



PISO / TECHO | INVERTER



Nuevo Diseño



Refrigerante Ecológico R410



Compresores de Alta Eficiencia Scroll (DC Inverter)



Presostatos de Baja y Alta Presión



Eficiencia SEER 16



Alimentación 380V/3F/50Hz



MAS INFORMACION

MANUAL TECNICO



CARACTERISTICAS



Piso Techo INVERTER		TUE/TOD-36HRD	TUE/TOD-55HDN
Código ANSAL Unidad Exterior		979043	979045
Código ANSAL Unidad Interior		979033	979035
Capacidad Frío	watt	10.500	16.100
Consumo Frío	watt	3.700	6.900
EER		2,84	2,33
Capacidad Calor	watt	11.200	17.000
Consumo Calor	watt	3.100	5.900
COP		3,61	2,88
Alimentación	v-f-hz.	380-3-50	
Refrigerante	Tipo/g	R410a / hasta 5 metros	
Caudal de aire	l/s	490	620
Contrapresión	Pa	ND	ND
Diametro Cañería	Pulg	3/8 - 3/4	
Longitud/Altura máxima	m	30 - 20	50 - 30
Dimensiones U.Exterior	An/AI/Pr (mm)	964x810x410	952x1333x415
Dimensiones U.Interior	An/AI/Pr (mm)	1285x675x235	1650x675x235
Peso U.Exterior	kg	77,9	107
Peso U.Interior	kg	30,1	40
Procedencia		China	