

# Compresor de pistón



## QR 26

### Especificación del producto

#### 1 Especificaciones

##### 1.1

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Modelo del compresor                  | QR26                          |
| Tipo de compresor                     | Compresor de pistón           |
| Aplicación                            | Presión de retorno media/alta |
| Refrigerante                          | R404A                         |
| Desplazamiento (cm <sup>3</sup> /rev) | 25.95                         |
| Tipo de aceite                        | POE                           |
| Viscosidad (cSt, 40 ° C)              | 32                            |
| Carga de aceite (mL)                  | 500                           |
| Velocidad nominal (r/min)             | 2900                          |
| Clase IP                              | IP21                          |
| Color del compresor                   | Negro                         |
| DIÁM. INT. DEL TUBO DE ASPIRACIÓN     | 1"-14 UNF                     |
| DIÁM. INT. DEL TUBO DE DESCARGA       | Ø10                           |
| DIÁM. INT. DEL TUBO DE PROCESO        | Ø7                            |

##### 1.2 Especificaciones de rendimiento

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Capacidad frigorífica (W)       | 3860  |
| Capacidad frigorífica (BTU)     | 13200 |
| Potencia de entrada (W)         | 1550  |
| COP (W/W)                       | 2.58  |
| EER (BTU/Wh)                    | 8.86  |
| Corriente nominal de marcha (A) | 7.5   |
| Potencia sonora (dBA)           | ≤ 60  |
|                                 |       |

**Condiciones de ensayo**

|          | ° C<br>Temp. de<br>evaporación | ° C<br>Temp. de<br>condensación | ° C<br>Temp. de<br>aspiración | K<br>Subenfriamiento<br>del líquido | ° C<br>Temp.<br>ambiente |
|----------|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| M/HPB-AC | +7.2                           | +54.5                           | +35                           | 8.3                                 | +35                      |
| LBP      | -23.3                          | +54.5                           | +32                           | 22.2                                | +32                      |

**1.3 Características eléctricas**

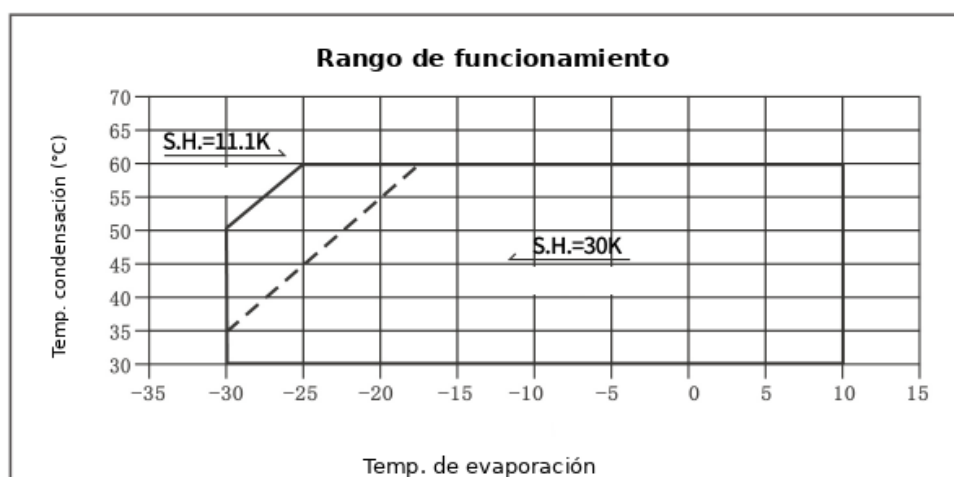
|                                      |                    |
|--------------------------------------|--------------------|
| Tipo de motor                        | 1PH                |
| Polos del motor                      | 2                  |
| Alimentación eléctrica               | 220V -240 V ~ 50Hz |
| Capacitor de arranque (μF/V)         | 100--115 μ F/300V  |
| Capacitor de marcha (μF/V)           | 17.5 μ F/450V      |
| Relé potencial                       | 4AP3D              |
| Resistencia de bobinado (Ω a 25 ° C) | 1.65/7.01          |
| Corriente de rotor bloqueado (A)     | 38                 |
| Clase de aislamiento                 | F                  |
| Rigidez dieléctrica                  | 2000VAC/1S/5mA     |

