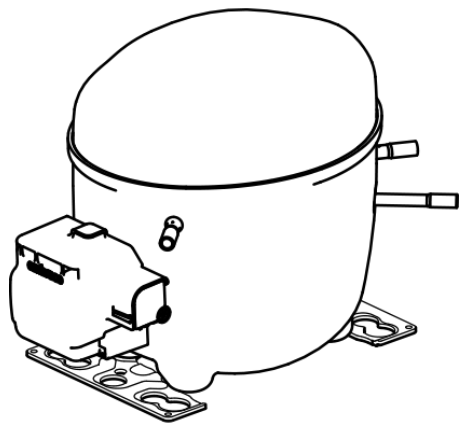


## DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

### FFI12HBX



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
513200624



**REFRIGERANTE**  
R-134a



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
220-240 V 50 Hz



**APLICACIÓN**  
L/M/HBP



**TIPO DE MOTOR**  
CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
ASHRAE



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
1142 W



**EFICIENCIA**  
2.32 W/W

## DATOS

### DATOS GENERALES

Modelo	FFI12HBX
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	L/M/HBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/3+
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

### DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	17.45 $\Omega$ at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	6.45 $\Omega$ at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	19 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	3.7 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	4.1 A

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	11.14 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	280 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	11.4 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	88-108 µf/250 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Starting Device Description	213516450*
Protetor Térmico	4TM757UFBYY-53

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EG_F
Tray Holder N/A	NO

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	HBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

### RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	7.2	1142	2.32	492	-	25.23

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

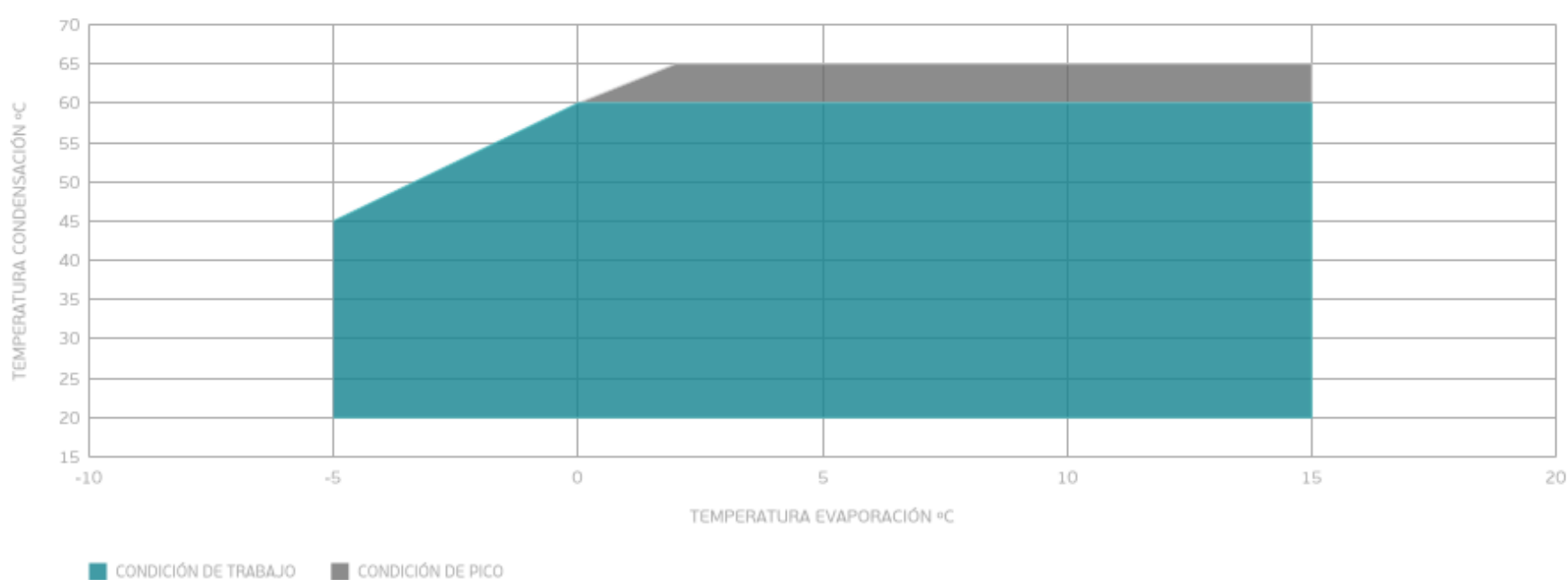
### CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación performance\_curve°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
45			-	-	-
55			-	-	-
65			-	-	-

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

### RANGO DE APLICACIÓN



### DIMENSIONES EXTERNAS

