



Zhejiang Ankang Refrigeration Equipment Co., Ltd.

Compresor alternativo

QR35A

Especificación del producto

1 Especificaciones

1.1

Modelo del compresor	QR35A
Tipo de compresor	Compresor alternativo
Aplicación	Presión de retorno media/alta
Refrigerante	R404A
Desplazamiento (cm ³ /rev)	34,45
Tipo de aceite	POE
Viscosidad (SCT, 40 ° C)	32
Carga de aceite	500
Velocidad nominal	3550
Grado de protección IP	IP21
Color del compresor	Negro
Diám. int. tubo de aspiración	Ø12,2 ± 0,1
Diám. int. tubo de descarga	Ø6,2 ± 0,1
Diám. int. tubo de proceso	Ø10,2 ± 0,1

1.2 Especificaciones de rendimiento

Capacidad frigorífica (W)	5850
Capacidad frigorífica (BTU)	19940
Potencia (W)	2760
COP (W/W)	2,2
EER (BTU/Wh)	7,22
Corriente nominal de marcha (A)	11,9
Potencia sonora (dBA)	≤62

Condiciones de ensayo

	Temp. de evaporación ° C	Temp. de condensación ° C	Temp. de aspiración ° C	Subenfriamiento del líquido K	Temp. ambiente ° C
M/HPB-AC	+7,2	+54,5	+35	8,3	+35
LBP	-23,3	+54,5	+32	22,2	+32

1.3 Características eléctricas

Tipo de motor	1PH
Polos del motor	2
Alimentación	220 V 1PH 60 Hz
Capacitor de arranque (μ F/V)	100 μ F/330 V
Capacitor de marcha (μ F/V)	35 μ F/450 V
Relé potencial	4AG3D
Resistencia de bobinados (Ω a 25 ° C)	5,61/1,25
Corriente de rotor bloqueado (A)	60
Clase de aislamiento	F
Rigidez dieléctrica	2000 VAC/1 s/5 mA

1.4 Límites de funcionamiento seguro

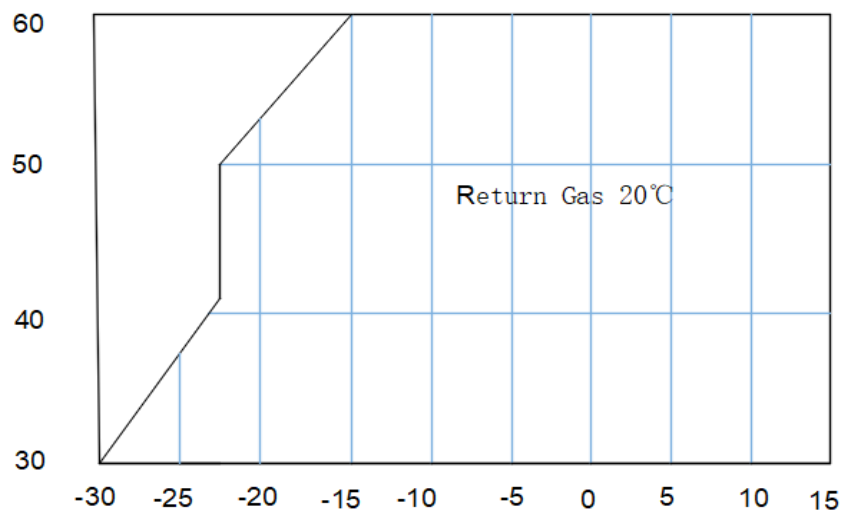
Presión de prueba de hermeticidad (MPa)	2,2
Presión máx. de trabajo lado alta (MPa)	3,2
Presión máx. de trabajo lado baja (MPa)	2,0
Límite de temp. de descarga (° C)	≤ 125

2 Protección del compresor

2.1 Protector del motor Protector interno para la protección del motor

2.2 Alivio de alta presión Protección interna contra sobrepresión

3 Envolverte de funcionamiento



Nota: En el gráfico, "Return Gas 20°C" significa "Gas de retorno 20 °C".

