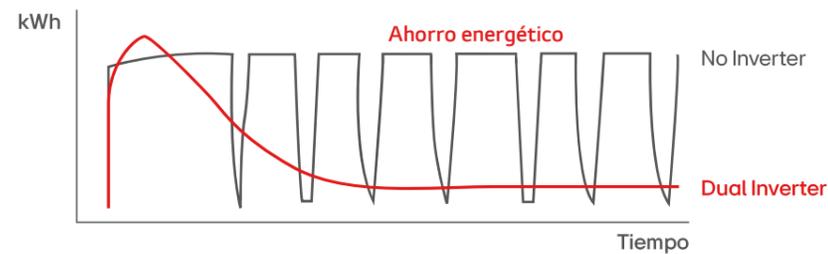


LG Bomba de Calor para ACS Inverter de LG

¿Qué es la tecnología inverter de LG?

La tecnología LG Inverter se aplica a varios dispositivos electrónicos como son los frigoríficos y lavadoras, pero especialmente a los aires acondicionados, donde tienen un gran protagonismo. Con la tecnología Inverter, el consumidor puede ahorrar más energía y dinero en su factura energética.

Evolución del consumo de energía

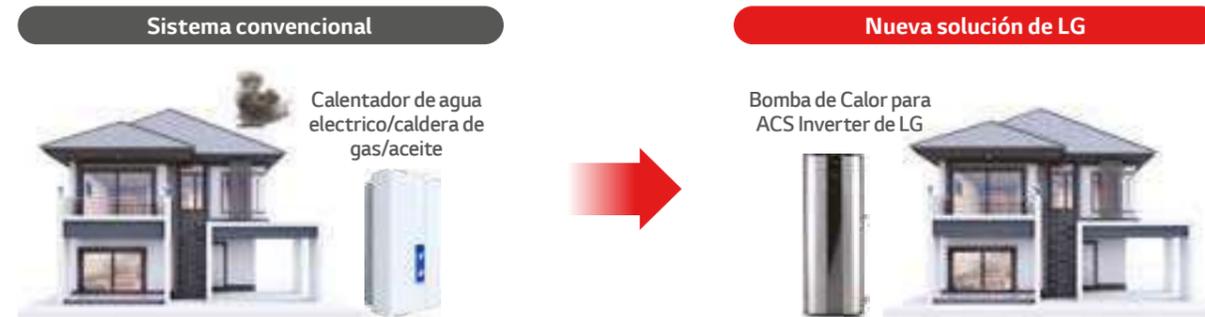


¿Qué es la Bomba de Calor para ACS Inverter de LG?

Tecnología más actual: reemplazo del calentador convencional

En los últimos años, el calentamiento global y la contaminación nos ha llevado a que el interés por dispositivos ecológicos haya aumentado.

Para satisfacer estas demandas del mercado, LG sigue trabajando en distintas tecnologías que hacen que sus soluciones de calefacción y agua caliente sanitaria (ACS) sean las más eficientes y ecológicas del mercado.



Diferentes sitios para la instalación



Lavandería



Trastero



Baño

Bomba de calor Aqua Therma



Principales características

Tecnología Inverter



Máxima eficiencia energética

El calentador de agua con bomba de calor de LG utiliza el primer compresor DUAL Inverter del mercado que logró UEF 3.75, la eficiencia más alta de la industria. Ahorra hasta un 88% más de energía que los requisitos de la certificación ENERGY STAR. (UEF 2.0).

1) Ahorro de costes de energía estimado por año en comparación con el coste operativo anual estimado de un calentador de agua eléctrico estándar de capacidad similar fabricado antes de 2015 bajo NAECA II que probablemente esté siendo reemplazado.



Calentamiento de agua potente

El compresor DUAL Inverter permite maximizar la potencia de la bomba de calor. Puede proporcionar hasta un 20% más de agua caliente (modo Turbo).

* Tanque de agua de 58 galones Clasificación de primera hora 65 galones (automático) / 80 galones (turbo) (certificado por CSA EE. UU.).



Bajo nivel sonoro 46dBA

A través del motor BLDC y el compresor DUAL inverter, el ruido se reduce a 46 dBA y proporciona un ambiente confortable incluso en instalaciones interiores.



Operación continua

Las dos fuentes de calor, calentador y bomba de calor, se complementan a la perfección. Si la bomba de calor falla, el calentador permite el funcionamiento de emergencia.



