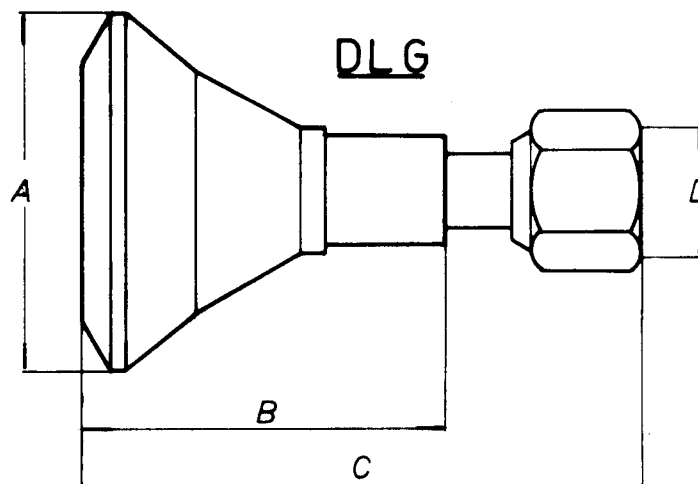
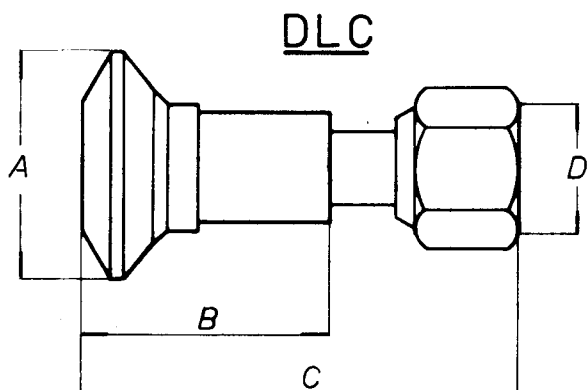


DISTRIBUIDORES DE LIQUIDO



Los distribuidores de líquido con tobera de inyección BITZER tienen por objeto repartir en forma uniforme el refrigerante expandido en la válvula sobre los diferentes ramales o secciones del evaporador, consiguiendo la alimentación equilibrada de los mismos, garantizando con ello la utilización integral del evaporador y ofreciendo en su empleo las siguientes ventajas:

- Máximo aprovechamiento del evaporador.
- Amplio margen de capacidad mediante su tobera de inyección.
- Pequeña caída de presión.
- Facilidad de montaje.
- Dimensiones y peso reducido.
- Distribución uniforme de todas las salidas.

Investigaciones y pruebas prácticas realizadas han determinado que la posición ideal del distribuidor sea con las salidas hacia arriba. Siendo dentro de lo posible, su ubicación en la línea inmediatamente a continuación de la válvula de expansión.

Modelo	A	B	C	D	Máxima cantidad de salidas
DLC	ϕ 40	42.5	76.5	*	11 x ϕ 1/4"
					14 x ϕ 3/16"
					16 x ϕ 5/32"
DLG	ϕ 63	63.5	97.5	*	20 x ϕ 1/4"
					24 x ϕ 3/16"
					28 x ϕ 5/32"

*

Provistos en dos versiones:

- Conexión a rosca para caños de 5/8" y 1/2"
- Conexión para soldar para caños de 5/8"; 1/2" y 3/4"

ϕ orificio de la válvula	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4.5	5	6	7	8	10	11	12	14	15
ϕ orificio de la tobera	0.9	1.3	1.7	2.1	2.5	2.9	3.8	4.2	5.1	5.9	6.7	8.4	9.6	10.5	11.5	12.5



BITZER ARGENTINA S.A.C.I.



UTILIZACION DE LAS CURVAS

Ejemplo:

En un evaporador de 6 secciones y un rendimiento total de 9000 Kcal/h con una temperatura de evaporación de -20°C , refrigerante R 22, se necesita un tubo de distribución de largo 1.5 metros.

A cada tubo le corresponderán 9000% 6 = 1500 Kcal/h.

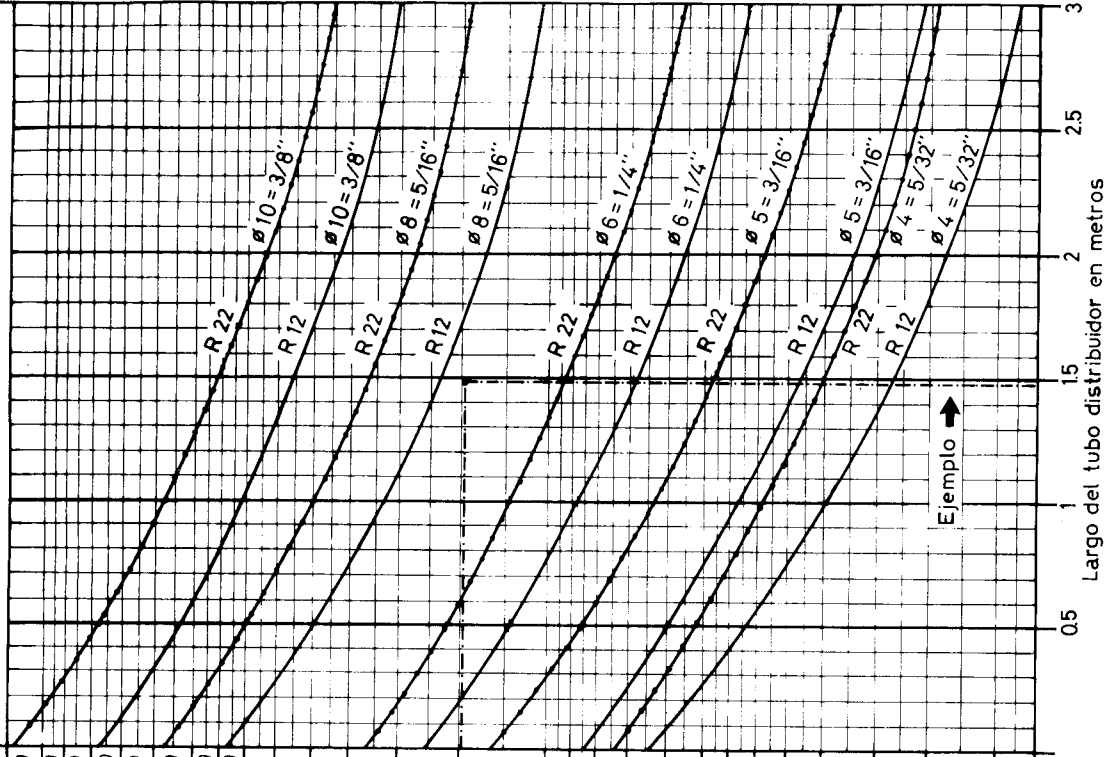
El diámetro de los tubos será determinado por el punto que resulte de intersección de la vertical del largo necesario (1.5 metros) con la horizontal del rendimiento calculado (1500 Kcal/h) en la temperatura de -20°C . Como el punto se encuentra por arriba de la curva perteneciente a un diámetro de tubo de 6 mm (1/4") con R 22 se adoptará el diámetro inmediato superior, para este ejemplo, 8 mm (5/16").

Temperatura de Evaporación ($^{\circ}\text{C}$)

	+10°	+5°	0°	-5°	-10°	-15°	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°	-45°	-50°	-55°	-60°
36400	32000	27600	23500	20000	16600	13300	11000	9200	7800	6670	5800	5000	4300	3740	3200
32700	28800	24900	21200	18000	15000	12000	9900	8260	7000	6000	5200	4500	3880	3360	2810
28100	25600	22100	18800	16000	13300	10600	8800	7340	6220	5330	4630	4000	3440	3000	25500
25500	22400	19300	16500	14000	11600	9300	7700	6400	5450	4660	4050	3500	3020	2620	21800
21800	19200	16600	14100	12000	10000	8000	6600	5500	4670	4000	3480	3000	2580	2240	18200
18200	16000	13800	11700	10000	8300	6800	5500	4600	3890	3330	2900	2500	2150	1870	16400
16400	14400	12400	10600	9000	7500	6000	4950	4130	3500	3000	2600	2250	1940	1680	14500
14500	12800	11000	9400	8000	6700	5300	4400	3670	3110	2660	2320	2000	1720	1500	12700
12700	11200	9700	8200	7000	5800	4600	3800	3200	2720	2330	2030	1750	1500	1310	10900
10900	9600	8300	7000	6000	5000	4000	3300	2750	2330	2000	1740	1500	1290	1120	9100
9100	8000	6900	5900	5000	4100	3300	2740	2300	1940	1660	1450	1250	1070	940	7280
7280	6400	5500	4700	4000	3300	2600	2200	1830	1550	1330	1150	1000	860	750	5470
5470	4800	4100	3500	3000	2500	2000	1650	1370	1160	1000	870	750	640	560	3640
3640	3200	2760	2350	2000	1650	1330	1100	920	780	667	580	500	430	374	3270
3270	2880	2490	2120	1800	1500	1200	990	826	700	600	520	450	388	336	2810
2810	2560	2210	1880	1600	1330	1060	880	734	622	533	463	400	344	300	2550
2550	2240	1930	1650	1400	1160	930	770	640	545	466	405	350	302	262	2180
2180	1920	1660	1410	1200	1000	800	660	550	467	400	348	300	258	224	1820
1820	1600	1380	1170	1000	830	680	550	460	389	333	290	250	215	187	1640
1640	1440	1240	1060	900	750	600	495	413	350	300	260	225	194	168	1450
1450	1280	1100	940	800	670	530	440	367	311	266	232	200	172	150	1270
1270	1120	970	820	700	580	460	385	320	272	233	203	175	150	131	1090
1090	960	830	700	600	500	400	330	275	233	200	174	150	129	112	910
910	800	690	590	500	410	330	274	230	194	166	145	125	107	94	730
730	640	550	470	400	330	260	220	183	155	133	115	100	86	75	546
546	480	410	350	300	250	200	165	137	116	100	87	75	64	56	455
455	400	340	290	250	200	160	137	115	97	83	72	62	54	47	

Capacidad máxima permitida en kcal/h para cada tubo distribuidor

Elección de las medidas de los tubos distribuidores



Ejemplo →



BITZER ARGENTINA S.A.C.I.

