

## Vacuum Pump Oil

**EN** ERRECOM's Vacuum Pump Oils are blends of carefully selected mineral oils with low vapour pressure and a tight distillation range to ensure the best performance in terms of lubrication of vacuum pumps, including rotary vane pumps.

**The main features of Errecom's mineral oils are:**

- high thermal stability: it can be used in closed systems operating even at high temperatures and high pressures avoiding the growth of deposits and sludge
- high oxidation stability: it extends the charge in operation, thus preventing the viscosity of the product from increasing too early
- high hydrolytic stability: it protects the oil from decomposition, even in the presence of small percentages of water
- good demulsibility: it quickly separates oil from the water that may have entered the system, further inhibiting the oxidation process
- higher filterability even in the presence of water (compared to previous lubricants): it avoids clogging of the filters and extends filter replacement intervals
- anti-corrosion and anti-rust power: it protects all metal components of the system
- anti-foam properties: avoids the formation/presence of foam and therefore of air that would reduce the system's efficiency due to the compressibility different from that of oil.

**ES** Los Aceites para Bombas de Vacío ERRECOM son mezclas de aceites minerales cuidadosamente seleccionados entre los más refinados, con baja presión de vapor y con un rango de destilación estrecho, para garantizar el mejor rendimiento en términos de lubricación de las bombas de vacío, incluidas las rotativas.

**Las principales características de los aceites minerales de Errecom son:**

- Alta estabilidad térmica: permite el uso en sistemas cerrados también operando A TEMPERATURAS Y PRESIONES ELEVADAS sin dar lugar a la formación de depósitos y lodos
- Alta estabilidad oxidativa: permite una carga prolongada a la hora del funcionamiento, eliminando así la posibilidad de un aumento de viscosidad del producto
- Alta estabilidad hidrolítica: protege el aceite en servicio de procesos de descomposición, incluso en presencia de pequeños porcentajes de agua
- Buena demulsibilidad: favorece una rápida separación del aceite del agua que pudo haber ingresado en el sistema, inhibiendo aún más el proceso de oxidación
- Filtrabilidad mejor incluso en presencia de agua (en comparación con lubricantes de generaciones anteriores): evita la obstrucción de los filtros y prolonga sus intervalos normales de reemplazo
- Capacidad anticorrosiva y antioxidante: protege todos los componentes metálicos del sistema hidráulico
- Propiedades antiespumantes: previene la formación/presencia de espuma y, por lo tanto de aire, lo que reduciría la eficiencia del sistema debido al coeficiente de compresibilidad cúbica diferente de lo del aceite.

Physical Quantity Measured (Unit of Measurement)	Analytical Reference Method	ISO 32	ISO 68
<b>ISO VG</b>	-	32	68
<b>Kinematic Viscosity @ 40°C (cSt)</b>	ASTM-D445	32,2	67,9
<b>Kinematic Viscosity @ 100°C (cSt)</b>	ASTM-D445	5,5	8,8
<b>Viscosity Index</b>	ASTM-D2270	105	102
<b>Pour Point (°C)</b>	ASTM-D97	-31	-25
<b>Flash Point (°C)</b>	ASTM-D93	210	220
<b>Density @ 15°C (g/cm³)</b>	ASTM-D1298	0,870	0,877

### ISO 32

Art.-Nr.	Qty.	\$	📦	Packaging
OL6053.UQ.P2.USA	8 fl oz (240mL)	-	24	Plastic Tank
OL6053.UK.P2.USA	Quart (946 mL)	-	12	
OL6053.UP.P2.USA	1 Gal (3.78 L)	-	02	

### ISO 68

Art.-Nr.	Qty.	\$	📦	Packaging
OL1008.UQ.P2.USA	8 fl oz (240mL)	-	24	Plastic Tank
OL1008.UK.P2.USA	Quart (946 mL)	-	12	
OL1008.UP.P2.USA	1 Gal (3.78 L)	-	02	