Datos de rendimiento a 60 Hz
Capacidad frigorífica (watts)

Temperatura de evaporación °C	Temperatura de condensación °C						
	30	35	40	45	50	55	60
-25							
-20	9954	9468					
-15	12901	12348	11216	10040			
-10	16256	15599	14269	12907	12211	10785	
-5	20078	19281	17678	16056	15236	13573	11887
0	24427	23454	21507	19552	18571	16598	14625
5	29368	28184	25824	23467	22288	19935	17606
10	34966	33540	30701	27876	26469	23671	20923

Potencia absorbida (watts)

Temperatura de evaporación °C	Temperatura de condensación °C						
	30	35	40	45	50	55	60
-25							
-20	1546	1557					
-15	1722	1749	1793	1825			
-10	1871	1911	1983	2046	2074	2128	
-5	2001	2052	2148	2237	2279	2362	2445
0	2122	2182	2297	2408	2462	2570	2679
5	2244	2311	2440	2568	2631	2759	2891
10	2376	2447	2587	2726	2796	2940	3089

Gas de retorno

32 °C

Subenfriamiento

8,3 K

5 Accesorios

N.º	Nombre	Cantidad	Notas
1	Compresor	1	
2	Pasacables	4	
3	Manguito	4	
4	Válvula	2	Necesaria

6 EMBALAJE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

6.1 El embalaje debe ser resistente a la humedad y evitar daños en el compresor. Las letras y marcas del embalaje deben estar impresas con claridad.

6.2 No incline el compresor más de 45° .

6.3 El compresor debe almacenarse a temperatura ambiente normal y mantenerse alejado de atmósferas corrosivas.

7 Atención

7.1 No utilice el compresor de refrigeración para realizar vacío en el sistema. El compresor solo puede arrancar después de haber cargado el refrigerante.

7.2 No cargue refrigerante por las líneas de aspiración o descarga cercanas al compresor. El puerto de carga debe instalarse en la tubería de conexión del acumulador de aspiración o del recipiente, alejado del compresor, para evitar el retorno de refrigerante líquido.

7.3 La cantidad de refrigerante cargada debe cumplir la normativa local.

7.4 No haga funcionar el compresor en vacío, sin refrigerante ni en sentido inverso durante períodos prolongados.

7.5 El compresor solo puede funcionar con refrigerantes aprobados.

7.6 El compresor no debe funcionar fuera de su envolvente. El diseño del sistema debe garantizar el recalentamiento de la línea de aspiración y evitar el retorno de refrigerante líquido.

7.7 Al retirar los tapones de aspiración y descarga, el montaje y la soldadura deben realizarse dentro de los 15 minutos.

