



SPLIT MURALES INVERTER



Refrigerante Ecológico R410a



Función Sleep, Jet Cool, Air Swing y Timer 24 hs



Compresor Dual Inverter (10 años de garantía)



Gold Fin (Unidad Exterior)



LG ThinQ (mucho más que un control Wi Fi)



Dual Inverter LG		S4-W12JA31A	S4-W18KL31A	S4-W24K231E
Código ANSAL Unidad Exterior		936214	936216	936218
Código ANSAL Unidad Interior		936215	936217	936219
Capacidad Frío	watt	3.520	5.280	6.450
Consumo Frío	watt	1.096	1.640	2.010
EER		3,21	3,22	3,21
Capacidad Calor	watt	3.520	5.420	6.450
Consumo Calor	watt	975	1.500	1.890
COP		3,61	3,61	3,41
Alimentación	v-f-hz.	220-1-50		
Refrigerante	Tipo	R410a	R410a	R410a
Caudal de aire	l/s	140	240	320
Contrapresion	Pa	ND	ND	ND
Diametro Cañería	Pulg	3/8 - 1/4	1/2 - 1/4	5/8 - 1/4
Longitud/Altura máxima	m	15 - 7	20 - 10	20 - 10
Dimensiones U.Exterior	An/AI/Pr (mm)	717x495x230	770x545x288	870x650x330
Dimensiones U.Interior	An/AI/Pr (mm)	837x308x189	998x345x210	998x345x212
Peso U.Exterior	kg	25,5	33,8	42
Peso U.Interior	kg	8,4	11,3	11,3
Procedencia		TDF/ARG		

Manual del equipo:



Dual Inverter LG