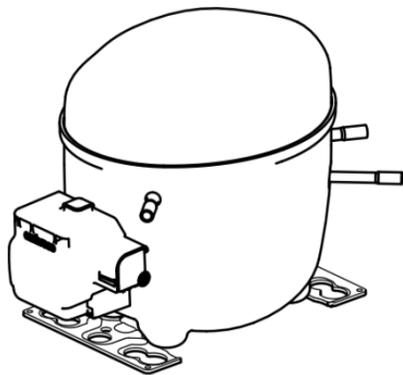


EGAS100HLR



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
513701408



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
220-240 V 50-60  
Hz



**APLICACIÓN**  
LBP



**TIPO DE MOTOR**  
RSIR/CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
ASHRAE



**CAPACIDAD REFRIGERACIÓN**  
250 W



**EFICIENCIA**  
1.51 W/W



DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EGAS100HLR
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
HP	1/3
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	34.0 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	8.8 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	17.6 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2.3 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.7 A

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	7.95 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	230 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO10
Peso	10.9 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	88-108 µf/180 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Starting Device Description	213516442 213516469*
Protetor Térmico	4TM757KFBYY-53 4TM757LFBYY-53 CP4TMF210L61A2 DRB210L61A*F

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI V2
Tray Holder N/A	NO

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	SLANTED	COPPER
Descarga	6.5 mm	SLANTED	COPPER
Servicio	6.5 mm	SLANTED	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Temperatura de Referencia	Dew

## RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	250	1.51	166	1.36	4.85

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

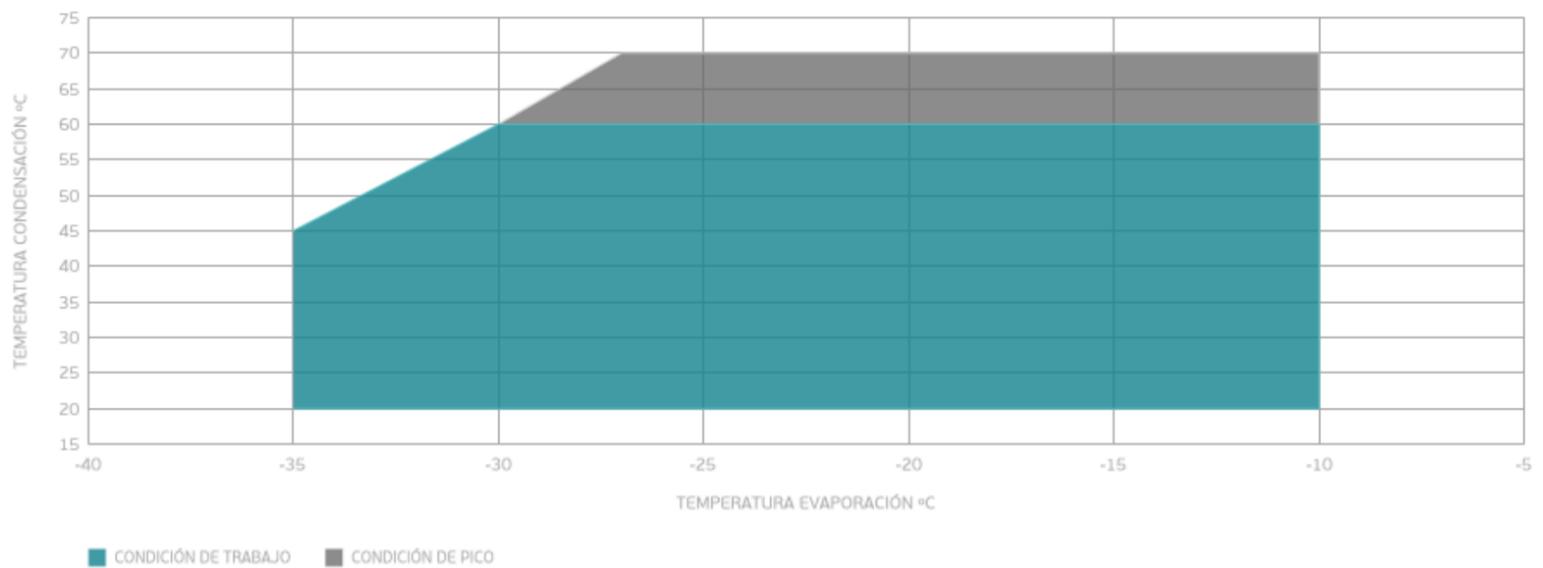
## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación performance\_curve°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
45			-	-	-
55			-	-	-
65			-	-	-

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

## RANGO DE APLICACIÓN



## DIMENSIONES EXTERNAS

