

Función del tubo recibidor

Los sistemas frigoríficos están expuestos a cambios de temperatura externa (bajas temperaturas) o a variaciones en la carga térmica.

El tubo recibidor se utiliza, para almacenar el exceso de refrigerante producido por las condiciones anteriormente mencionadas.

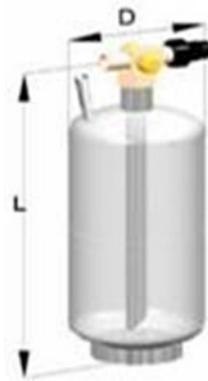
La segunda función del tubo recibidor, es la de proveer en forma constante e ininterrumpida refrigerante en estado líquido a la entrada de la válvula de expansión.

Características de Nuestros tubos Recibidores:

- Gama de recipientes: de 1 hasta 14 litros en vertical.
- Pintura anticorrosiva (prueba de 500 horas de resistencia a líquido salino).
- Presión máxima de trabajo: 500 psi



Tabla de capacidades del tubo rebidor BlueStar.

Código	modelo	Compresor (hp)	volumen (litros)	Conexión (pulgadas)		Dimensiones		Compresor (hp)	figura de referencia
				Entrada	salida	L (mm)	D (mm)		
921482	XF-1.0L	1/2	1	3/8	1/4	180	90	1/2	
921484	XF-2.2L	1	2,2	3/8	3/8	210	120	1	
921486	XF-3.0L	2	3,3	1/2	3/8	210	150	2	
921488	XF-433-	3	4,1	1/2	1/2	270	150	3	
921490	XF-644-	5	5,6	1/2	1/2	240	180	5	
921492	XF-844-	8	7,6	1/2	1/2	300	180	8	
921494	XF-1055	9	9,6	5/8	5/8	300	210	9	
921496	XF-1455	14	14	5/8	5/8	400	210	14	