

	Ficha técnica	Rev.: 0	Fecha: MAR 2022
	Varilla plata ARGENTA SP5 5% Ag.	Página 1 de 1	

Aleaciones de Cobre Fósforo y Cobre Fósforo Plata

Código	Descripción	Varillas x Kilo	Rango de fusión	composición
927603	Varilla plata ARGENTA SP5 5% Ag.		643 - 771 °C.	P: 6,5 - 7,0 % Ag: 4,8 - 5,2 % Cu: Balance
927623	Kg. plata ARGENTA SP5 5% Ag.- 66VK-	66		

Aleación autodetersiva con Fósforo y Plata para la Soldadura Fuerte a baja temperatura.

Características especiales:

ARGENTA SP-5, es la aleación alternativa para uso industrial de la Soldadura Fuerte con Plata.

Igualmente, fácil de usar, con su moderado punto de fusión produce soldaduras de gran resistencia mecánica y de alta estabilidad química.

Para soldar Cobre - Cobre no necesita fundente.

No es recomendable para la soldadura de materiales ferrosos.

En la unión de Latones, Bronces y bajo contenido de Níquel, usar **fundente**.

Aplicaciones:

- Para toda unión de Cobre - Cobre, como del Cobre y sus aleaciones.
- Armado de equipos conservadores de alimentos mediante el frío, aire acondicionado.
- Armado de equipos eléctricos de potencia.
- Reparación y construcción de intercambiadores de calor, tales como: radiadores, placas solares, calefactores óleotérmicos..

Norma Internacional:

ANSI / AWS: A5.8 - 92

AWS: B Cu P-7

Características Técnicas:

Resistencia a la tracción (Uniones Cobre-Cobre): 25,5 Kg/mm².

Alargamiento: > 8 %

Peso específico: 8,2 gr/cm³

Separación de unión recomendada:

Mín. - 0,03mm.

Máx.- 0,10mm.