**1.4 Límites de funcionamiento seguro**

|                                                |      |
|------------------------------------------------|------|
| (MPa) Presión de ensayo de estanqueidad        | 2.2  |
| (MPa) Presión máxima de funcionamiento en alta | 3.2  |
| (MPa) Presión máxima de funcionamiento en baja | 2.0  |
| (° C) Límite de temperatura de descarga        | ≤125 |

**2 Protección del compresor****2.1 Protector del motor Protector externo para la protección del motor**

### 3 Rango de funcionamiento



### 4 Datos de rendimiento

#### Modelo QR26

#### Datos de rendimiento a 50 Hz

#### Capacidad frigorífica (W)

| Temperatura de evaporación<br>° C | Temperatura de condensación °C |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------------|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|
|                                   | 30                             | 35   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   |
| -20                               | 1912                           | 1818 |      |      |      |      |      |
| -15                               | 2479                           | 2369 | 2145 | 1918 |      |      |      |
| -10                               | 3155                           | 3021 | 2749 | 2475 | 2337 | 2060 |      |
| -5                                | 3955                           | 3791 | 3459 | 3123 | 2955 | 2618 | 2285 |
| 0                                 | 4898                           | 4697 | 4291 | 3883 | 3678 | 3268 | 2864 |
| 5                                 | 6001                           | 5757 | 5265 | 4771 | 4524 | 4030 | 3544 |
| 10                                | 7282                           | 6989 | 6401 | 5811 | 5515 | 4927 | 4351 |

## Potencia de entrada (W)



| Temperatura de evaporación °C | Temperatura de condensación °C |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------------|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|
|                               | 30                             | 35   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   |
| -20                           | 846                            | 861  |      |      |      |      |      |
| -15                           | 931                            | 954  | 993  | 1024 |      |      |      |
| -10                           | 1012                           | 1041 | 1095 | 1142 | 1163 | 1200 |      |
| -5                            | 1090                           | 1125 | 1192 | 1254 | 1283 | 1338 | 1386 |
| 0                             | 1169                           | 1209 | 1287 | 1363 | 1400 | 1471 | 1538 |
| 5                             | 1253                           | 1296 | 1384 | 1471 | 1515 | 1601 | 1685 |
| 10                            | 1343                           | 1390 | 1486 | 1583 | 1633 | 1732 | 1831 |

Gas de retorno 35 °C

**Subenfriamiento 8,3 K**

### 5 Accesorios

| N.º | Ítem         | Cant. | Notas     |
|-----|--------------|-------|-----------|
| 1   | Compresor    | 1     |           |
| 2   | Amortiguador | 4     |           |
| 3   | Manguito     | 4     |           |
| 4   | VÁLVULA      | 2     | Necesaria |

### 6. EMBALAJE, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

6.1 El embalaje debe ser resistente a la humedad y proteger el compresor contra daños. Las letras y marcas del embalaje deben estar claramente impresas.

6.2 No incline el compresor más de 45° .

6.3 El compresor debe almacenarse a temperatura ambiente normal y mantenerse alejado de atmósferas corrosivas.

## 7 Atención



7.1 No se permite realizar vacío en el sistema usando el compresor. Solo puede arrancar después de cargar el refrigerante;

7.2 No se permite cargar refrigerante por las líneas de aspiración o descarga próximas al compresor. El puerto de carga debe instalarse en la conexión del acumulador de aspiración o del recipiente, lejos del compresor, para evitar el retorno de refrigerante líquido;