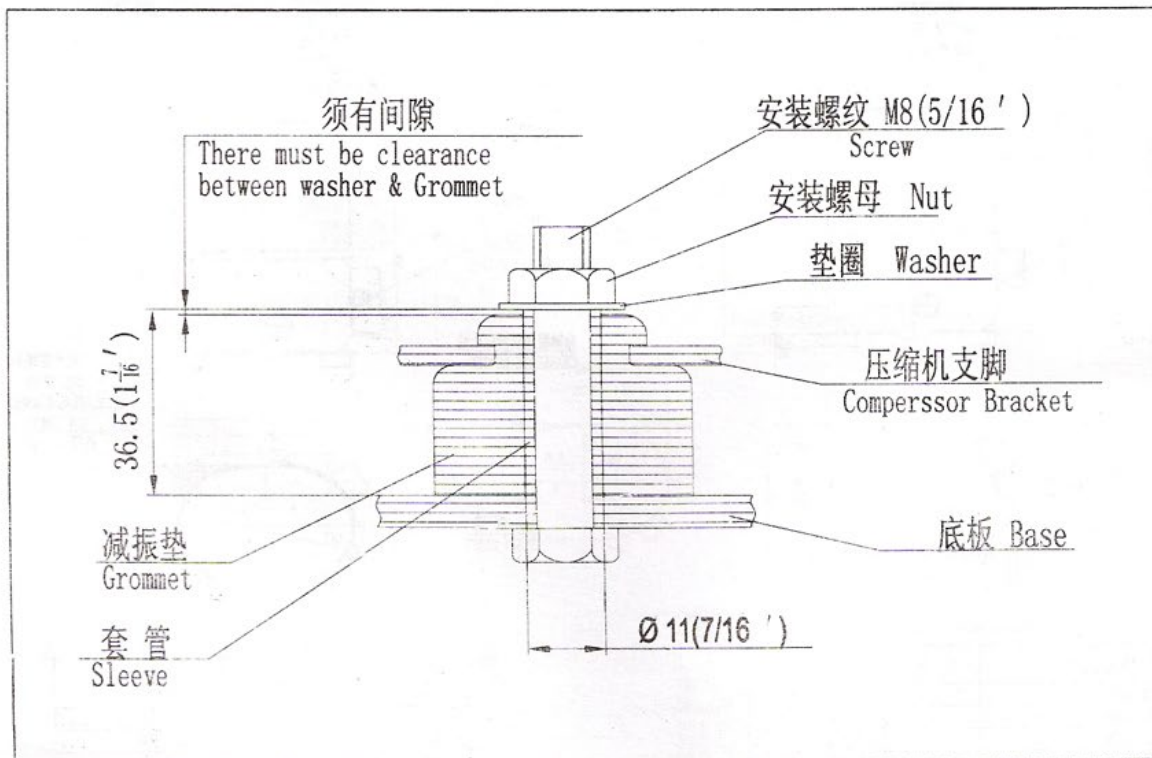
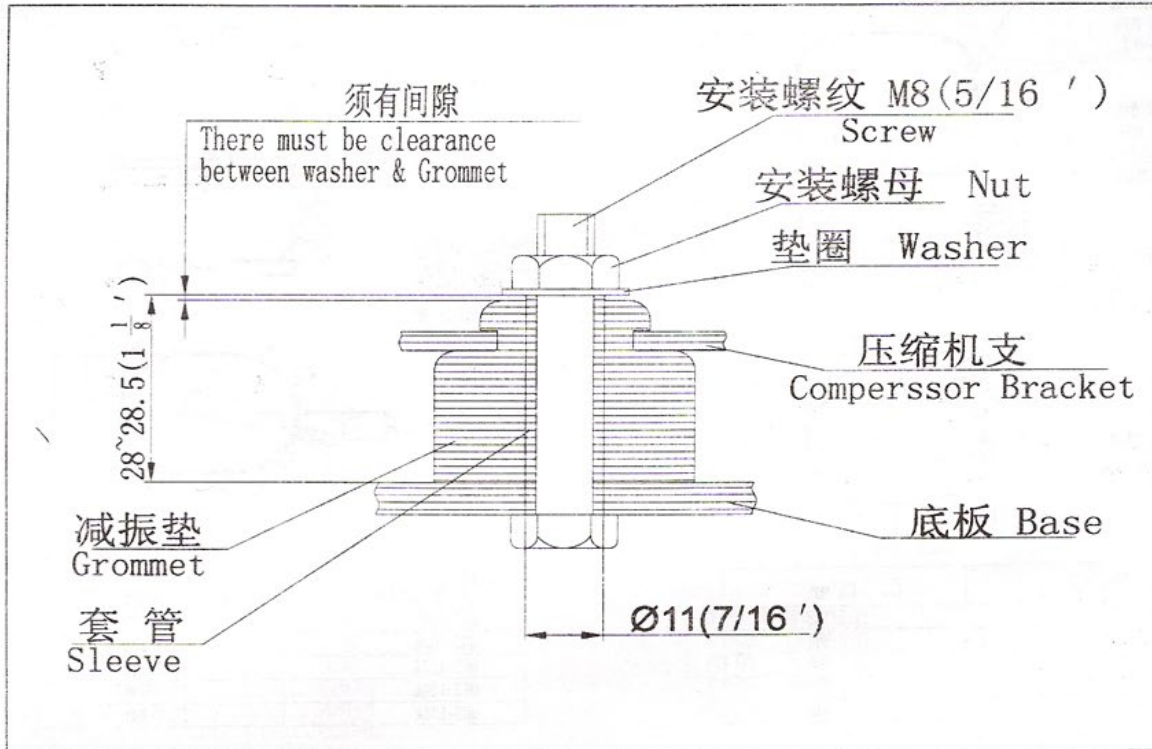
7.8 Deben evitarse los arranques y paradas frecuentes. Se recomienda un funcionamiento continuo mínimo de 10 minutos para garantizar un nivel de aceite seguro (≥ 50 % de la carga inicial) y un intervalo mínimo de 3 minutos entre la parada y el arranque.

7.9 Se recomienda un calentador de cárter de 45 W para evitar la migración de refrigerante durante la parada y el arranque inundado. Debe energizarse 12 horas antes del primer arranque o de reiniciar el equipo después de un período prolongado de inactividad.

