

ARGENTA
TECNOLOGIA EN SOLDADURA

Código : 927640 Fundente ARGENTA--50g-pasta-(540,980*)--

Fundente Universal para la Soldadura Fuerte con plata.

Descripción:

ARGENTA "U", es un fundente en pasta blanco y de consistencia cremosa, de amplio espectro protector hasta los 980°C. Este fundente ha sido diseñado para la mayoría de las operaciones de la Soldadura Fuerte, recomendándose su uso en las uniones Cobre-Cobre y aleaciones con base de Cobre, Aceros, Aceros Inoxidables, Níquel, Carburos, metales preciosos y aleaciones resistentes al calor. **ARGENTA "U"** es apropiado para usarse en forma spray u otros métodos o aplicaciones automáticas. Este fundente no se endurece ni se cristaliza, reteniendo su textura cremosa por más de dos años.

Aplicaciones:

ARGENTA "U", es usado en numerosas aplicaciones industriales, destacándose las siguientes: aparatos automotrices, herramientas de carburo, maquinaria agrícola, intercambiadores de calor, equipos de potencia, herramientas mineras, instrumentos musicales, refrigeración y aire acondicionado, reparaciones de embarcaciones de uso naval, en la industria aérea y equipos de potencia.

Propiedades Físicas:

Forma : Pasta cremosa
Color : Blanco
Grav. Específica : 1.6
Cont. de agua : menor que 35%
PH : 8.3 ± 0.2
Pto. de inflamación (Flash Point) : No tiene
T° de trabajo : 540 - 980°C.

Direcciones de uso:

ARGENTA "U", puede ser usado en su forma concentrada original o diluido con agua para adelgazar su consistencia. Calentando el fundente **ARGENTA "U"** entre 60°C y 82°C, se hace menos viscoso aumentando algo más su actividad. En los procesos de soldadura, caliente el fundente suavemente evitando de esta forma salpicaduras y exceso de burbujeo. El fundente residual es soluble en agua caliente, no siendo necesario el escobillado o lijado.

Precauciones de seguridad:

ARGENTA "U", es un producto químico que contiene sales dobles del ácido fluorhídrico, como tal, debe manejarse con precauciones. Evítese el contacto con la piel, ojos y ropa, use anteojos de seguridad, guantes de goma y ropa apropiada. Como una precaución adicional debe lavarse las manos después de su uso. Las soldaduras deben hacerse con una adecuada ventilación.