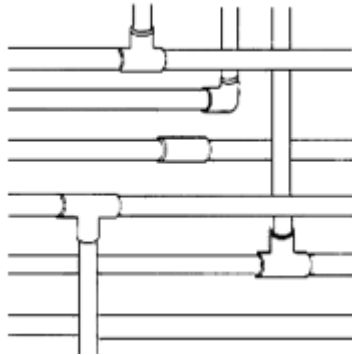


Aleaciones de Cobre Fósforo y Cobre Fósforo Plata



ARGENTA SP-15

La más versátil aleación ternaria autodetersiva con Plata.

Norma Internacional

ANSI / AWS < : A5.8 - 92

AWS : B Cu P-5

Características Técnicas

Rango de Fusión	: 643 - 802 °C.
Resistencia a la tracción (Uniones Cobre-Cobre):	25,5 Kg/mm ² .
Alargamiento	: > 10 %
Peso específico	: 8,4 gr/cm ³
Separación de unión recomendada	: Mín. - 0,03mm.. Máx. - 0,12mm.

Análisis químico nominal (%)

P : 4,8 - 5,2 %

Ag : 14,5 - 15,5 %

Cu : Balance

Características especiales

ARGENTA SP-15 es una aleación ternaria, especialmente formulada con 15% de Plata fina. No necesita fundente para aplicarse en la soldadura del Cobre con Cobre, gracias al energético fundente incorporado en su fórmula que actúa como autolimpiante controlado.

FICHA TÉCNICA

Varilla ARGENTA SP15 5%

De extraordinaria fluidez. Indiferente en uniones estrechas o abiertas.

Alta conductibilidad eléctrica y calórica. Baja temperatura de trabajo y muy fácil de usar, produce soldaduras muy firmes y dúctiles, exentas de poros y de inmejorable estabilidad química frente a agentes de corrosividad moderada. Es insustituible donde la ductilidad es de primera importancia. Muy versátil.

Excluir su aplicación en materiales ferrosos. En Latones y Bronces use Fundente ARGENTA "U".

Aplicaciones

Uso generalizado en Refrigeración. Tendido de redes para gases y líquidos de uso industrial y consumo humano. Construcción de equipos eléctricos de potencia. Uniones en aparatos de intercambio calórico. Sellados, rellenos, reparación y fabricación de equipos construidos en Cobre o sus aleaciones, para la industria de alimentos y naval.

Presentación

Varillas de Ø 2,4mm. y Ø 3,1mm. x 500mm. Preformados y largos especiales a pedido. Solicite varillas de sección circular. Tendrá soldaduras más veloces, más varillas por kilo y más metros de soldadura.