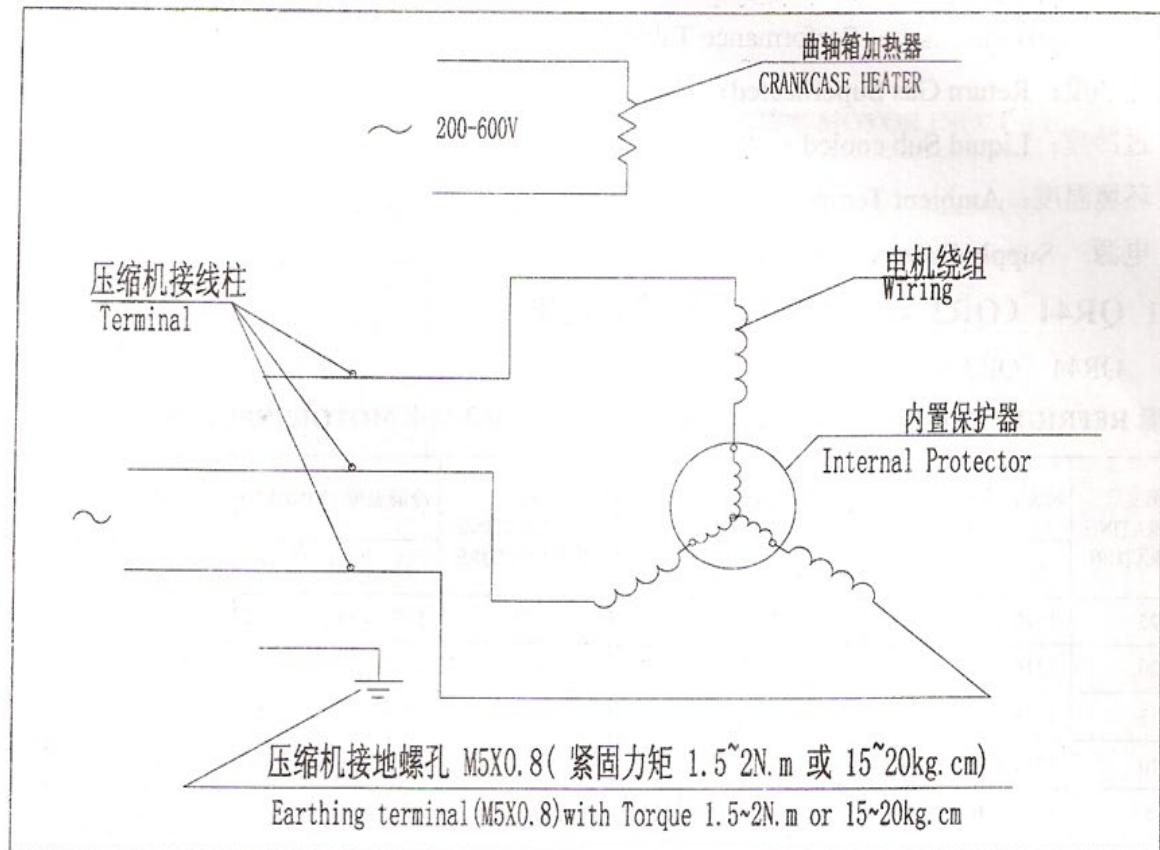
7.10 El sistema debe contar con dispositivos de protección para presión, temperatura, retorno de aceite, sobrecorriente, pérdida de fase, etc.

7.11 El compresor no debe acostarse ni colocarse invertido durante el transporte, almacenamiento o instalación. La inclinación máxima durante el funcionamiento es de 15° .

5.2 安装图 Mount Diagram

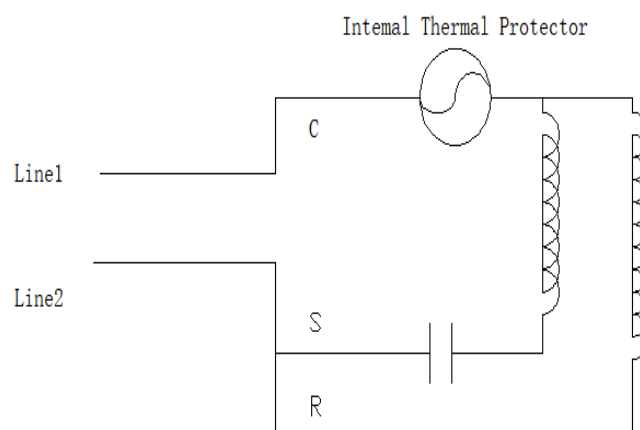


5.3 电气接线图 Wiring Diagram



Nota: Rótulos del diagrama inferior: calentador de cárter; protector interno; relé potencial de arranque; capacitor de arranque; capacitor de marcha y terminal de puesta a tierra.

5.4 DIAGRAMA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS



Nota: "Internal Thermal Protector", "Line 1" y "Line 2" significan "Protector térmico interno", "Línea 1" y "Línea 2".

5.5 DIMENSIONES DEL COMPRESOR