Control inteligente



Wifi Integrado

Puedes controlar el producto a través de la aplicación LG ThinQ. Puedes consultar información como la temperatura del agua, modo de funcionamiento, etc.

Diagnóstico inteligente

Smart Diagnosis permite a los usuarios comprobar cómodamente la configuración, la instalación, la resolución de problemas y otra información directamente desde un smartphone.



Bomba de calor Aqua Therma

Control inteligente



Control y monitorización sencillos

Los mensajes de error fáciles de entender hacen que detectar una solución y comunicarse con el centro de servicio sea rápido y sencillo.



Durabilidad extrema



Compresor Dual Inverter

- 70% de ahorro de energía
 - Calentamiento 40% más rápido.
 - Menores vibraciones.
- Un 88% menos que un compresor convencional.



10 años de Garantía

Garantía de 10 años para las partes principales del calentador de agua con bomba de calor: tanque de agua y compresor. Durabilidad de 10 años certificada por TÜV Rheinland de Dual Inverter Compress. El revestimiento de cerámica dentro del tanque de agua cumple con la Norma de Cerámica de Alemania DIN 4753 y proporciona 10 años de resistencia a la corrosión.



DISEÑO



Instalación rápida y fácil

La tubería de entrada y salida solo en una dirección hace que su instalación sea fácil. Puede conectar fácilmente los cables en la caja de conexiones.



Diseño elegante

El exclusivo diseño cuadrado y el lujoso color plateado de LG lo convierten en un excelente diseño para el interior. Premio Red Dot Design Award 2020 iF DESIGN AWARD 2020



Bomba de calor Aqua Therma



Lista de especificaciones y funciones



Referencia comercial	Unidad	WH20S	WH27S	
Referencia fábrica		R5TT20F-SA1	R5TT27F-SA0	
Capacidad	Volumen (Nominal)	-	200 l	
Rendimiento ¹⁾	COP (7°C / 15°C)	-	3.3 / 3.6	
Consumo de energía	Consumo de energía anual (AEC)	kWh	756 / 692	
Clase de eficiencia energética	(7°C / 15°C)	-	A+ / A+	
Suministro eléctrico		-	1Ø 230V, 50Hz	
Rango de voltaje admisible		-	195 ~ 265	
Modo operativo		-	Turbo/Auto/Bomba de calor/Vacaciones	
Equipo interior	Caudal de aire nominal	Máx./Mín	m ³ /min	(6.7) / (4.4)
		Máx./Mín	CFM	(236.6) / (155.4)
	RPM	Máx./Mín	-	1,150 / 850
	Nivel presión sonora	Auto	dB(A)+3	38
	Nivel potencia sonora	Turbo/Bomba calor	dB(A)+3	41
			dB(A)	53
	Dimensiones	Equipo (An. x AL. x L.)	mm	580 x 1,625 x 582
	Peso	Equipo	kg	100
Rango de temperatura ambiente funcionamiento	Calentamiento	°C DB	-5 ~ 48.9	
Código de color exterior		-	Plata de lujo	
Compresor	Tipo		Giratorio gemelo	
	Garantía	Año	10	
	Fabricante / País de origen		LG Electronics	
Refrigerante	Tipo		R134a	
	Precarga	g	650	
	GWP		1,430	
	t-CO ₂ eq		1,073	
	F-Gas	kg	1.001	
Método de descongelación		-	Ciclo inverso	
Ánodo		-	ICCP	
Válvula de alivio de T&P		-	SÍ	
Pantalla digital		-	SÍ	
Wi-Fi (LG ThinQ) ³⁾		-	SÍ	
Garantía del acumulador	Año		10	

Notas: 1) Water Heater Energy Efficiency (At Auto mode)
 2) Q Label marked A+ and more than COP 3.75 in EU Standard is A++
 3) ThinQ Main Function
 - Operation mode (Auto, Heat pump, Turbo, Vacation, Schedule), Temperature setting
 - Monitoring hot water Temperature

- Maintenance point Alarm (Filter, Anode Rod, etc.)
 * Data in the bracket is to be updated.
 * Maximum heating capacity is for heating operation without any frost.
 * Some specifications may be changed without notifications due to our policy of innovation.

LG Bomba de Calor para ACS Inverter de LG

MÁS INFORMACIÓN:



Engineering product
data book.

