

	Ficha técnica	Rev.: 0	Fecha: ABR 2022
	ARGENTALUM 50XS	Página 1 de 1	

Varilla de aporte para la soldadura blanda de aluminio

Código	Descripción	Rango de fusión
927308	Sold. ARGENTALUM 50XS-(15varillas)- 385°C -	385°C.
927318	Sold. ARGENTALUM 50XS-(70varillas)- 385°C -	
927328	Varilla ARGENTALUM 50XS - por unidad - 385°C	

Características Técnicas:

ARGENTALUM 50-XS es una aleación metalúrgicamente formulada para la soldadura a bajísima temperatura de las uniones aluminio/aluminio.

Fundente no corrosivo incorporado en el núcleo de la varilla.

Aplicaciones:

Ideal para las soldaduras "T" traslape, relleno y sellado de aluminio que precisen una bajísima temperatura de soldadura, ampliamente recomendada para la industria de equipos de Refrigeracion, aire acondicionado Y electrónica.

Excelente capilaridad.

Instrucciones para soldar:

Limpie muy bien las partes a soldar.

En piezas anodizadas, raspe con la lija la base, luego con un soplete regulado con llama carburante (mezcla de más gas y menos oxígeno), caliente suave y uniformemente el área a unir.

Aplique ARGENTALUM 50-XS y un poco más de calor hasta que funda la aleación y pueda fluir libremente.

Agregue más aleación hasta completar la unión.

