

A2/A3 Bomba de Tanque **NUEVA**

Gestión inteligente y automática de condensados

Colección automática de condensado

- Bomba centrífuga duradera
- Elevación máxima de 8m
- Motor DC sin escobillas
- Clasificada para agua de condensado hasta 70°C

Fácil de usar

- Función de autolimpieza automática
- Drenaje manual para descarga forzada
- 4 luces indicadoras para rápida verificación de estado
- Nivel integrado para fácil instalación

Mantenimiento fácil

- Tapa de ajuste por presión (snap-on/off)
- Cable de alimentación desmontable de 3 conductores y cable de señal de 2 conductores
- Filtro incorporado lavable



Modelo	Fuente de alimentación	Caudal	Elevación Máx.	Capacidad del tanque de agua	Nivel de ruido a 1 metro	Temperatura ambiente aplicable	Protección IP
A2	100-240V/50-60 Hz	400 L/h	7 m/23 ft	2 L	45 dB(A)	2-50 °C	IP24
A3	100-240V/50-60 Hz	600 L/h	8 m/26 ft	2 L	45 dB(A)	2-50 °C	IP24