

El tubo receptor está presente en las unidades condensadoras de refrigeración comercial equipadas con válvula de expansión termostática.

Básicamente es un tubo destinado al almacenamiento del exceso de refrigerante que no está circulando en el sistema frigorífico.

Función del tubo receptor:

Los sistemas frigoríficos están expuestos a cambios de temperatura externa (bajas temperaturas) o a variaciones en la carga térmica, y para ese tipo de escenarios, se utiliza el tubo receptor, para almacenar el exceso de refrigerante producido por estas condiciones mencionadas.

La segunda función del tubo receptor, es la de proveer en forma constante e ininterrumpida refrigerante en estado líquido a la entrada de la válvula de expansión.

