BlueStar

Regulador oxígeno + gas MAPP

Para equipo de soldadura portátil · Instructivo de uso

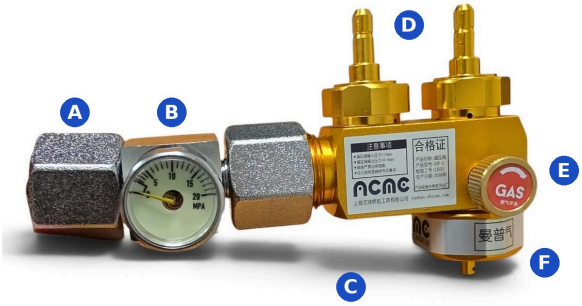
Es el regulador de un equipo de soldadura portátil **oxígeno-MAPP**. En una sola pieza se conectan el tubo de oxígeno y el cartucho de gas MAPP: reduce la presión del oxígeno, controla el paso del gas y entrega los dos por salidas separadas para las mangueras del soplete.

Es ideal para soldar y brasar caños de cobre en instalaciones de refrigeración y aire acondicionado, donde hace falta un equipo liviano y fácil de transportar.



Soldadura de caños de cobre · Brasado · Service en obra

1 Partes del regulador



	Parte
A	**Conexión al tubo de oxígeno**, con asiento esférico
B	**Manómetro de 0 a 20 MPa**: indica la presión del tubo de oxígeno
C	**Cuerpo reductor**: baja la presión del oxígeno a la de trabajo
D	**Salidas con espiga para manguera**: la izquierda, del lado del manómetro, es la de oxígeno; la derecha, sobre la perilla GAS, es la de gas
E	**Perilla GAS**: abre y cierra el paso del gas MAPP
F	**Conexión del cartucho MAPP**, con pin de apertura

2 Datos técnicos

Característica	Valor
Modelo	AZF-2
Gases	Oxígeno y gas MAPP
Presión máxima de entrada de oxígeno	15 MPa (150 bar)
Presión máxima de salida	0,5 MPa (5 bar)
Escala del manómetro	0 a 20 MPa (0 a 200 bar)

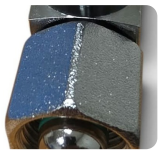
3 Paso a paso

1 Revise el equipo

Verifique que las roscas y los asientos estén limpios y **sin grasa ni aceite**. Deje la perilla GAS cerrada.

2 Conecte el tubo de oxígeno

Enrosque la conexión A en la válvula del tubo de oxígeno y ajuste firme. Con la válvula del tubo cerrada.



3 Conecte el cartucho de gas MAPP

Con la perilla GAS cerrada, enrosque el cartucho en la conexión F hasta el tope. Al enroscarlo, el pin abre la válvula del cartucho. Use el cartucho siempre en posición vertical.



4 Conecte las mangueras del soplete

Coloque la manguera de oxígeno en la salida izquierda, del lado del manómetro, y la de gas en la salida derecha, sobre la perilla GAS. Asegúrelas con abrazaderas.



5 Abra el oxígeno

Abra despacio la válvula del tubo de oxígeno, sin pararse frente al regulador. El manómetro B muestra la presión que tiene el tubo.



6 Abra el gas

Gire la perilla GAS para habilitar el paso del gas MAPP hacia el soplete.



7 Verifique que no haya fugas y encienda

Antes de encender, aplique agua jabonosa en todas las uniones: si aparecen burbujas, ajuste o reemplace la conexión. Luego encienda el soplete siguiendo sus instrucciones y regule la llama con sus válvulas.

8 Apague y desconecte

Cierre las válvulas del soplete, cierre la válvula del tubo de oxígeno y la perilla GAS, y deje salir el gas que queda en las mangueras. Desenrosque el cartucho MAPP y guárdelo por separado.

4 Seguridad

> **Importante:** nunca use grasa, aceite ni teflón con aceite en las conexiones de oxígeno: en contacto con oxígeno a presión pueden inflamarse.

- No supere la presión máxima de entrada de 15 MPa (150 bar).
- Verifique que no haya fugas cada vez que conecte el equipo, antes de encender.
- Trabaje en lugares ventilados y lejos de materiales inflamables.
- Se recomienda usar válvulas antirretroceso de llama en el soplete.
- Use anteojos de soldadura y guantes.
- No deje el cartucho MAPP conectado al regulador cuando no use el equipo.