Compresor de pistón – Baja y media temperatura

- **Marca**: Blue Star
- **Modelo:** WPCS5266CK
- **Potencia:** 1 HP
- **Alimentación:** Monofásica
- **Desplazamiento:** 51,5 cm³
- **Refrigerante:** R404A

1. Especificaciones generales:

Tipo de compresor	Pistón
Aplicación	Baja y media temperatura
Refrigerante	R404A
Potencia	1 HP
Desplazamiento	51,5 cm³
Tipo de aceite	POE
Viscosidad del aceite	32
Carga de aceite	1140 mL
Método de enfriamiento	Enfriamiento por ventilador
Dispositivo de control	Tubo capilar
Tipo de motor	CSR
Peso neto	29,3 kg

2. Especificaciones de rendimiento:

Capacidad de refrigeración	1920 W
Capacidad de refrigeración	6551 BTU/h
COP	1,37 W/W
Potencia acústica	≤80 dBA
Amperaje a rotor bloqueado (LRA)	58 A

3. Medidas y conexiones:

Línea de succión	Ø16,25 ±0,1 mm
Línea de descarga	Ø9,7 ±0,1 mm
Línea de trabajo	Ø6,5 ±0,1 mm
Material de los tubos	Cobre

4. Parámetros de rendimiento: Cap.de enfriamiento (≥95%) en W a 50 Hz, según ASHRAE.

Temperatura de evaporación (°C)	Capacidad (W)
-30	848
-25	1400
-23,3	1920
-20	2162
-15	3000
-10	4000
-5	4800

0	6100

5. Condiciones de prueba

Temperatura de evaporación	-23,3 °C
Temperatura de condensación	+54,4 °C
Temperatura de succión	+32,2 °C
Subenfriamiento líquido	+32,2 °C
Temperatura ambiente	+32,2 °C

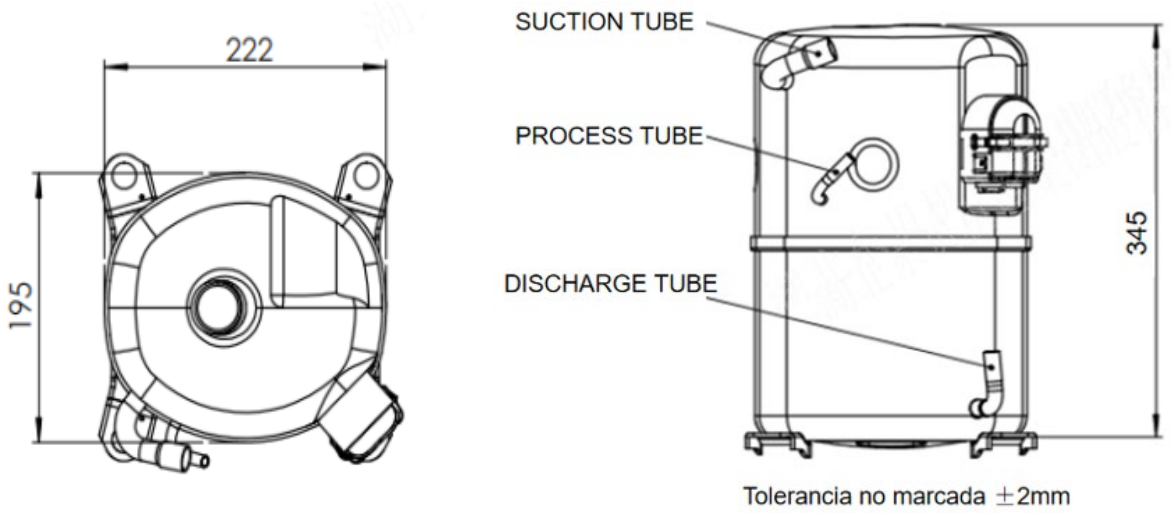
6. Condiciones de funcionamiento

Temperatura ambiente	0 a 43 °C
Temperatura de evaporación	-30 a 0 °C
Rango de voltaje	187 a 254 V
Temperatura máxima de condensación	60 °C
Temperatura máxima del devanado	130 °C
Temperatura máxima de la carcasa	95 °C
Temperatura máxima de descarga	115 °C
Voltaje de arranque	187 V, 1,4/1,4 MPa (abs.)
Resistencia mínima de la carcasa a la presión	35 bar

7. Características eléctricas

Fuente de alimentación	220–240 V / 50 Hz
Capacitor de arranque	150 µF / 330 V
Capacitor de trabajo	45 µF / 450 V
Modelo de relé de arranque	RVA6M3C
Voltaje máximo de conexión	239–268 V
Voltaje mínimo de liberación	60–135 V
Inflamabilidad	Antiflama
Tolerancia no marcada	±5 V
Modelo de protector de sobrecarga	HPD-762
Corriente máxima de disparo a 25 °C	62,0 A
Tiempo de disparo	3–10 s
Tiempo de restablecimiento	20–150 s
Temperatura de apertura (±5 °C)	160 °C
Temperatura de cierre (±9 °C)	90 °C
Inflamabilidad	Antiflama
Tolerancia no marcada	±3 °C

8. Dimensiones



10. Aspectos técnicos y recomendaciones

- No retire los tapones de goma antes de usar e instalar el compresor, para evitar la entrada de polvo y humedad.
- No incline ni baje el compresor durante el almacenamiento, transporte o instalación. Evite vibraciones y golpes.
- El compresor debe mantenerse en posición horizontal durante su funcionamiento, con un ángulo de inclinación inferior a 5°.
- El compresor R404A contiene aceite especial de poliéster, cuyo volumen de carga ha sido optimizado. No vacíe ni añada aceite refrigerante.
- El intervalo de funcionamiento del compresor debe ser superior a 4 minutos para lograr el equilibrio de presión en el sistema.
- No arranque ni ponga en marcha el compresor si hay vacío o si se aplica alta tensión. El compresor no debe utilizarse para realizar el vacío.
- El diseño del sistema de refrigeración debe garantizar el retorno del aceite al compresor.
- La temperatura ambiente máxima de funcionamiento es de 43 °C. Al operar continuamente a esta temperatura, no deben superarse los siguientes valores:
    - Presión máxima de condensación: 2,01 MPa.
    - Presión máxima: 2,44 MPa.
- Mantenga el compresor sin el tapón de goma el menor tiempo posible (máximo 10 minutos).
- Los sistemas R404A requieren un filtro con agente desecante compatible con este refrigerante.
- La bomba de vacío y el sistema de carga deben ser exclusivamente para R404A.
- El sistema de refrigeración debe minimizar el contenido de cloro y humedad, y estar libre de parafina y aceite de silicona.
- No deben utilizarse sustancias orgánicas incompatibles con R404A en el sistema de refrigeración.