



Gestión de condensado inteligente y automática

- Recogida automática de condensado con bomba centrífuga duradera
- Elevación máxima de hasta 8 m para aplicaciones de drenaje exigentes
- Motor CC sin escobillas para un funcionamiento eficiente y fiable
- Admite agua de condensado de hasta 70 °C
- La función de autolimpieza automática reduce la frecuencia de mantenimiento
- Drenaje manual para una descarga rápida y forzada
- 4 indicadores LED para una supervisión del estado clara y rápida
- Nivel incorporado para una instalación rápida y precisa

Modelo	A2	A3
Fuente de alimentación	100-240 V/50-60 Hz	100-240 V/50-60 Hz
Caudal	400 L/h	600 L/h
Elevación máxima	7 m/23 pies	8 m/26 pies
Capacidad del depósito de agua	2 L	2 L
Nivel de ruido a 1 metro	45 dB(A)	45 dB(A)
Temperatura ambiente aplicable	2-50 °C	2~50 °C
Protección IP	IP24	IP24