

MODELOS: V700 / V900 / V1200

Bomba de vacío inteligente Elitech, con pantalla táctil, registro y almacenamiento de datos mediante aplicación.

Características:

- Control inteligente de motor y válvula solenoide.
- Evaluación del nivel de fugas.
- Gráfico de lectura de vacío en tiempo real.
- Pantalla táctil de 4" de gran durabilidad.
- Tiempo estimado de finalización del proceso de vacío.
- Controlar, registrar y almacenar datos a través de la aplicación.



La bomba de vacío es esencial para proteger los sistemas de refrigeración.

Su función principal es eliminar la humedad, el aire y los contaminantes del condensador y el evaporador, evitando la formación de compuestos ácidos y hielo.

Se recomienda su uso en la instalación y mantenimiento de equipos de aire acondicionado y refrigeración, ya que garantiza una correcta limpieza del sistema y previene bloqueos o fallas en el rendimiento.

CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE V700 / V900 / V1200:

Control automático: Control inteligente del motor, la válvula solenoide se abrirá o cerrará instantáneamente según el estado del motor.

Gráfico de vacío: visualice el proceso de cambio de vacío en tiempo real; Analizar el estado de la fuga y el tiempo de finalización del trabajo.

Aplicación compatible: controle los datos a través de la aplicación por Bluetooth durante todo el proceso de vacío, configure la alarma de temperatura, el objetivo de vacío y registre el intervalo

Eficiente y confiable: Control de vacío constante, monitoreo de temperatura del tanque de aceite y del motor

Fácil de usar:

Pantalla táctil de 4", control remoto mediante aplicación. Viene con 2 botellas de aceite al vacío (300 ml + 450 ml)

V700 / V900 / V1200

Modelos	V700	V900	V1200
Etapa	2 etapas		
Fuente de energía	110V 50/60Hz o 220V 50/60Hz		
Motor	Motor de inducción AC		
Variación de velocidad	Velocidad fija		
Precisión de vacío	1-10000 micrones ±10% del rango		
	10000-19000 micrones ±20% del rango		
Temperatura de operación	41°F/104°F (5°C/40°C)		
Alcance de la comunicación Bluetooth	30 ft / 10 m (sin barreras)		
Límite de vacío	15 micrones		
Capacidad (Caudal)	7 CFM (3L/S)	9 CFM (4L/S)	12 CFM (5L/S)
Potencia del motor	3/4 HP (550 W)	1 HP (750 W)	1 HP (750 W)
Cantidad de aceite	22 oz (650 ml)	22 oz (650 ml)	25.3 oz (750 ml)
Dimensión global	18.5 in × 10.5 in × 14.8 in / (470 mm × 267 mm × 380 mm)		
Peso	34.2 lbs / 14.8 kg	35.3 lbs / 15.3 kg	36.8 lbs / 16 kg
Conexiones	1/4 SAE ; 3/8 SAE		

