

V-i240-R32

La bomba de vacío VALUE está diseñada para trabajar con refrigerantes como HFC y HCFO (por ejemplo, R32, 1234yf). La bomba de vacío de doble etapa se utiliza en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características principales:

- Doble etapa
- Construcción compacta
- Mirilla para control del nivel de aceite
- Vacuómetro de precisión
- Válvula solenoide de vacío que evita el reflujo de aceite hacia el sistema
- Opción de utilizar un filtro antiniebla de aceite P4.



Caudal	100 l/min; 3,5 CFM
Nivel de vacío	0,2 Pa / 15 microns
Potencia del motor	0,37 kW (0,5 KM)
Etapas de compresión	2
Alimentación eléctrica	230 V
Frecuencia	50 - 60 Hz
Longitud del cable de alimentación	200 cm
Velocidad del motor a 50 Hz	1400 rpm
Nivel de ruido	65 dB
Conexión de entrada	1/4" SAE
Capacidad de aceite	0,325 l
Tipo de aceite	mineral, viscosity: 46 mm ² /s
Dimensiones	338 x 138 x 248 mm
Peso	11,0 kg
Clase de protección	IP44
Temperatura de funcionamiento	5 - 40°C
Temperatura de almacenamiento	-20 - 60°C
Temperatura mínima del aceite para el arranque	5°C
Válvula de cierre	yes

V-i240-R32

Rosca del tapón de escape	M24 x 1,5 mm
Vacuómetro	internal
Tamaño del vacuómetro	50 mm
Precisión del vacuómetro	class 1.6
Unidades del vacuómetro	mbar / KPa
Embalaje	cardboard box

Las imágenes de algunos productos pueden variar.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información contenida en este catálogo sea correcta.

Debido al constante desarrollo tecnológico, nos reservamos el derecho de realizar cambios sin previo aviso.

Certificado: