

## FICHA TÉCNICA

### Varilla ARGENTA NI2.4x500

#### Latón Níquel Bajos Humos

SOLDARGEN NI ( Nickel - Brass )

Aleación para la Soldadura Fuerte de Bronce - Latones y materiales ferrosos.

#### Norma Internacional

ANSI / AWS: A5.8 - 92

AWS : RB Cu Zn-D

#### Características Técnicas

Temperatura de trabajo : 938 - 982°C.

Resistencia a la tracción : 42 - 45 Kg./mm<sup>2</sup>.

Dureza : 100 - 120 HB

#### Análisis químico del núcleo nominal (%)

Cu : 48.0 %

Ni : 10.0 %

Si : 0.15 %

Zn : Balance

#### Características especiales

SOLDARGEN NI, es una aleación bajos humos para la Soldadura Fuerte de Latones - Bronces y materiales ferrosos. Su alto contenido de Níquel le confiere óptimas características de resistencia al desgaste por fricción. Fácil de usar. Produce terminaciones limpias con ausencia de poros. Muy maquinable.

#### Aplicaciones

Calce de widias en herramientas de torno.

Reconstrucción de dientes desgastados o quebrados de engranajes.

Recubrimientos de piezas sometidas a desgaste por fricción.

En uniones de alta sollicitación mecánica.

## FICHA TÉCNICA

### Varilla ARGENTA NI2.4x500

#### Instrucciones para soldar

Limpie el área a unir, aplique una cantidad suficiente de FUNDENTE ARGENTA FLUX 200 ROSA, en polvo o pasta. Mediante soplete, caliente en forma uniforme las partes a soldar. Una vez conseguido que el fundente tome una apariencia líquida aplique la aleación, distribuya la fluidez de la misma mediante la llama neutra o débilmente reductora del soplete. Para rellenos y reparaciones mayores biselar en V.

#### Presentación

Varillas Desnudas : Ø 2.4mm. - Ø 3.1mm. - Ø 4.0mm. y Ø 5.0mm. x 1000mm.

Varillas Revestidas : Ø 2.4mm. - Ø 3.1mm. y Ø 4.0mm. x 450mm.

SOLDARGEN NI con fundente incorporado, pídale como SOLDARGEN SUPER NI.