

V-i240SV

940404 Bomba Vacío VALUE V-i240SV-100L/min-c/va

La bomba de vacío VALUE está diseñada para trabajar con refrigerantes como los HFC y HCFC (por ejemplo, R410A, R407C). La bomba de vacío de doble etapa se utiliza en refrigeración y aire acondicionado.

Principales características:

- Doble etapa
- Construcción compacta
- Visor para controlar el nivel de aceite
- Vacuómetro de precisión
- La válvula solenoide de vacío evita el reflujo de aceite hacia el sistema.

Opción de utilizar un filtro de niebla de aceite P4 opcional



Flujo	100 l/min; 3,5 CFM
Nivel de vacío	0,2 Pa / 15 micrones
Potencia del motor	0,37 kW (0,5 KM)
Etapas de compresion	2
Alimentación electrica	230 V
Frecuencia	50 - 60 Hz
Longitud del cable de alimentacion	200 cm
Velocidad del motor a 50 Hz	1400 rpm
Nivel de ruido	65 dB
Conexion de entrada	1/4" SAE
Capacidad de aceite	0,325 l
Tipo de aceite	mineral, viscosidad: 46 mm²/s
Dimensión	338 x 138 x 275 mm
Peso	11,0 kg
Clase de proteccion	IP44
Temperatura de operacion	5 - 40°C
Temperatura de almacenamiento	-20 - 60°C
Temperatura minima del aceite para el arranque	5°C
Válvula de cierre	si

V-i240SV

Rosca del tapón de escape	M24 x 1,5 mm
Vacuometro	externo
Tamaño del vacuometro	63 mm
Presicion del vacuometro	clase 1.6
Unidades del vacuometro	psi / MPa / mbar
Embalaje	cardboard box

Pictures of some products may vary. Every effort has been made to ensure that the information contained in this catalog is correct. Due to constant technological development, we reserve the right to make changes without notice.

Mas Información:

Certificado de seguridad eléctrica:

