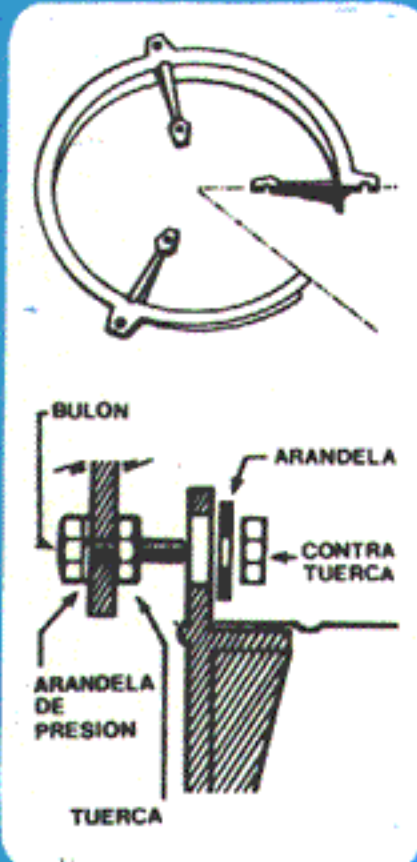


MODELO	TENSION	FASES	AMP. LINEA	CONSUMO	CAUDAL	FREC. DE LINEA	PESO BRUTO	PESO NETO	DIMENSION EMBALAJE	DIMENSIONES EN mm.							
										VOLT.	Nº	AMP.	WATT	m ³ /h	C/S	Gr.	Gr.
FS 20	220	1	0,40	30	720	50	2800	3200	32x33x20	200	120	213	238	127	136	83	82
FS 25/2	220	1	0,35	45	1500	50	3500	3100	32x33x20	255	315	267	162	174	190	105	111
FS 30/2	220	1	0,35	65	2100	50	3800	3300	38x39x20	300	375	320	185	198	190	105	111
FS 40/2	220	1	0,51	90	3420	50	5300	4900	52x52x24	400	486	419	245	255	188	102	111
FS 25/3	220 380	3	0,36	60	1500	50	3500	3100	32x33x20	255	315	267	162	174	188	102	111
FS 30/3	220 380	3	0,38	70	2100	50	3800	3300	38x39x20	300	375	320	185	198	188	102	111
FS 40/3	220 380	3	0,41	90	3420	50	5300	4900	52x52x24	400	486	419	245	255	188	102	111
TA 30	220		0,6	70	2100	50	4500	4000	39x39x31	150	350	310	180	200	186	103	112
TA 40	220		0,8	90	3420	50	6500	5500	50x50x22	200	450	410	235	250	190	107	112



- Los equipos podrán ir montados indistintamente con el motor indicado en el cuadro de características, o bien para las siguientes redes, 110 V. - 60 c/s.
 - En todos los casos destacamos la utilización como componentes del mismo, de alambres de aislación sintética, cojinetes autolubricados y de autoalineamiento, o del tipo a bolilla, lubricados con aceites y grasas especiales a base de bisulfuro de molibdeno.
 - HELICE: Construida en duraluminio, su formato proporciona rendimientos elevados a un bajo nivel de ruidos, asegurado por su equilibrio dinámico.
 - SOPORTE: Construido totalmente en aluminio, está diseñado de forma tal, que impide la transmisión de vibraciones a la superficie de donde éste se aplique.
 - TUBO: de acero inoxidable 430, aumenta la presión del equipo.
- NOTA: SOBRE PEDIDO SE FABRICAN PARA CUALQUIER TENSION Y/O FRECUENCIA DE RED.