7.3 La carga de refrigerante debe cumplir las normativas locales;

7.4 No se permite hacer funcionar el compresor en vacío ni sin refrigerante; tampoco debe funcionar en sentido inverso durante períodos prolongados;

7.5 El compresor solo puede funcionar con refrigerantes aprobados;

7.6 El compresor no debe funcionar fuera de su rango. El diseño del sistema debe garantizar el sobrecalentamiento en la línea de aspiración y evitar el retorno de refrigerante líquido;

7.7 Una vez retirados los tapones de aspiración y descarga, el montaje y la soldadura deben realizarse dentro de los 15 minutos;

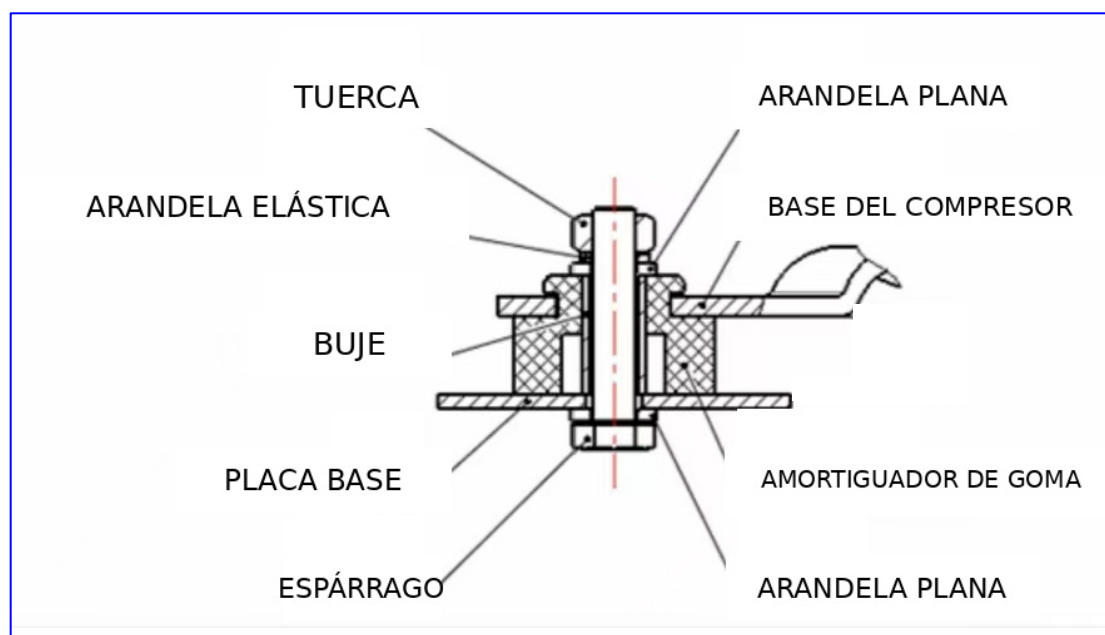
7.8 Debe evitarse el arranque y la parada frecuentes del compresor. El tiempo mínimo recomendado de funcionamiento continuo es de 10 minutos para garantizar un nivel de aceite seguro ( $\geq 50$  % de la carga inicial); el intervalo mínimo recomendado entre parada y arranque es de 3 minutos.

7.9 Se recomienda un calentador de cárter de 45 W para evitar la migración de refrigerante durante los períodos de parada y los arranques inundados. El calentador de cárter debe conectarse 12 horas antes del primer arranque o de volver a arrancar después de una parada prolongada;

7.10 El sistema debe contar con dispositivos de protección para presión, temperatura, retorno de aceite, sobrecorriente y falla de fase, entre otros.

7.11 El compresor no debe acostarse ni colocarse invertido durante el transporte, almacenamiento o instalación. La inclinación máxima permitida durante el funcionamiento es de  $15^\circ$ .

## 8 Diagrama de montaje



## 9 Diagrama eléctrico

