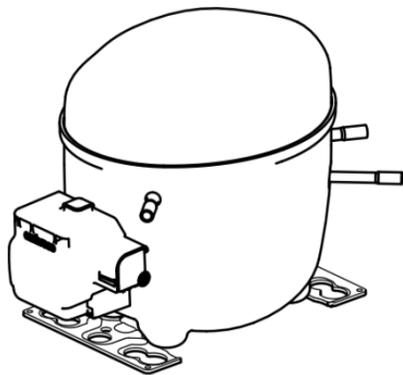


EGAS100CLP



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513701295



REFRIGERANTE
R-600a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220 V 50-60 Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
RSIR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
237 W



EFICIENCIA
1.4 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EGAS100CLP
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
HP	1/3
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	15.39 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	12.41 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	10.3 A
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz	9.7 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz	1.8 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.3 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz	2.1 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	13.54 cm ³
Carga de Aceite	280 ml
Tipo de Aceite	ALQUILB
Viscosidad del Aceite	ISO5
Peso	10.3 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC
Starting Device Description	QPS2-A22MG1 092
Protetor Térmico	4TM319LFBYY-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL V2
Tray Holder N/A	YES

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	4.94 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-600a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	237	1.4	170	1.47	2.55

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

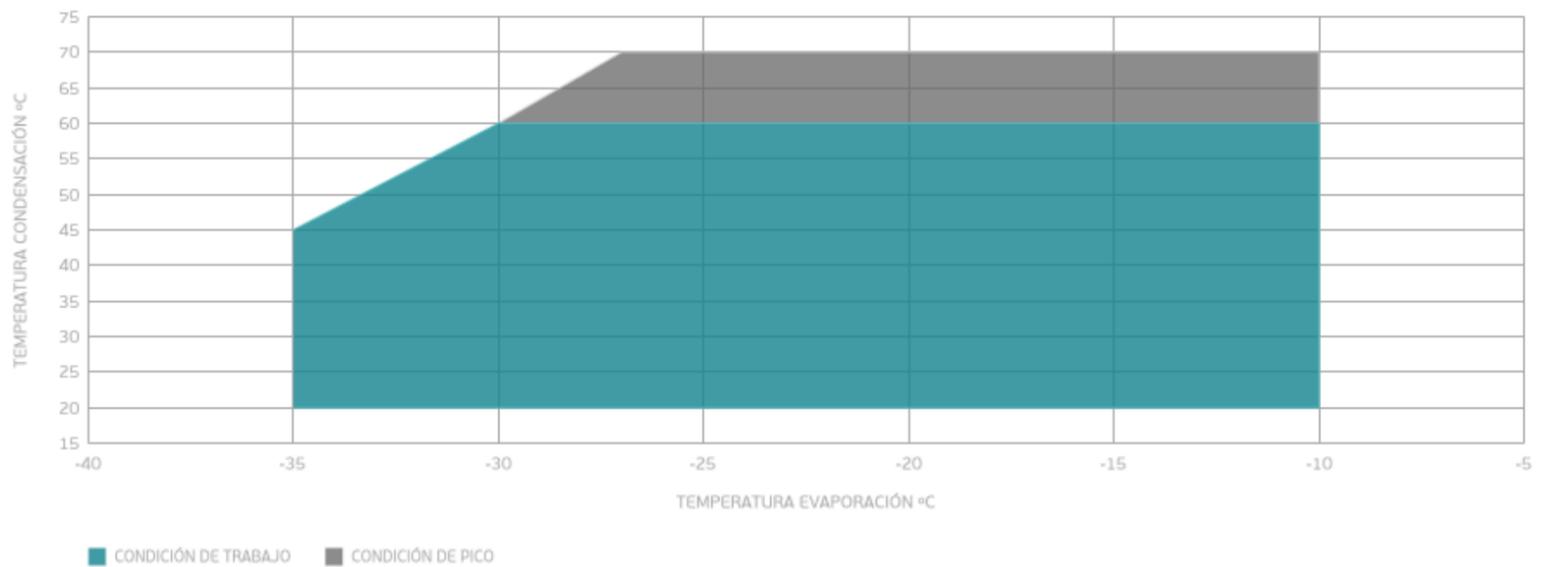
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación performance_curve°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
35			-	-	-
45			-	-	-
55			-	-	-
65			-	-	-

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

