 3,0 m³/h	
Temperatura impulsión	Calefacción y ACS	+25 ~ +65 °C
	Refrigeración	+5 ~ +25 °C
Rango de funcionamiento	Calefacción	-25 ~ +35 °C
	ACS	-25 ~ +43 °C
	Refrigeración	-5 ~ +43 °C

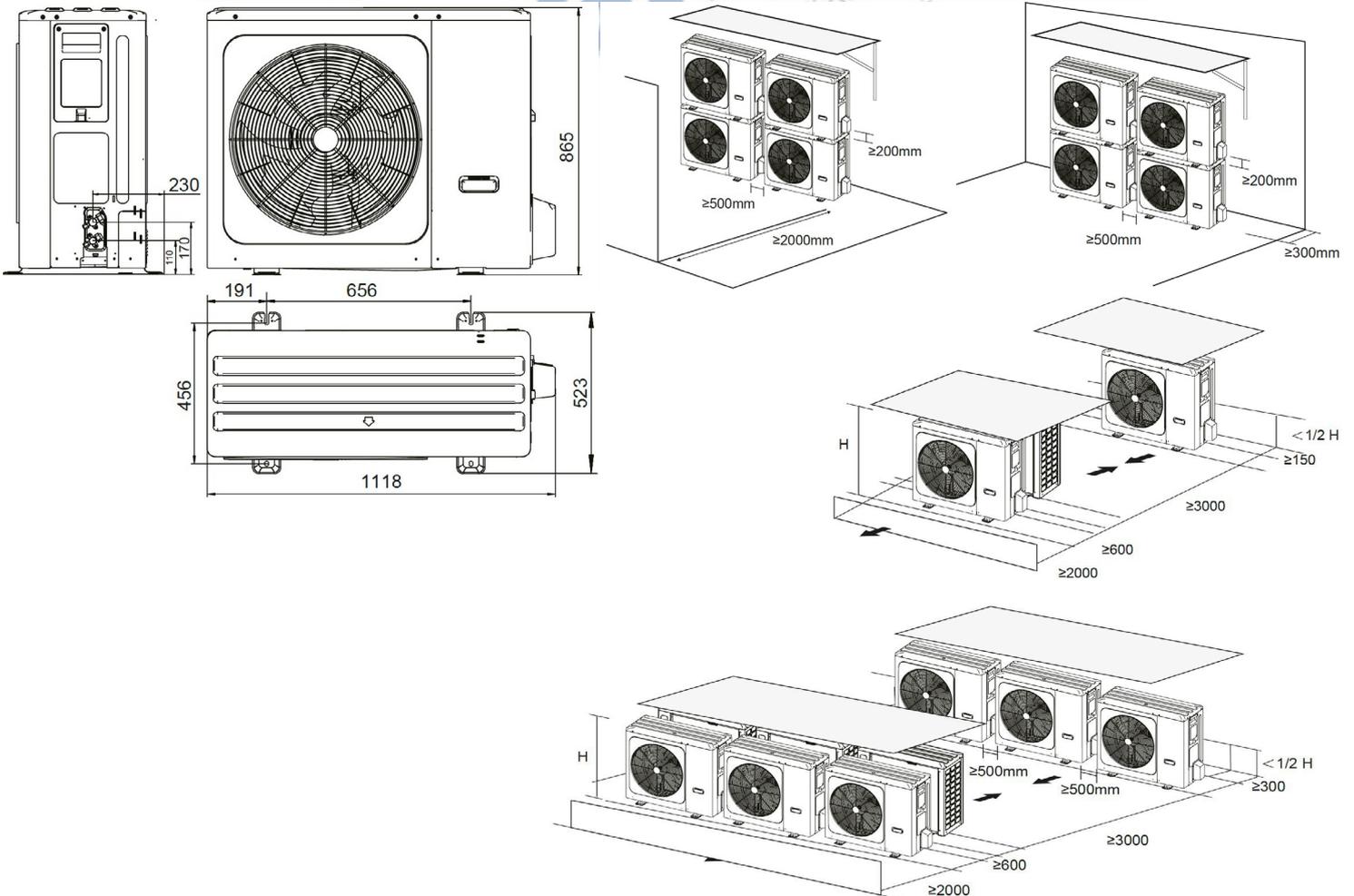
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

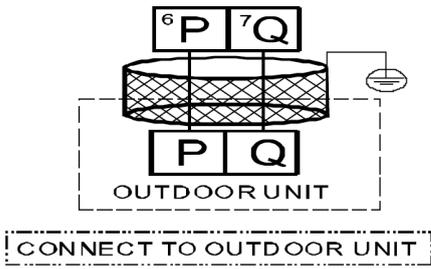
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD INTERIOR



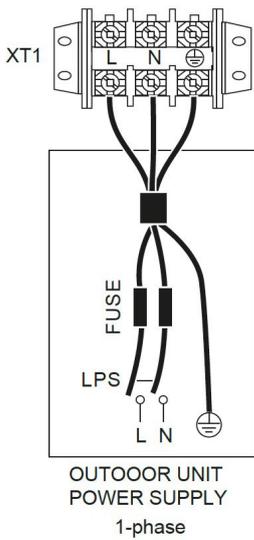
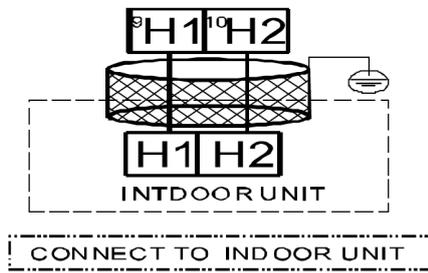
DIMENSIONES Y DISTANCIAS INSTALACIÓN UNIDAD EXTERIOR



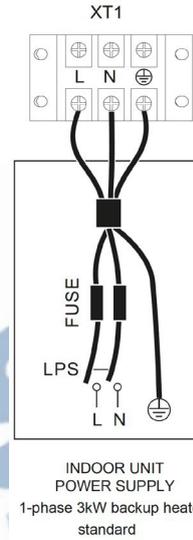
CONEXIONADO ELÉCTRICO



Internal machine parallel



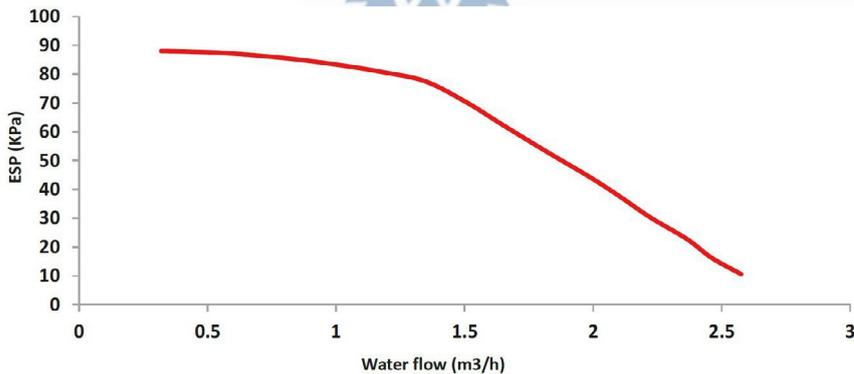
Unidad	16 kW
Protección máx. contra sobrecorriente (MOP) (A)	30 A
Sección del cableado (mm ²)	6,0 mm ²



Unidad	3 kW - 1 PH
Tamaño cableado	4,0 mm ²

CURVA DE LA BOMBA

With 190L water tank



With 240L water tank

